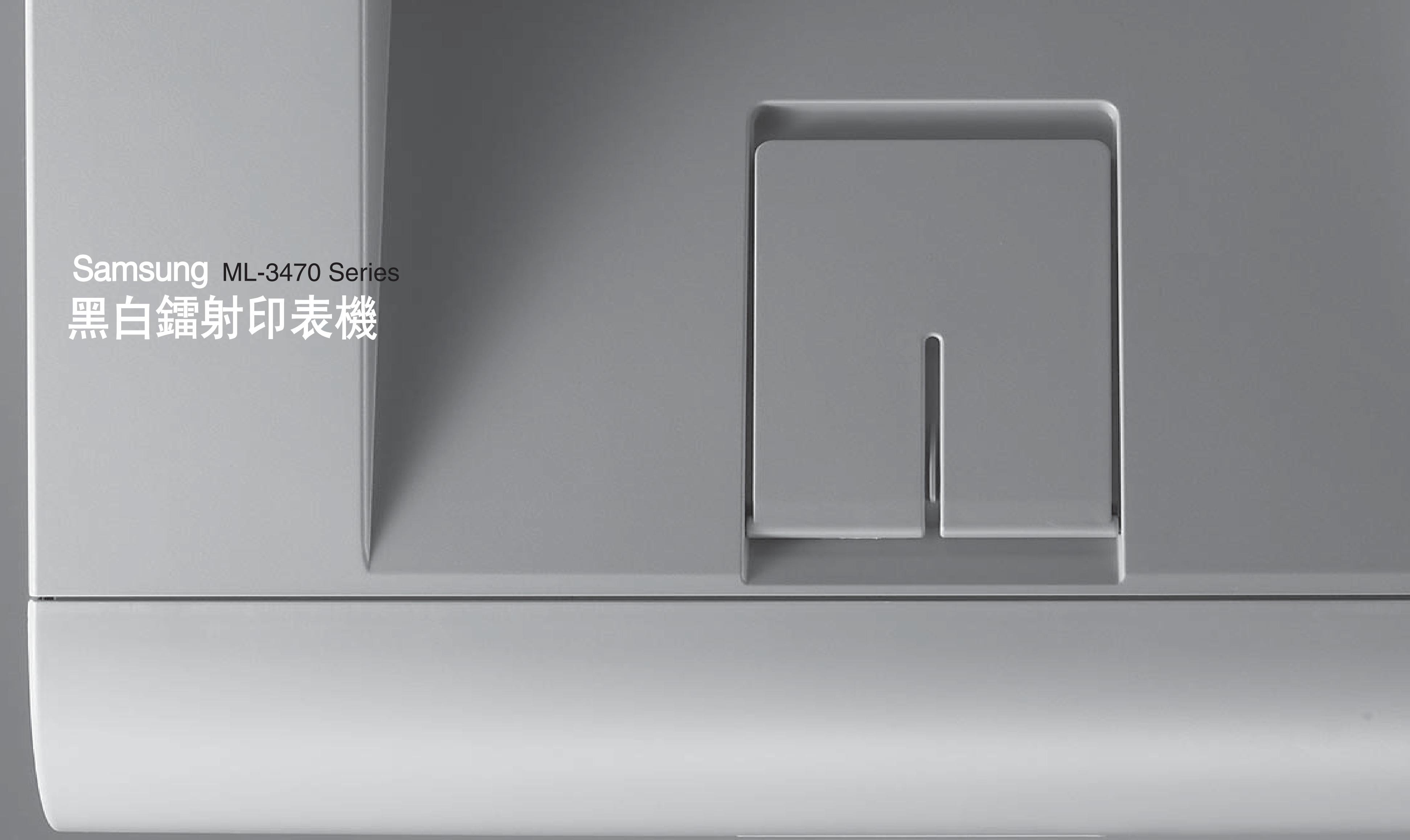
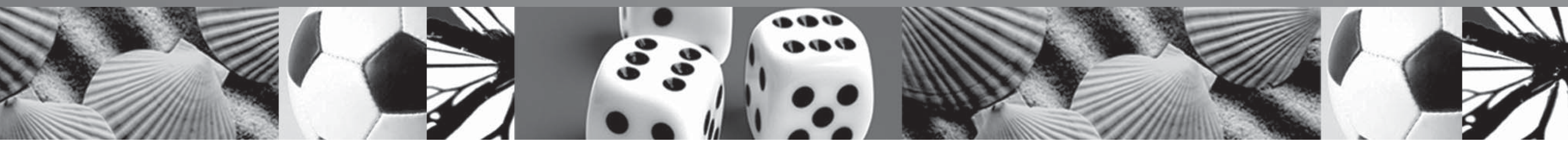
Samsung ML-3470 Series

黑白鐳射印表機





使用指南

SAMSUNG

本使用者指南僅供參考。手冊中的所有資訊如果變更，恕不另行通知。Samsung Electronics 對於由本使用者指南引起或與之相關的任何直接或間接變更，概不負責。

- ML-3470D 和 ML-3471ND 是 Samsung Electronics Co., Ltd 的機型名稱。
- Samsung 及 Samsung 標誌皆爲 Samsung Electronics Co., Ltd. 的商標。
- IBM 和 IBM PC 爲 International Business Machines Corporation 的商標。
- PCL 和 PCL 6 爲 Hewlett-Packard 公司的商標。
- Microsoft、Windows、Windows Vista、Windows 7 和 Windows 2008 Server R2 是 Microsoft Corporation 的註冊商標或商標。
- PostScript 3 爲 Adobe System, Inc. 的商標。
- UFST® 和 MicroType™ 爲 Bayer Corp 其 Agfa 部門的註冊商標。
- TrueType、LaserWriter 和 Macintosh 爲 Apple Computer, Inc. 的商標。
- 所有其他提到之品牌或產品名稱，均爲其所屬公司或組織所有。
- 請參閱隨附 CD-ROM 中的 「LICENSE.txt」檔案，以取得關於開放程式碼的授權資訊。

Contact SAMSUNG worldwide

If you have any comments or questions regarding Samsung products, contact the Samsung customer care center.

COUNTRY/ REGION	CUSTOMER CARE CENTER	WEB SITE
ARGENTINE	0800-333-3733	www.samsung.com/ar
AUSTRALIA	1300 362 603	www.samsung.com/au
AUSTRIA	0810-SAMSUNG (7267864, € 0.07/min)	www.samsung.com/at
BELARUS	810-800-500-55-500	www.samsung/ua www.samsung.com/ua_ru
BELGIUM	02 201 2418	www.samsung.com/be (Dutch) www.samsung.com/be_fr (French)
BRAZIL	0800-124-421 4004-0000	www.samsung.com/br
CANADA	1-800-SAMSUNG (726-7864)	www.samsung.com/ca
CHILE	800-SAMSUNG (726-7864)	www.samsung.com/cl
CHINA	400-810-5858 010-6475 1880	www.samsung.com/cn
COLOMBIA	01-8000112112	www.samsung.com.co
COSTA RICA	0-800-507-7267	www.samsung.com/latin
CZECH REPUBLIC	800-SAMSUNG (800-726786)	www.samsung.com/cz
	Samsung Zrt., česká organizační složka, Oasis Florenc, Sokolovská394/17, 180 00, Praha 8	
DENMARK	8-SAMSUNG (7267864)	www.samsung.com/dk
ECUADOR	1-800-10-7267	www.samsung.com/latin
EL SALVADOR	800-6225	www.samsung.com/latin
ESTONIA	800-7267	www.samsung.com/ee
KAZAKHSTAN	8-10-800-500-55-500	www.samsung.com/kz_ru
KYRGYZSTAN	00-800-500-55-500	
FINLAND	30-6227 515	www.samsung.com/fi
FRANCE	01 4863 0000	www.samsung.com/fr
GERMANY	01805 - SAMSUNG (726-7864 € 0,14/min)	www.samsung.de
GUATEMALA	1-800-299-0013	www.samsung.com/latin
HONDURAS	800-7919267	www.samsung.com/latin
HONG KONG	3698-4698	www.samsung.com/hk www.samsung.com/hk_en/
HUNGARY	06-80-SAMSUNG (726-7864)	www.samsung.com/hu
INDIA	3030 8282 1800 110011 1800 3000 8282	www.samsung.com/in
INDONESIA	0800-112-8888	www.samsung.com/id
ITALIA	800-SAMSUNG (726-7864)	www.samsung.com/it
JAMAICA	1-800-234-7267	www.samsung.com/latin
JAPAN	0120-327-527	www.samsung.com/jp
LATVIA	8000-7267	www.samsung.com/lv
LITHUANIA	8-800-77777	www.samsung.com/lt
LUXEMBURG	02 261 03 710	www.samsung.com/lu
MALAYSIA	1800-88-9999	www.samsung.com/my
MEXICO	01-800-SAMSUNG (726-7864)	www.samsung.com/mx
MOLDOVA	00-800-500-55-500	www.samsung/ua www.samsung.com/ua_ru
NETHERLANDS	0900-SAMSUNG (0900-7267864) (€ 0,10/min)	www.samsung.com/nl
NEW ZEALAND	0800 SAMSUNG (0800 726 786)	www.samsung.com/nz
NICARAGUA	00-1800-5077267	www.samsung.com/latin
NORWAY	3-SAMSUNG (7267864)	www.samsung.com/no
PANAMA	800-7267	www.samsung.com/latin
PHILIPPINES	1800-10-SAMSUNG (726-7864) 1-800-3-SAMSUNG (726-7864) 1-800-8-SAMSUNG (726-7864) 02-5805777	www.samsung.com/ph
POLAND	0 801 1SAMSUNG (172678) 022-607-93-33	www.samsung.com/pl
PORTUGAL	80820-SAMSUNG (726-7864)	www.samsung.com/pt
PUERTO RICO	1-800-682-3180	www.samsung.com/latin
REP. DOMINICA	1-800-751-2676	www.samsung.com/latin
EIRE	0818 717 100	www.samsung.com/ie
RUSSIA	8-800-555-55-55	www.samsung.ru
SINGAPORE	1800-SAMSUNG (726-7864)	www.samsung.com/sg

COUNTRY/ REGION	CUSTOMER CARE CENTER	WEB SITE
SLOVAKIA	0800-SAMSUNG (726-7864)	www.samsung.com/sk
SOUTH AFRICA	0860 SAMSUNG (726-7864)	www.samsung.com/za
SPAIN	902-1-SAMSUNG(902 172 678)	www.samsung.com/es
SWEDEN	0771 726 7864 (SAMSUNG)	www.samsung.com/se
SWITZERLAND	0848-SAMSUNG (7267864, CHF 0.08/min)	www.samsung.com/ch
TADJIKISTAN	8-10-800-500-55-500	
TAIWAN	0800-329-999	www.samsung.com/tw
THAILAND	1800-29-3232 02-689-3232	www.samsung.com/th
TRINIDAD & TOBAGO	1-800-SAMSUNG (726-7864)	www.samsung.com/latin
TURKEY	444 77 11	www.samsung.com/tr
U.A.E	800-SAMSUNG (726-7864) 8000-4726	www.samsung.com/ae
U.K	0845 SAMSUNG (726-7864)	www.samsung.com/uk
U.S.A	1-800-SAMSUNG (7267864)	www.samsung.com/us
UKRAINE	8-800-502-0000	www.samsung/ua www.samsung.com/ua_ru
UZBEKISTAN	8-10-800-500-55-500	www.samsung.com/kz_ru
VENEZUELA	0-800-100-5303	www.samsung.com/latin
VIETNAM	1 800 588 889	www.samsung.com/vn

目錄

安全和法規資訊

重要預防措施及安全資訊

在使用此機器時，請遵守基本安全預防措施，以將火災、電擊或對人體可能的傷害減到最低：

1 閱讀並瞭解所有指示說明。

2 在操作電器時，請運用常識。

3 請遵守機器上標示的所有警告和指示，以及機器隨附的說明文件。

4 如果操作說明顯然與安全資訊有所衝突，請以安全資訊為主。您可能誤解了操作說明。如果您無法解決此項衝突，請聯絡您的銷售或維修代表，以取得協助。

5 在清理之前，請先拔下機器連接至牆上 AC 電源插座及 / 或電話接頭的電線。請勿使用液態或噴霧清潔劑。僅能使用沾濕的布進行清理。

6 請勿將機器置於不穩固的推車、架子或桌子上。本機器如果摔落，可能導致嚴重損害。

7 請勿讓機器靠近或置於暖氣裝置、發熱器、空調或通風管道之上。

8 請不要將任何物品放置於電源上。請勿將機器置於人們經過容易踩到其電源線的位置。

9 請勿在牆上插座及延長線超載。這會降低機器的效能，可能會造成火災或電擊。

10 請勿讓寵物咬 AC 電源線、電話線或 PC 介面連接線。

11 請勿在機器外殼或開孔中塞入任何物體。因為可能會碰到危險的電壓接點而造成火災或電擊。請勿在機器上潑撒任何液體。

12 為降低觸電的危險，請勿拆解機器。若機器需要維修時，則要由合格的維修人員進行。打開或移除外蓋，可能會讓您有接觸到危險的電壓或其他危險。組裝錯誤可能會在後續使用時引起電擊。

13 拔下機器的電話線接頭、PC 連接線和 AC 牆上插頭，並在下列情況下請合格的維修服務人員進行維修：
- 當電源線、插頭或連接線有任何部份受損或磨損時。
- 如果有液體潑撒進機器。
- 如果機器曝露在雨中或水中。
- 如果在依指示進行後，機器無法正常運作。
- 如果不慎摔落機器或機殼有受損情形。
- 如果機器在效能上突然有明顯的改變。

14 請依操作指示來調整各項控制。不當調整其他控制可能會造成損壞，可能需要合格的維修技術人員使機器回復正常運作。

15 避免在暴雨期間使用此機器。因為有可能會因閃電導致電擊的危險。如果可能的話，請在暴雨期間拔下 AC 電源線及電話線。

16 如果您不斷列印文件，輸出紙匣的表面將變熱。請小心不要觸摸到表面，尤其是不要讓孩童觸摸。

17 機器隨附的電源線應在安全操作中使用。如果在 110 V 的機器上使用 2 公尺以上的電源線，則線號應超過 16 AWG*。

18 請妥善保存這些指示說明。

環境和安全考量

雷射安全聲明

本印表機在美國經驗證符合 DHHS 21 CFR、第一章第 J 節關於 I 級（1）雷射產品的要求，且符合 IEC 825 I 級雷射產品安全要求。

I 級雷射產品對安全沒有危險威脅。本雷射系統和印表機設計成在正常作業、維修或預設服務環境下，人體不會暴露在雷射輻射下。

警告
當雷射 / 掃描器裝置的保護外蓋移除後，切勿操作或維修印表機。反射光束雖然肉眼看不見，但可能會傷害您的眼睛。每當使用本產品，應始終遵守這些基本安全警告聲明，以減少引起火災、電擊及人體受傷的危險。



臭氧安全

在正常作業中，本機器會產生臭氧。所產生的臭氧不會對使用者造成任何危險。然而，依舊建議您將機器置於空氣流通的地點。

如果您需要更多關於臭氧的資訊，請連絡最近的 Samsung 經銷廠商。

省電裝置

此機器使用進階的節省能源技術。當為非使用狀態，機器將減低耗電量。當機器一定時間後未收到電腦資料，將自動減低耗電量。

* *AWG : American Wire Guage*

資源回收

請以保護環境為原則，來回收或丟棄本產品的包裝材料。

無線電射頻發射

FCC 規定

本裝置經測試符合 FCC 規則第 15 部份中所規定的有關 B 級數位裝置的限制。這些限制條件是為提供合理保護，以防止在住宅安裝時產生有害干擾而設計的。本設備會產生、使用並傳送無線電頻率能量，如果不依據說明安裝和使用，可能會對無線電通訊造成有害干擾。但不保證在特定安裝下不會產生任何干擾。如果設備確實對無線電或是電視收訊產生有害干擾（可透過開啓關閉本設備電源予以確認），建議使用者採取以下一種或多種措施排除干擾：

- 調整接收天線的方向或位置。
- 增加設備和接收器之間的距離。
- 連接設備至與接收器處於不同電路的插座。
- 請向您的經銷商或經驗豐富的無線電 / 電視技術人員請求協助。

小心：

未取得製造廠商明確許可而變更或修改本設備，可能會導致使用者喪失操作本設備的權利。

加拿大無線電干擾法規

本數位設備在無線電雜訊溢散方面，沒有超過加拿大產業部的「數位設備」 ICES-003 無線電干擾法規中對 B 級數位設備的限制。

Cet appareil numérique respecte les limites de bruits radioélectriques applicables aux appareils numériques de Classe B prescrites dans la norme sur le matériel brouilleur: “Appareils Numériques”, ICES-003 édictée par l’Industrie et Sciences Canada.

美國

聯邦通訊委員會（Federal Communications Commission，FCC）

依據 FCC 第 15 部份發射裝置

低功率、無線電區域網路裝置 (無線射頻通訊裝置)，作業於 2.4 GHz/ 5GHz 區段，可內建於家庭或辦公室用印表機。此段說明只有當產品內具有此類裝置時才適用。請參閱系統標籤檢查是否有此無線裝置。

若您的系統標籤上有 FCC ID 號，系統中的無線裝置只能在美國境內使用。

對於在人體附近使用的無線裝置，FCC 設定了一般原則，規定人體（不包括四肢）和天線的距離不應少於 20 公分（8 英吋）。無線裝置開啓時，人體和本裝置的距離不應少於 20 公分（8 英吋）。您印表機內可能內嵌的無線裝置（或裝置）之電源輸出，遠低於 FCC 無線電射頻限制。

傳輸器不與任何其他天線或傳輸器搭配操作。

本裝置必須在以下兩種條件下操作：（1）此裝置不會造成有害干擾，並且（2）此裝置必須能接受任何收到的干擾，包含可能造成操作錯誤的干擾。

使用者不應該自行維修無線裝置。請勿以任何方式變更這些裝置。對於無線裝置的變更將導致喪失使用授權。需要維修時請連絡製造廠商。

FCC 無線區域網路使用聲明：

「當安裝和操作此傳輸器和天線組合時，在接近安裝天線的地方，無線電射頻暴露量可能會超過 1 mW/cm^2 的限制。因此，使用者必須隨時和天線至少保持 20 公分的距離。此裝置無法與其他傳輸器和傳輸天線一起使用。」

相符性聲明（歐盟）

認證核可

本產品的 CE 標誌表示 Samsung Electronics Co., Ltd. 符合以下歐盟 93/68/EEC 規定聲明（通過時間如下所示）：

符合聲明可在 www.samsung.com/printer 中檢視，請移至「支援」>「下載中心」並輸入印表機 名稱以瀏覽 EuDoC。

1995 年 1 月 1 日: Council Directive 73/23/EEC 關於低電壓設備的規定。

1996 年 1 月 1 日：Council Directive 89/336/EEC（92/31/EEC）關於電磁相容性的規定。

1999 年 3 月 9 日: Council Directive 1999/5/EC 關於無線電裝置和電訊終端機設備的規定。

如需定義相關規定和參考標準的完整聲明，請連絡 Samsung Electronics Co., Ltd. 代表。

EC 認證

1999/5/EC 無線電設備和電訊終端機設備規定（FAX）認證

本 Samsung 產品由 Samsung 根據 1999/5/EC 規定自行認證，可在泛歐洲範圍內作為單一終端機連線至類比公用轉換電話網路（PSTN）系統。本產品設計為可與歐洲各國的 PSTN 及相容 PBX
一起使用：

如有疑問，請先連絡 Samsung Electronics Co., Ltd. 的 Euro QA Lab。

產品通過了 TBR21 和 / 或 TBR 38 測試。為了協助符合此標準的終端機設備的使用及相關應用，歐洲電訊標準機構（ETSI）發佈一份報告文件（EG 201 121），其中包含說明與附加要求以確保 TBR21 終端機的網路相容性。本產品的設計完全遵守此文件中包含的所有相關建議說明。

歐盟無線電核可資訊（適於配備有符合 EU 核可之無線電裝置的產品）

本產品為印表機；您的印表機系統供家庭或辦公室使用，其中可能存在（內嵌）作業於 2.4 GHz/5 GHz 頻段的低功率、無線電區域網路裝置（無線電射頻（RF）通訊裝置）。此段說明只有當產品內具有此類裝置時才適用。請參閱系統標籤檢查是否有無線裝置。

若您的系統標籤上具有含 Notified Body 註冊號碼和警告符號的 CE 標誌 CE，您的系統可能含有符合在歐洲或相關地區使用規定的無線裝置。

可能內建（內嵌）於印表機中的無線裝置或裝置之功率輸出，遠低於歐盟 R&TTE 規定的無線電射頻暴露限制。

可以使用無線裝置的歐洲地區：

歐盟 奧地利、比利時、塞普勒斯、捷克、丹麥、愛沙尼亞、芬蘭、法國 (有頻率限制規定)、德國、希臘、匈牙利、愛爾蘭、義大利、拉脫維亞、立陶宛、盧森堡、馬爾他、荷蘭、波蘭、葡萄牙、斯洛伐克、斯洛維尼亞、西班牙、瑞典和英國。

EEA / EFTA 國家 冰島、列支敦斯登、挪威和瑞士

限制使用的歐盟國家：

歐盟 法國頻率範圍限於 2,446.5 到 2,483.5 MHz 超過 10 mW 傳輸功率的裝置，例如無線裝置

EEA / EFTA 國家 目前沒有限制。

規定符合聲明

無線裝置指引

您的印表機系統中可能內建 （內嵌）作業於 2.4 GHz/5 GHz 頻段的低功率、無線電區域網路裝置 （無線電射頻 （RF）通訊裝置）。以下為使用無線裝置時的一般資訊。

將在特定國家 / 地區章節（或國家 / 地區集團章節）列出特定國家 / 地區的其他限制、警告和考量。您系統內的無線裝置可使用的國家 / 地區，請參考系統等級標籤上的無線電核可標誌。如果您要使用無線裝置所在的國家 / 地區未列於其中，請連絡您當地的無線電核准代理廠商。無線裝置的使用有嚴格規定，可能禁止使用。

您印表機中內嵌的無線裝置或裝置之功率輸出遠低於 FCC 無線電頻限制。因為無線裝置（可能內嵌於您的印表機內）發送的能量遠低安全標準和建議，所以製造廠商相信這些裝置使用上非常安全。無論電源的等級為何，在正常使用下，請盡量減低與人體的接觸。

以一般的安裝指示來說，在人體（不包括四肢）附近使用無線裝置時，無線裝置與人體之間的距離應該至少保持在 20 公分（8 英吋）以上。當無線裝置的電源開啓且正在傳輸時，裝置與人體間的距離必須大於 20 公分（8 英吋）。

傳輸器不得與任何其他天線或傳輸器搭配使用。

有些特殊環境對於無線裝置的使用有一些限制。以下為常見的使用限制：

無線電頻率無線通訊可能干擾商業飛機上的設備。目前航空安全規定中禁止在飛機上使用無線裝置。IEEE 802.11 （亦稱為無線乙太網路）和藍芽通訊裝置為無線通訊裝置的範例。

在使用無線裝置對其他裝置或服務有害或被認為有害的環境下，將有可能限制或禁止無線裝置的使用。機場、醫院和其他具有氧氣或易燃物品的地點，將有可能限制或禁止無線裝置的使用。當您不確定您所在環境使否能使用無線裝置，請在開啓無線裝置前詢問相關人員。

每個國家 / 地區對於無線裝置使用的限制有所不同。因為您的系統備有無線裝置，所以當您旅行至其他國家 / 地區時，如要使用本系統，請先查閱目的地國家 / 地區關於無線裝置的使用規定或限制。

如果您的系統有內嵌的無線裝置，請勿在外蓋和保護殼未裝設好的情況下使用無線裝置。

使用者不應該自行維修無線裝置。請勿以任何方式變更這些裝置。對於無線裝置的變更將導致喪失使用授權。需要維修時請連絡製造廠商。

只能使用該國家 / 地區核可的驅動程式。請參閱製造廠商的系統修復工具或連絡製造廠商的技術支援部門，獲取其他資訊。

更換適用插頭（限英國地區）

重要

此機器的主要導線裝上標準的 (BS 1363) 13 A 插頭，並裝上 13 A 保險絲。當您要變更或檢驗保險絲時，您必須安裝正確的 13 A 保險絲。然後需要裝回保險絲蓋。如果遺失了保險絲蓋，請等您取得另一個保險絲蓋後，再插電使用。

請聯絡您購買機器的人員。

13 A 插頭是英國常用的插頭類型，所以應該合用。但是有的建築（主要是老舊建築）並不使用一般的 13 A 插座。您必須購買適用的轉接插頭。請不要移除附接的插頭。

警告

您剪下附接的插頭，請直接將它丟掉。

您不能重接插頭，如果您將它插上插座時，可能會遭電擊。

重要警告**：您必須將此機器接地線。**

主要導線中的電線包含下列顏色：

- 綠色和黃色：　地線
- 藍色：　中性線
- 棕色：　相線

如果主要導線中的電線與您插頭上的顏色標示不符，請進行下列動作：

您必須將綠線和黃線連接至標示字母「E」的安全「地線符號」或標示綠色及黃色或綠色的針腳。

您必須連接藍線至標示為「N」或黑色的針腳。

您必須連接棕線至標示為「L」或紅色的針腳。

您必須在插頭、接頭或配電板上使用 13 A 的保險絲。

1 簡介

感謝您選購本裝置做為您的印表機！

本章包含：

- 特殊功能
- 印表機概觀
- 瞭解狀態 LED
- 尋找更多資訊
- 選取一個地點
- 高度調整

特殊功能

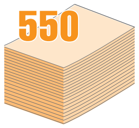
您的新印表機裝備有提升列印品質的一些特殊功能。您可以：

列印品質提昇，列印速度更快



- 列印解析度最多可達到 **1200 x 1200 dpi** 有效輸出。請參閱**軟體選項**。
- 您的印表機可以 33 ppm[a] 的速度列印 A4 尺寸的紙張，以 35 ppm 的速度列印 Letter 尺寸的紙張。
- 對於雙面列印，您的印表機列印 A4 大小的紙張時最快可達 17 ipm[b]，列印 Letter 大小的紙張時最快可達 18 ipm。

彈性處理各類紙張



- 多功能紙匣支援信頭紙、信封、標籤、投影片、自訂尺寸的紙張、明信片和重磅紙。多功能紙匣最多可容納 50 張普通紙。
- **250** 張紙匣 1 和 **250** 張選擇性紙匣 2 支援任何尺寸的普通紙。
- 兩個輸出紙匣：選取輸出紙匣（列印面朝下）或後 [a]（列印面朝上）方便存取您的列印文件。
- **筆直通過紙張路徑**功能是從多功能紙匣到後蓋。

建立專業文件

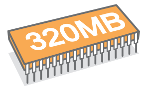
- 列印**浮水印**。您可以利用文字將文件自訂化，例如「機密」。請參閱**軟體選項**。
- 列印**手冊**。此功能讓您輕鬆列印可以裝訂成冊的文件。列印完畢，您只需將列印文件摺疊並裝訂在一起。請參閱**軟體選項**。
- 列印**海報**。可放大每頁的文字和圖片，並在選取的紙張數上跨越列印，然後黏貼起來製作海報。請參閱**軟體選項軟體選項**。

a. 每分鐘頁數
b. 每分鐘影像數

節省時間和金錢

- 此印表機可允許您使用省碳模式以節省碳粉。請參閱 ðƒ 2.5 ¦¹。
- 您可以在紙張的兩面列印以節省紙張。請參閱**軟體選項**。
- 您可以在一張紙上列印多頁以節省紙張。請參閱**軟體選項**。
- 您可以將預列印本和專用信箋與普通紙一起使用。請參閱**軟體選項**。
- 本印表機在未使用時會自動大量減低耗電量來提供**省電功能**。

擴充印表機列印容量



- ML-3470D 擁有 32 MB 記憶體，可擴充至 **288 MB**。ML-3471ND 擁有 64 MB 記憶體，可擴充至 **320 MB**。請參閱 ðƒ 10.1 ¦¹
- ML-3471ND 配備網路內建介面 10/100 Base TX。
- 您可以在印表機中新增一個 250 張選擇性紙匣 2。此紙匣可讓您向印表機中新增紙張的頻率更少。
- PostScript 3 模擬 * (PS) 啓用 PS 列印。

* PostScript 3 模擬

* 136 PS3 字型

- 包含 Monotype Imaging Inc. 的 UFST 和 MicroType

可在不同環境下列印

- 您可以使用多個作業系統來列印，例如 Windows、Linux 和 Macintosh 系統。
- 您的印表機隨附**平行埠**和 **USB** 介面。

印表機功能

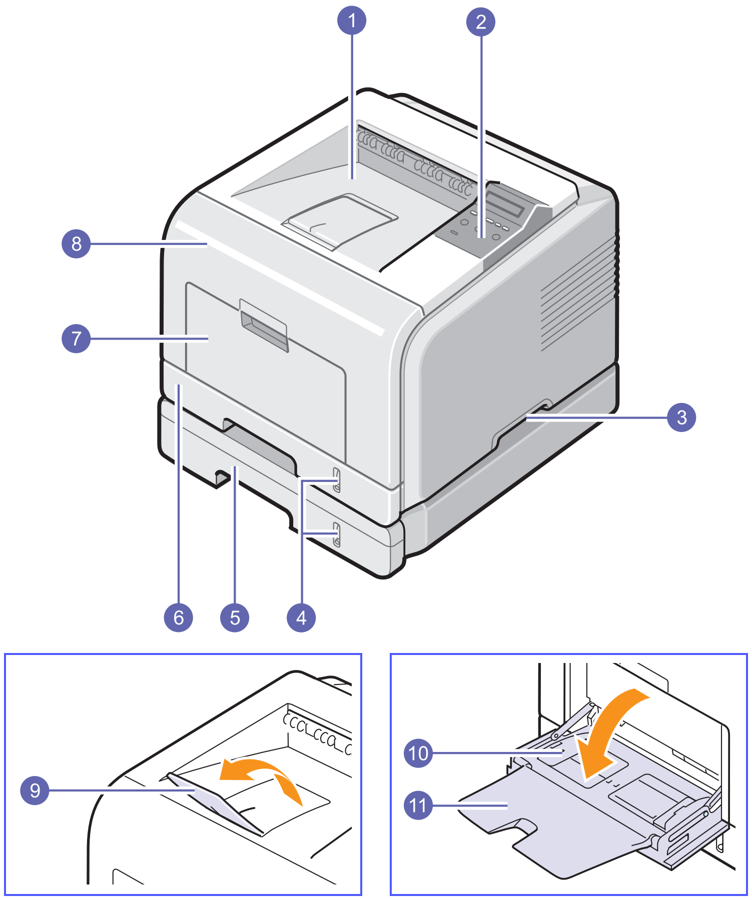
以下表格列出您的印表機支援的一般功能概觀。
（I：已安裝，O：選項，NA：不適用）

功能	ML-3470D	ML-3471ND
IEEE 1284 平行	I	I
USB 2.0	I	I
網路介面 （乙太網路 10/100 Base TX）	NA	I
PostScript* 模擬	I	I
雙面列印[a]	I	I

a.在紙張的雙面列印。

印表機概觀

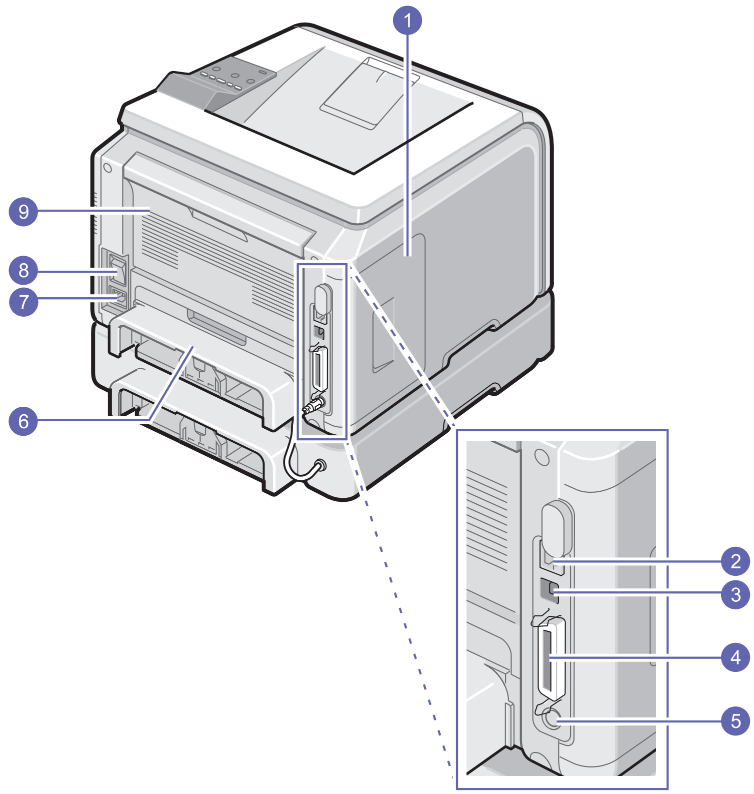
正視圖



* 上圖顯示 ML-3471ND 的所有可用選項。

1	輸出紙匣	7	多功能紙匣
2	控制面板	8	前蓋
3	把手	9	輸出支援
4	紙張容量標記	10	多功能紙匣紙張寬度引導器
5	選擇性紙匣 **2**	11	多功能紙匣支撐板
6	紙匣 **1**		

後視圖



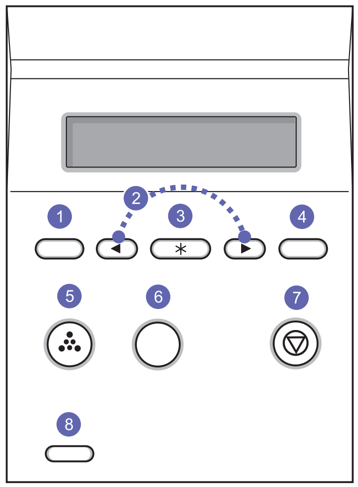
* 上圖顯示 ML-3471ND 的所有可用選項。

1	控制板外蓋	6	雙面單元
2	網路埠[a]	7	電源插孔
3	USB 埠	8	電源開關
4	平行埠	9	後蓋
5	選擇性紙匣 2 纜線連接器		

a.僅 ML-3471ND 適用

控制面板概觀

ML-3470D 和 ML-3471ND



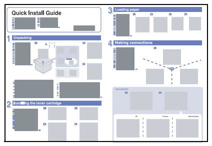
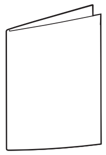
1	**Menu**（功能表）：進入「功能表」模式並捲動至可用的功能表。
2	**捲動按鈕**：在已選取的功能表中捲動可用選項，並且增加或減少值。
3	**OK**（確定）：在螢幕上確認選取。
4	**Back**（返回）：讓您回到上層功能表。
5	**Toner Save**（省碳模式）：在列印時使用較少的碳粉以便讓您節省碳粉。
6	**Duplex**（雙面列印）：允許您在紙張的兩面上列印文件。
7	**Stop**（停止）：隨時停止作業。
8	**Status**（狀態）：顯示您的印表機狀態。請參閱 ðƒ 1.4 ¦¹。

瞭解狀態 LED

狀態		說明
關閉		• 印表機電源關閉。
綠色	開啓	• 印表機開啓。 • 印機表可以從電腦接收資料。
	閃爍	• 當按鈕燈緩慢閃爍，表示印表機正在從電腦接收資料。 • 當按鈕燈迅速閃爍， 表示印表機正在列印資料。
紅色	開啓	• 發生卡紙。若要解決問題，請參閱 ðƒ 9.1 ¦¹。 • 前蓋是開啓的。關上前蓋。 • 紙匣中沒有紙張。將紙張裝入紙匣。 • 您安裝的不是專用碳粉匣，且您在 **NonGenuine Toner** 提示時選擇了 **Stop**。¾–×—æðƒ 9.6 ¦¹°C • 碳粉匣的壽命已盡，且您在 **Toner Exhausted** 提示時選擇了 **Stop**。¾–×—æðƒ 9.6 ¦¹°C • 由於發生嚴重錯誤，印表機停止列印。
	閃爍	• 發生了輕微錯誤，印表機正在等待清除錯誤。問題排解後，印表機可以繼續執行列印工作。 • 您安裝的不是專用碳粉匣，且您在 **NonGenuine Toner** 提示時選擇了 **Continue**。¾–×—æðƒ 9.6 ¦¹°C • 碳粉匣的壽命已盡，且您在 **Toner Exhausted** 提示時選擇了 **Continue**。¾–×—æðƒ 9.6 ¦¹°C • 碳粉匣中剩餘的碳粉量過低。訂購一個新的碳粉匣。您可以搖晃碳粉匣使其重新分配均勻，暫時地改善列印品質。請參閱 ðƒ 8.3 ¦¹。

尋找更多資訊

您可以透過下列資源（列印或螢幕上顯示）找到設定與使用您的印表機的資訊。

快速安裝指南 	提供有關設定印表機的資訊，因此請確定遵循指南中的指示以使得印表機成爲就緒狀態。
線上使用者指南 	提供使用印表機完整功能的逐步指示，並且包含維護您的印表機、疑難排解以及安裝配件的資訊。 本使用者指南中也包含**軟體選項**，提供您有關如何在各種作業系統中使用印表機列印文件的資訊，以及如何使用提供的軟體公用程式的資訊。 注意 您可以在印表機驅動程式光碟中的 **Manual** 資料夾中存取其它語言的使用者指南。
印表機驅動程式說明 	提供您有關印表機驅動程式屬性的說明資訊，以及設定屬性以進行列印的指示。若要存取印表機驅動程式說明畫面，請按一下印表機屬性對話方塊中的**說明**。
Samsung 網站	如果您有存取網際網路，您可以透過 Samsung 網站 www.samsungprinter.com 取得說明、支援、印表機驅動程式、手冊以及訂購資訊。

選取一個地點

請選取一個空氣流通、平坦穩固的地方。請預留打開上蓋和紙匣所需的空間。

此區域必須空氣流通、沒有陽光直射，並且遠離熱氣、冷氣、濕氣的來源。請不要將印表機置於桌邊。

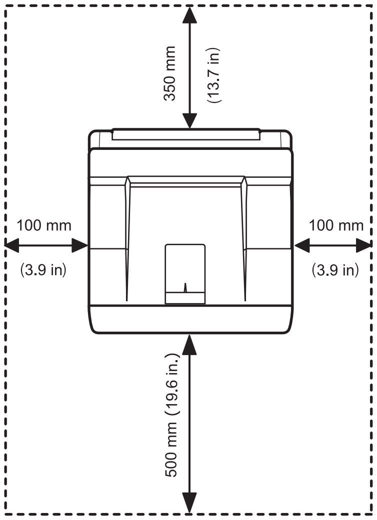
餘隙空間

前方：500 公釐（有足夠空間可以開啓或移除紙匣）

後方：350 公釐（有足夠空間可以允許開啓**後蓋**或**雙面單元**）

右方：100 公釐（有足夠空間可以流通空氣）

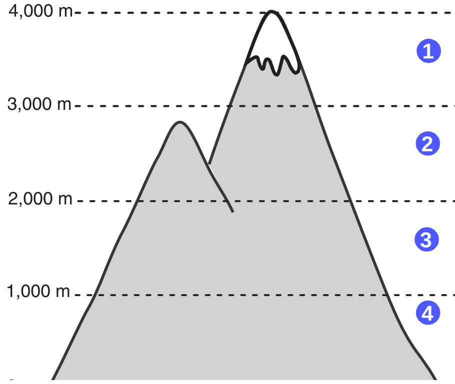
左方：100 公釐（有足夠空間可以允許開啓控制板外蓋）



高度調整

列印品質會受到氣壓影響，氣壓則取決於機器在海平面以上的高度。以下資訊會指導您如何設定機器以獲得最佳列印品質。

設定高度值之前，先找出您目前使用機器之所在位置的高度。



	值
1	高 3
2	高 2
3	高 1
4	正常

1 確保您已經使用隨附的印表機軟體光碟安裝了印表機驅動程式。

2 連按兩下 Windows 工作列上 (或 Linux 的 Notification Area 上) 的 **Smart Panel** 圖示。
您也可以按一下 Mac OS X 狀態列上的 **Smart Panel**。

3 按一下**印表機設定**。

4 按一下**設定** > **高度調整**。從下拉式清單中選取適當的值，然後按一下**套用**。

注意
如果您的機器已連接至網路，**SyncThru Web Service** 螢幕隨即自動顯示。按一下 **Machine Settings** > **Setup** （或**傳真封面**） > **Altitude Adj**。選取適當的高度值，然後按一下**套用**。

2 系統設定

本章提供有關設定您的印表機的逐步資訊。

本章包含：

- 使用控制面板功能表
- 功能表概觀
- 列印示範頁
- 變更顯示語言
- 使用省碳模式

使用控制面板功能表

提供數個功能表，以方便您變更印表機設定。在下一欄的圖表顯示功能表及每個功能表內所有的可用項目。每個功能表中的項目和您可以選取的選項在從 ðƒ 2.2 ¦¹ 開始的表格中詳細說明。

存取控制面板功能表

您可以從印表機控制面板控制您的印表機。即使印表機使用中，您也可以設定控制面板功能表。

1 按下 **Menu**（**功能表**）直到您希望的功能表出現在顯示畫面中的最後一行，然後按下 **OK**（**確定**）。

2 按下**捲動**按鈕直到您想要的功能表項目出現，然後按下 **OK**（**確定**）。

3 如果功能表項目中還有子項目，請重複步驟 2。

4 按下捲動按鈕以存取想要的設定選項或必要值。

5 按下 **OK**（**確定**）以儲存選取。

   顯示畫面將在選取項目旁出現星號 (*)，表示其目前爲預設值。

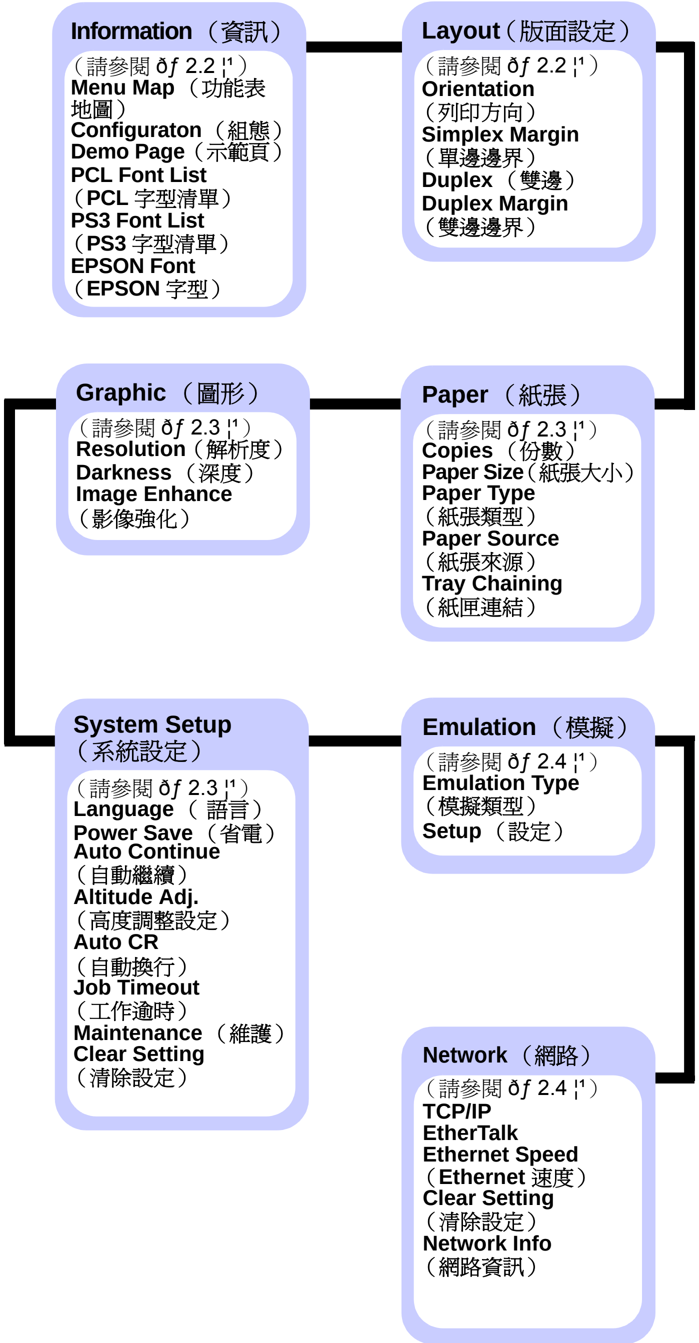
6 按下 **Stop**（**停止**）以返回「待命」模式。

   在閒置（未按任何按鈕）60 秒後，印表機將自動返回「待命」模式。

注意
從連線電腦上的印表機驅動程式進行的列印設定將會覆寫控制面板上的設定。

功能表概觀

控制面板功能表用來組態印表機。控制面板提供對以下功能表的存取：



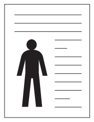
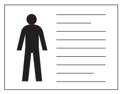
Information（資訊）功能表

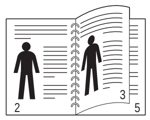
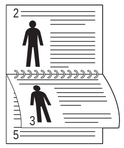
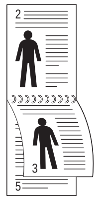
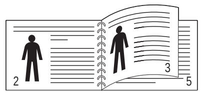
此功能表包含提供有關印表機和其組態的詳細資訊之印表機資訊網頁。

項目	解釋
Menu Map （**功能表地圖**）	功能表圖顯示控制面板功能表項目的佈局和目前設定。
Configuraton （**組態**）	此組態頁顯示印表機的目前組態。請參閱 ðƒ 8.1 ¦¹。
Demo Page （**示範頁**）	示範頁讓您可以檢查您的印表機是否運作正常。請參閱 ðƒ 2.5 ¦¹。
PCL Font List （**PCL 字型清單**） **PS3 Font List** （**PS3 字型清單**） **EPSON Font** （**EPSON 字型**）	字型範例清單顯示已選取語言目前所有可用的字型。

Layout（版面設定）功能表

使用 **Layout**（**版面設定**）功能表可以定義所有輸出相關設定。

項目	解釋
Orientation （**列印方向**）	選擇頁面上列印影像的預設方向。  縱向  橫向
Simplex Margin （**單邊邊界**）	設定列印材質單面列印的邊界。您可用 1 公釐為單位增加或減少值。

項目	解釋
Duplex （**雙邊**）	要執行雙面列印，請如下選擇裝訂邊。 • **Long Edge**（**長邊緣**）：以長邊翻頁。列印頁將可以像書本一樣閱讀。 • **Short Edge**（**短邊緣**）：以短邊翻頁。列印頁將可以像記事簿一樣閱讀。  縱向列印，以長邊為裝訂邊  橫向列印，以長邊為裝訂邊  縱向列印，以短邊為裝訂邊  橫向列印，以短邊為裝訂邊 選取 **Off**（**關閉**）可以列印紙張單面。
Duplex Margin （**雙邊邊界**）	在此功能表中可以設定雙面列印的邊界。您可用 0.1 公釐為單位增加或減少值。

Paper （紙張）功能表

使用 **Paper**（紙張）可以定義與列印材質的輸入和輸出有關的所有設定，也能定義您印表機要使用的特定列印材質。

項目	解釋
Copies （份數）	選取 1 到 999 間的任何數字以設定預設列印份數。
Paper Size （紙張大小）	選取目前載入紙匣的紙張大小。
Paper Type （紙張類型）	選取目前載入紙匣中的紙張類型。
Paper Source （紙張來源）	使用此項目，您可以設定要使用哪一個紙匣。 • 如果您選取 **Auto**（自動），印表機可以自動決定來源。 • 選取 **MP Tray**（**MP 紙匣**）或 **Manual Tray**（**手動紙匣**）可使用多功能紙匣。如果您選取 **Manual Tray**（**手動紙匣**），則您每印一頁都必須按一下 **OK**（**確定**）。 • **Tray 2**（**紙匣 2**）只能在安裝選擇性紙匣 2 的情況下使用。
Tray Chaining （紙匣連結）	當您從 **Paper Source**（**紙張來源**）選取除了 **Auto**（**自動**）以外的任何其他值，而且選取的紙匣是空的，印表機會自動從其他紙匣列印。 如果此功能表項目設定為 **Off**（**關閉**），印表機將無法工作，直到您在指定的紙匣中裝入紙張。

Graphic （圖形）功能表

使用 **Graphic**（**圖形**）功能表可以變更影響列印文字和影像品質的設定。

項目	解釋
Resolution （解析度）	指定每英吋的列印點數 (dpi)。設定值愈高，列印文字和影像的品質就愈加銳利。 • 如果您的列印工作多為文字資料，選取 **600dpi-Normal**（**600dpi-普通**）可以獲得最高列印輸出品質。 • 當您的列印工作包含點陣圖影像，像是掃描相片或某些圖片，請選取 **1200dpi-Best**（**1200dpi-最佳**），如此將有助於強化線條。
Darkness （深度）	透過變更碳粉密度設定可以淡化或加深頁面的列印。**Normal**（**正常**）設定通常可產生最佳列印效果。使用 **Light**（**淡**）碳粉密度設定可以節省碳粉。
Image Enhance （影像強化）	此項目可加強列印品質。 • **Normal**（**正常**）：不增強品質。 • **Text Enhance**（**文字強化**）：強化字母和簡單的圖表。

System Setup （系統設定）功能表

使用 **System Setup**（**系統設定**）功能表可以組態印表機的各種功能。

項目	解釋
Language （ 語言）	此設定可決定出現在控制面板顯示畫面以及資訊列印上的文字語言。
Power Save （省電）	印表機長時間沒有收到資料時，將自動減低耗電量。您可以設定印表機在進入省電模式之前等待的時間。
Auto Continue （自動繼續）	此項目決定當印表機偵測到紙張類型與您的紙張設定不符合時，印表機是否繼續列印。 • **Off**（**關閉**）：如果紙張不符，訊息將停留在顯示視窗上，印表機將處於等待狀態，直到您載入正確紙張。 • **On**（**開啓**）：如果紙張不符，將顯示錯誤訊息。印表機將等待 20 秒鐘，然後自動清除該訊息並繼續列印。
Altitude Adj. （高度調整設定）	您可以根據所在高度將列印品質最佳化。
Auto CR （自動換行）	此項目讓您在每行資料自動執行必要的換行。 請參閱以下範例： AA BB CC (LF) AA BB CC (LF+CR)
Job Timeout （工作逾時）	您可以設定印表機逾時長度，在列印工作最後一頁列印時未以指令結束列印。 當印表機發生逾時，印表機將列印緩衝內的頁面資料。
Maintenance （維護）	此項目可以讓您維護您的印表機。 • **Clean Drum**（**清潔感光鼓**）：清理碳粉匣的 OPC 感光鼓，並產生一張上面有碳粉屑的清潔頁。 • **Clean Fuser**（**清潔加熱器**）：清理印表機內部的加熱器單元，並產生一張上面有碳粉屑的清潔頁。 • **CLR Empty Msg.**：避免 **Toner Low Replace Toner** 訊息出現在顯示螢幕上。選取 **On** 後，本項設定會用永遠寫入到碳粉匣的記憶體中，且此功能表會從 **Maintenance**（**維護**）功能表中消失。 • **Supplies Life**（**耗材壽命**）：此項目可以讓您檢查已列印出多少頁，以及碳粉匣中還剩餘多少碳粉。
Clear Setting （清除設定）	此功能表項目讓您重新恢復印表機原廠設定。

Emulation （模擬）功能表

使用 **Emulation** （**模擬**）功能表可以組態印表機語言模擬。

項目	解釋
Emulation Type （**模擬類型**）	印表機語言決定電腦和印表機通訊方式。 如果您選取 **Auto** （**自動**），您的印表機可以自動變更印表機語言。
Setup （**設定**）	請參閱 ðƒ 2.4 ¦¹ 中的表以組態印表機語言。

PCL

此功能表可以設定 PCL 模擬組態。您可以設定字型、符號、每頁行數和點數大小。

項目	解釋
Typeface （**字體**）	您可以選取 PCL 模擬中使用的標準字型。 • PCL1 ~ PCL7 的字母間距為固定，PCL8 ~ PCL45 的間距為字型和點數大小的比率。您可以使用 **Pitch** （**點**）項目調整 PCL1 ~ PCL7 的字型大小，而 PCL8 ~ PCL45 的字型大小則可以使用 **Point Size**（**字型點數大小**）項目調整。 • PCL46 ~ PCL54 的間距和點數大小為固定。
Symbol （**符號**）	此項目選取 PCL 模擬中使用的符號。符號為當列印字母時使用的數字、標記和特殊符號的群組。
Point Size （**字型點數大小**）	當您從 **Typeface**（**字體**）功能表在 PCL8 和 PCL45 之間選取一種字型時，您可以設定字型的字元高度決定字型大小。
Courier	此項目讓您選取使用 Courier 字型的版本。
Pitch （**點**）	當您從 **Typeface** （**字體**）功能表中在 PCL1 和 PCL7 之間選取 其一時，您可以設定一水平英吋內列印的字元數來決定字型大小。預設值為 10 （最佳大小）。
Lines （**直線**）	此項目讓您設定預設紙張大小的垂直行距由 5 到 128 行。行可能依據紙張大小和列印方向有所不同。

PostScript

此功能表提供您 「列印 PS 錯誤」功能表項目。

項目	解釋
Print PS Error （**列印 PS 錯誤**）	您可以選取當 PS 發生錯誤時，是否要印表機列印錯誤清單。 • 選取 **On** （**開啓**）可以列印 PS 3 模擬錯誤。如果發生錯誤，印表機將終止工作處理程序，列印錯誤訊息，並刪除工作。 • 如果此功能表設定為 **Off** （**關閉**），工作將自動刪除，並不會指出錯誤。

EPSON

此功能表可以設定 EPSON 模擬組態。

項目	解釋
Font （**字型**）	您可以選取將會在 EPSON 模擬中使用的標準字型。
Character Set （**字元集**）	此項目讓您選取要使用語言的字元集。
Character Tab （**字元索引標籤**）	此項目可以選取字元集。
Pitch （**點**）	您可以依據設定一水平英吋內列印的字元數來決定字型大小。
LPI	您可以設定在一直向英吋內列印的行數。
Auto Wrap （**自動折行**）	此項目決定當列印資料超過列印介質的可列印區域時，印表機是否要自動執行折行。

Network （網路）功能表 （僅 ML-3471ND 適用）

此功能表可讓您組態印表機中安裝的網路介面。您可以重新設定網路介面並且列印組態頁。

項目	解釋
TCP/IP	此項目可讓您手動設定 TCP/IP 位址或是從網路接收位址。 • **DHCP**：DHCP 伺服器將自動為您分配 IP 位址。 • **BOOTP**：BOOTP 伺服器將自動為您分配 IP 位址。 • **Static** （**靜態**）：您可以手動輸入 IP 位址、子網路遮罩和閘道。
EtherTalk	此項目可讓您選取是否要使用 EtherTalk 通訊協定。選取 **On** （**開啓**）可以使用通訊協定。
Ethernet Speed （**Ethernet 速度**）	此項目可讓您選取乙太網路速度。
Clear Setting （**清除設定**）	此項目可以執行簡單的重新設定，恢復網路組態的原廠預設設定。在您重新設定印表機之後，此設定才會生效。
Network Info （**網路資訊**）	此項目列印顯示您所設定的網路參數之頁面。

列印示範頁

列印示範頁可以確認印表機是否能正確作業。

1 **Information**（資訊）出現時按下 **Menu**（功能表），然後按下 **OK**（確定）。

2 按下**捲動**按鈕直到出現 **Demo Page**（示範頁），然後按下 **OK**（確定）。

將會印出一個示範頁。

變更顯示語言

若要變更控制面板的顯示語言，請依下列步驟進行：

1 按下 **Menu**（功能表）直到 **System Setup**（系統設定）出現在顯示畫面中的最後一行，然後按下 **OK**（確定）。

2 當 **Language**（ 語言）出現時，按下 **OK**（確定）。

3 按下**捲動**按鈕以選取您要的語言，然後按下 **OK**（確定）。

4 按下 **Stop**（停止）以返回 「待命」模式。

使用省碳模式

省碳模式讓您的印表機使用較少的碳粉來列印每一頁。啓動本模式可延長碳粉匣的壽命，並降低每頁的列印成本（與使用正常模式相比），但是會降低列印的品質。

啓用此模式有兩種方式：

使用控制面板按鈕

按下控制面板上的 **Toner Save**（省碳模式）。印表機必須處於「待命」模式；Status LED 會亮起綠燈且顯示視窗上會顯示 **Ready**（就緒）。

- 如果按鈕燈亮著表示模式已啓動，印表機將以較少的碳粉進行列印。
- 如果按鈕燈關閉表示模式已關閉，印表機將以正常模式進行列印。

從軟體應用程式

您可以在您的印表機驅動程式的印表機屬性視窗中設定省碳模式。請參閱**軟體選項**。

3 軟體概觀

本章提供印表機隨附之軟體的概觀。有關安裝與使用軟體的其他詳細資料將會在**軟體選項**中說明。

本章包含：

- 隨附軟體
- 印表機驅動程式功能
- 系統需求

隨附軟體

在已設定您的機器並將其連線到電腦之後，您必須安裝印表機和掃描軟體。如果您是 Windows 或 Macintosh 作業系統使用者，請使用隨附的 CD 安裝該軟體。如果您是 Linux 作業系統使用者，請從 Samsung 網站（www.samsung.com/printer）下載並安裝該軟體。：

作業系統	內容
Windows	• **印表機驅動程式**：使用此驅動程式可以充分利用印表機的功能。 • **Smart Panel**：此程式可允許您監控印表機狀態，並且在列印期間發生錯誤時警告您。 • **印表機設定公用程式**：此程式會在您安裝 Smart Panel 時自動安裝。 • **Postscript Printer Description (PPD) 檔案**：使用 PostScript 驅動程式可以列印包含 PostScript 語言複雜字型與圖案的文件。 • **Set IP**：使用此程式可以設定您印表機的 TCP/IP 位址。 • PDF 格式的**使用者指南**
Linux	• **印表機驅動程式**：使用此驅動程式可以從 Linux 電腦執行您的印表機並列印文件。 • **Smart Panel**：此程式可允許您監控印表機狀態，並且在列印期間發生錯誤時警告您。
Macintosh	• **Postscript Printer Description (PPD) 檔案**：使用此檔案可以從 Macintosh 電腦執行您的印表機並列印文件。 • **Smart Panel**：此程式可允許您監控印表機狀態，並且在列印期間發生錯誤時警告您。

印表機驅動程式功能

您的印表機驅動程式支援下列標準功能：

- 紙張來源選項
- 紙張大小、方向和媒體類型
- 份數

此外，您可以使用各種特殊的列印功能。下表顯示您的印表機驅動程式支援之功能的一般概觀。

功能	PCL 6	PostScript		
	Windows	Windows	Macintosh	Linux
碳粉節省	O	O	O	O
列印品質選項	O	O	O	O
海報列印	O	X	X	X
單張紙列印多頁 (N-up)	O	O	O	O (2, 4)
符合頁面列印	O	O	O	O
縮放列印	O	O	O	O
第一頁來源不同	O	X	O	X
浮水印	O	X	X	X
重疊	O	X	X	X

系統需求

在開始之前，請確保您的系統符合下列需求：

Windows

作業系統	需求 (建議)		
	CPU	RAM	可用硬碟空間
Windows 2000	Pentium II 400 MHz (Pentium III 933 MHz)	64 MB (128 MB)	600 MB
Windows XP	Pentium III 933 MHz (Pentium IV 1 GHz)	128 MB (256 MB)	1,5 GB
Windows Server 2003	Pentium III 933 MHz (Pentium IV 1 GHz)	128 MB (512 MB)	1.25 GB 到 2 GB
Windows Server 2008	Pentium IV 1 GHz (Pentium IV 2 GHz)	512 MB (2,048 MB)	10 GB
Windows Vista	Pentium IV 3 GHz	512 MB (1,024 MB)	15 GB
Windows 7	Pentium IV 1 GHz 32 位元或 64 位元處理器或更高	1 GB (2 GB)	16 GB
	• 支援具有 128 MB 記憶體的 DirectX 9 圖形（以啓用 Aero 佈景主題）。 • DVD-R/W 光碟機		
Windows Server 2008 R2	Pentium IV 1 GHz (x86) 或 1.4 GHz (x64) 處理器（2 GHz 或更快）	512 MB (2,048 MB)	10 GB

注意
•Internet Explorer 5.0 或更高版本是所有 Windows 作業系統的最低要求。
•具有管理員權限的使用者可以安裝軟體。

Linux

項目	需求
作業系統	• Red Hat 8.0 ~ 9.0 • Fedora Core 1 ~ 3 • Mandrake 9.2 ~ 10.1 • SuSE 8.2 ~ 9.2
處理器	Pentium IV 1 GHz 或以上
RAM	256 MB 或更高
可用磁碟頁	1 GB 或更高
軟體	• Linux Kernel 2.4 或更新版本 • Glibc 2.2 或更新版本 • CUPS • SANE

注意
- 另外還需要 300MB 或以上的交換要求空間，以處理較大的掃瞄影像。
- Linux 掃瞄器驅動程式支援最大光學解析度。

Macintosh

作業系統	需求 (建議)		
	CPU	**RAM**	可用硬碟空間
Mac OS X 10.3 ~ 10.4	• Intel 處理器 • Power PC G4/G5	• PowerPC 型 Mac (512 MB) 需有 128 MB • Intel 型 Mac (1 GB) 需有 512 MB	1 GB
Mac OS X 10.5	• Intel 處理器 • 867MHz 或更快的 PowerPC G4/G5	512 MB (1 GB)	1 GB
Mac OS X 10.6	• Intel 處理器	1 GB (2 GB)	1 GB

4 網路設定（僅 ML-3471ND 適用）

本章提供您設定印表機網路連線的逐步說明。

本章包含：

- 簡介
- 支援的作業系統
- 組態 TCP/IP
- 使用 SetIP 程式
- 組態 EtherTalk
- 設定乙太網路速度
- 恢復網路組態
- 列印網路組態頁

簡介

一旦您使用 RJ-45 乙太網路纜線將印表機連線至網路時，您就可以將印表機與其他網路使用者共用。

您必須在印表機上設定網路通訊協定，才能將它當作網路印表機使用。您可以使用下列兩種方法設定通訊協定：

透過網路管理程式

您可以透過印表機隨附的下列程式組態您的印表機列印伺服器設定以及管理印表機：

- **SyncThru™ Web Admin Service**：適用於網路管理員的網頁式印表機管理解決方案。**SyncThru™ Web Admin Service** 爲您提供了一種高效率的網路設備管理方法，可讓您利用企業網際網路存取，從任何地點遠端監控網路機器並進行疑難排解。可從網站下載此程式：**http://solution.samsungprinter.com**。
- **SyncThru™ Web Service**：內嵌於您的網路列印印表機中的網路伺服器，可讓您組態印表機所需的網路參數以便連線至不同的網路環境。
- **SetIP**：一種公用程式，可讓您選取網路介面以及手動設定與 TCP/IP 協定配合使用的 IP 位址。請參閱第 4.2 頁的使用 SetIP 程式。

透過控制面板

您可以透過印表機的控制面板設定下列的基本網路參數：

- 組態 TCP/IP
- 組態 EtherTalk

支援的作業系統

下表顯示印表機所支援的網路環境：

項目	需求
網路介面	• 10/100 Base-TX
網路作業系統	• Windows 2000/XP/2003/2008/Vista/7/ Server 2008 R2 • 各種 Linux 作業系統 • Macintosh OS 8.6 ~ 9.2 和 10.1 ~ 10.6
網路通訊協定	• Windows 上的 TCP/IP • EtherTalk
動態定址伺服器	• DHCP、BOOTP

- CP/IP：傳輸控制通訊協定/網際網路通訊協定
- HCP：動態主機組態通訊協定
- OOTP：引導程序通訊協定

組態 TCP/IP

您的印表機可以設定各種 TCP/IP 網路資訊，例如 IP 位址、子網路遮罩、閘道以及 DNS 位址。根據網路的不同，可使用多種方式來指派 TCP/IP 位址給您的印表機。

- 靜態定址：TCP/IP 位址由系統管理員手動指派。
- 透過 BOOTP/DHCP 動態定址（預設）：TCP/IP 位址由伺服器自動指派。

注意
組態 TCP/IP 之前，您必需將網路通訊協定設定為 TCP/IP。

靜態定址

若要從您的印表機的控制面板輸入 TCP/IP 位址，請採用下列步驟：

1 按下 **Menu**（**功能表**）直到 **Network**（**網路**）出現在顯示畫面中的最後一行，然後按下 **OK**（**確定**）。

2 當 **TCP/IP** 出現時，按下 **OK**（**確定**）。

3 按下**捲動**按鈕直到 **Static**（**靜態**）出現，然後按下 **OK**（**確定**）。

4 當 **IP Address**（**IP 地址**）出現時，按下 **OK**（**確定**）。

5 使用**捲動**按鈕將第一個位元組設定為 0 和 225 之間，然後按下 **OK**（**確定**）以移至下一個位元組。

重複此步驟以完成輸入從第 1 個位元組至第 4 個位元組的位址。

6 當您完成輸入時，請按下 **OK**（**確定**）。

7 重複步驟 5 和 6 以組態其他 TCP/IP 參數：子網路遮罩和閘道位址。

8 按下 **Stop**（**停止**）以返回「待命」模式。

動態定址 (BOOTP/DHCP)

若要讓伺服器自動地指派 TCP/IP 位址，請採取下列步驟：

1 按下 **Menu**（**功能表**）直到 **Network**（**網路**）出現在顯示畫面中的最後一行。

2 當出現 **TCP/IP** 時，按下 **OK**（**確定**）。

3 按下**捲動**按鈕直到 **DHCP** 或 **BOOTP** 出現，然後按下 **OK**（**確定**）。

4 按下 **Stop**（**停止**）以返回「待命」模式。

使用 SetIP 程式

此程式適用於使用 MAC 位址來設定網路 IP，該 MAC 位址是網路印表機卡或介面的硬體序號。它專門供網路管理員用於同時設定多個網路 IP。

1 插入機器隨附的驅動程式光碟。

2 啟動 Windows 檔案總管，然後開啟 X 磁碟機。（X 表示 CD-ROM 光碟機。）

3 連按兩下 **Application** > **SetIP**。

4 開啟想要使用的語言資料夾。

5 連按兩下 Setup.exe 以安裝此程式。

6 從 Windows 開始功能表中，選擇**程式集** > **Samsung Network Printer Utilities** > **SetIP**。

7 選擇印表機名，然後按一下「 」。

注意
若找不到印表機名，那麼按一下「 」，以重新整理清單。

8 輸入網路卡的 MAC 位址、IP 位址、子網路遮罩、預設閘道，然後按一下**套用**。

注意
若不知道網路卡的 MAC 位址，請列印該機器的網路資訊報告。

9 按一下**確定**以確認設定。

10 按一下**結束**以關閉 SetIP 程式。

注意
如果要安裝 DHCP 網路通訊協定，請瀏覽網站：**http://developer.apple.com/networking/bonjour/download/**，選擇適用於電腦作業系統的程式 **Bonjour for Windows**，然後安裝該程式。該程式將讓您自動調整網路參數。根據安裝視窗內的說明進行操作。該程式不支援 Linux

組態 EtherTalk

EtherTalk 是在乙太網路中使用的 AppleTalk。此通訊協定在 Macintosh 網路環境中已被廣泛地使用。若要使用 EtherTalk，請採取下列步驟：

1 按下 **Menu**（**功能表**）直到 **Network**（**網路**）出現在顯示畫面中的最後一行，然後按下 **OK**（**確定**）。

2 按下**捲動**按鈕直到 **EtherTalk** 出現，然後按下 **OK**（**確定**）。

3 按下**捲動**按鈕直到 **On**（**開啓**）出現，然後按下 **OK**（**確定**）。

4 按下 **Stop**（**停止**）以返回「待命」模式。

設定乙太網路速度

您可以選取乙太網路連線的通訊速度。

1 按下 **Menu**（**功能表**）直到 **Network**（**網路**）出現在顯示畫面中的最後一行，然後按下 **OK**（**確定**）。

2 按下**捲動**按鈕直到 **Ethernet Speed**（**Ethernet 速度**）出現，然後按下 **OK**（**確定**）。

3 按下**捲動**按鈕直到您想要的速度出現，然後按下 **OK**（**確定**）。

4 按下 **Stop**（**停止**）以返回「待命」模式。

恢復網路組態

您可以將網路組態恢復到預設設定。

1 按下 **Menu**（**功能表**）直到 **Network**（**網路**）出現在顯示畫面中的最後一行，然後按下 **OK**（**確定**）。

2 按下**捲動**按鈕直到 **Clear Setting**（**清除設定**）出現，然後按下 **OK**（**確定**）。

3 當出現 **Yes**（**是**）時按下 **OK**（**確定**），以恢復網路組態。

4 關閉印表機電源然後重新開啓。

列印網路組態頁

此網路組態頁顯示您印表機上的網路介面卡是如何組態的。

1 按下 **Menu**（**功能表**）直到 **Network**（**網路**）出現在顯示畫面中的最後一行，然後按下 **OK**（**確定**）。

2 按下**捲動**按鈕直到 **Network Info**（**網路資訊**）出現，然後按下 **OK**（**確定**）。

3 當出現 **Yes**（**是**）時，按下 **OK**（**確定**）。

   網路組態設定頁將會印出。

5 載入列印媒體

本章將說明可以使用於本印表機的紙張種類，以及如何正確地在不同的紙匣中裝入紙張，以取得最佳列印品質。

本章包含：

選取列印媒體

您可以在多種不同的列印媒體上列印，如普通紙、信封、標籤和投影片。請始終使用您的印表機適用的列印媒體。不符合本使用者指南中所概述指示的列印媒體，可能會造成下列問題：

- 不良列印品質
- 卡紙次數增加
- 提早磨損印表機

屬性，如重量、成分、顆粒及濕度內含量，是影響印表機效能及輸出品質的重要因素。當您選擇列印材質時，請考慮下列：

- 想要的列印結果：選擇的列印媒體應該適合您的專案。
- 大小：您可以使用任何大小的媒體，只要它可以輕鬆放入紙匣中的紙張調整器。
- 重量：您的印表機支援如下的列印媒體重量：
  - 16 到 24 磅銅版紙 （60 到 90 g/m^2），用於紙匣 1 和選擇性紙匣 2
  - 16 到 43 磅銅版紙 （60 到 163 g/m^2），用於用於多功能紙匣
  - 20 到 24 磅 （75 到 90 g/m^2），用於雙面列印
- 亮度：有些列印媒體比其它紙張白，產生更銳利及生動的圖像。
- 表面平順度：列印媒體的平順度影響紙張上的列印是否清楚。

注意

- 有些列印媒體雖然可能符合本部份中所有的指示，仍然無法產生令人滿意的列印結果。這可能是因為不正確的處理、無法接受的溫度及濕度或其他 Samsung 無法控制的變數。
- 在購買大量的列印媒體之前，請確保其符合本使用者指南中所指定的需求。

小心

使用不符合這些規格的列印媒體，可能會造成故障而需要維修。此類維修將不包含在 Samsung 保固或服務合約中。

支援的紙張大小

類型	大小	尺寸	重量[a]	容量[b]
普通紙	Letter	215.9 x 279 公釐（8.5 x 11 英吋）	• 紙匣使用 60 到 90 g/m^2（16 到 24 磅銅版紙） • 60 到 163 g/m^2（16 到 43 磅銅版紙），用於多功能紙匣	• 紙匣可載入 250 張 80 g/m^2（20 磅）銅版紙 • 50 張紙用於多功能紙匣
	Legal	215.9 x 355.6 公釐（8.5 x 14 英吋）		
	Folio	216 x 330 公釐（8.5 x 13 英吋）		
	Oficio	215 x 340 公釐（8.5 x 13.5 英吋）		
	A4	210 x 297 公釐（8.27 x 11.69 英吋）		
	JIS B5	182 x 257 公釐（7.18 x 10.12 英吋）		
	ISO B5	176 x 250 公釐（6.93 x 9.84 英吋）		
	Executive	184.2 x 266.7 公釐（7.25 x 10.5 英吋）		
	A5	148.5 x 210 公釐（5.85 x 8.27 英吋）		
	A6	105 x 148.5 公釐（4.13 x 5.85 英吋）		
Envelope	Envelope Monarch	98.4 x 190.5 公釐（3.88 x 7.5 英吋）	75 至 90 g/m^2（20 至 24 磅）	多功能紙匣中 5 張 75 g/m^2（20 磅）
	Envelope COM-10	105 x 241 公釐（4.12 x 9.5 英吋）		
	Envelope DL	110 x 220 公釐（4.33 x 8.66 英吋）		
	Envelope C5	162 x 229 公釐（6.38 x 9.02 英吋）		
	Envelope C6	114 x 162 公釐（4.49 x 6.38 英吋）		
投影片	Letter、A4	請參考普通紙部份	138 至 146 g/m^2	1 張紙用於多功能紙匣 的手動送紙
標籤	Letter、Legal、Folio、Oficio、A4、JIS B5、ISO B5、Executive、A5、A6	請參考普通紙部份	120 至 150 g/m^2（32 至 40 磅）	
卡片紙	Letter、Legal、Folio、Oficio、A4、JIS B5、ISO B5、Executive、A5、A6	請參考普通紙部份	105 至 163 g/m^2（16 至 43 磅）	
最小尺寸（自訂）		76 x 127 公釐（3 x 5 英吋）	60 至 163 g/m^2（16 至 43 磅銅版紙）	多功能紙匣中 5 張 75 g/m^2（20 磅）
最大尺寸（自訂）		215.9 x 356 公釐（8.5 x 14 英吋）		

a. 如果媒體的重量超過 24 磅 (90 g/m^2)，請使用多功能紙匣。
b. 根據媒體重量、厚度及環境狀況的不同，容量可能有所不同。

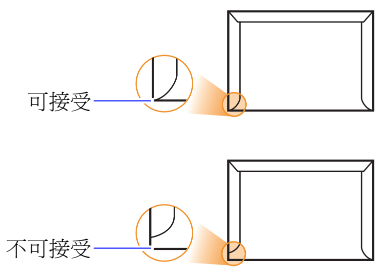
注意
對於雙面列印，支援 A4、Letter、Oficio、Legal 和 Folio 等尺寸。

選取與儲存列印媒體的指示

當您選取或裝入紙張、信封或其他列印材質時，請牢記以下指示：

- 請始終使用符合 ðƒ 5.3 ¦' 中列出規格的列印媒體。
- 企圖在潮濕、捲曲、皺摺或撕裂的紙張上列印，會造成卡紙及不良的列印品質。
- 為了獲得最佳的列印品質，請僅使用雷射印表機特別建議使用的高品質影印機等級紙張。
- 避免使用下列媒體類型：
  - 避免使用有壓印字、穿孔、或是具有太光滑或太粗糙之紋理的紙張
  - 可清除的銅版紙
  - 多頁紙張
  - 合成紙張與熱反應紙張
  - 無碳紙或描圖紙。
- 使用這些紙張類型可能會導致卡紙、產生化學物質的氣味，而且可能損壞印表機。
- 準備使用之前，請將列印媒體儲存在其包裝內。請將裝紙張的紙箱放在墊子或櫃子上，不要放在地板上。請不要放置重物在紙張上，不管紙張是在包裝內或未包裝。請將紙張遠離潮濕或其他會造成紙張皺摺或捲曲的地方。
- 將未使用的列印材質儲存在 15 °C 到 30 °C（59 °F 到 86 °F）之間的溫度。相對濕度應維持在 10% 和 70% 之間。
- 將未使用的列印媒體儲存在防潮包裝中，例如塑膠容器或塑膠袋，以避免紙張沾到防塵或受潮。
- 透過多功能紙匣一次載入一張特殊媒體類型以防止夾紙。
- 為避免列印媒體（例如投影片和標籤紙）黏在一起，請在它們列印出來時，就將它們取出。

特殊列印媒體的指示

媒體類型	指示
Envelope	• 是否能成功地列印信封取決於信封的品質。當您選取信封時，請考慮下列因素： - 重量：信封紙張的重量不應該超過 90 g/m^2（24 磅），否則會造成卡紙。 - 結構：在列印前，信封應該被平放，只能有少於 6 公釐（0.25 英吋）的捲曲，且不應該內含空氣。 - 狀況：Envelope 不應該有皺摺、裂縫或其他損壞。 - 溫度：在操作時，您應該使用與印表機的熱及壓力相容的信封。 • 僅使用折疊平整的信封。 • 請不要使用貼有郵票的信封。 • 請勿使用有有鉤子、撕裂處、透明窗口、外層塗漆、有自黏物或其他合成材質的信封。 • 請勿使用損壞或材質不良的信封。 • 請確定信封兩端的縫口有一直延伸至信封的角落。  • 具有撕開型黏貼條或有一個以上翻口（用來摺疊封住信封）的 Envelope，它的黏貼物質一定要與印表機的加熱溫度（0.1 秒達攝氏 200 °C，即華氏 392 °F）相容。多餘的黏貼條或翻口可能會造成皺摺、摺痕或卡紙，並且可能會損害加熱熔合器。 • 為了獲得最佳的列印品質，地址列印位置與信封邊緣的距離不要小於 15 公釐（0.6 英吋）。 • 請避免在信封的摺疊裂縫區域列印。
投影片	• 為了避免損害印表機，請只使用專為用於雷射印表機的投影片。 • 投影片須能夠忍受印表機的熔合溫度（攝氏 200 °C，華氏 392 °F）。 • 從印表機移開投影片後，將它們放在平穩的表面。 • 請勿將它們長時間置於紙匣中。因為它們可能會沾上灰塵和髒點，造成列印時有髒點。 • 為避免因為指紋而產生斑點，請小心處理。 • 為避免褪色，請勿將列印好的投影片長時間曝露在陽光下。 • 請確定投影片沒有皺摺、捲曲、或任何撕裂邊緣。

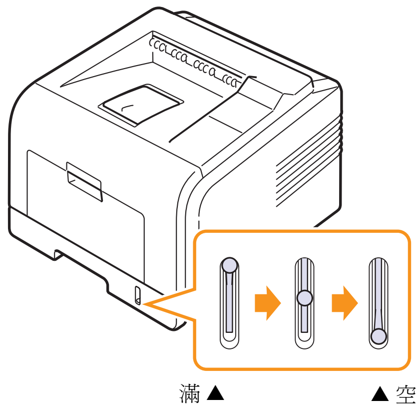
媒體類型	指示
標籤	• 為了避免損害印表機，請只使用專為用於雷射印表機的標籤。 • 當您選取標籤時，請考慮下列因素： - 黏貼物質：黏貼物質在印表機的熔合溫度下（攝氏 200 °C，華氏 392 °F），應該能保持穩定。 - 配置：只使用在標籤之間沒有黏貼物質暴露出來的標籤。標籤可能會脫落，造成嚴重卡紙。 - 捲曲：在列印前，標籤應該被平放，任何方向都只能有少於 13 公釐 （0.5 英吋）的捲曲。 - 狀況：請不要使用有皺褶、氣泡或其他有標籤脫離現象的標籤。 • 請確定在標籤之間沒有黏貼物質顯露出來。如果黏貼物質顯露出來，可能會使標籤在列印過程中被撕落，造成卡紙。顯露出來的黏貼物質也可能會對印表機元件造成損害。 • 請不要將同一張標籤在印表機中執行多次。標籤的背面接著紙是僅設計用來通過印表機一次。 • 如果標籤已和背面接著紙分離或產生皺摺、氣泡、或其他損壞，請不要使用。
卡片紙或自訂大小的材質	• 請不要在比寬 76 公釐 （3 英吋）或長 127 公釐（5 英吋）還小的媒體上列印。 • 請在軟體應用程式中將邊緣設定至少 6.4 公釐（0.25 英吋）。
預印紙張	• 要列印信頭紙，其用於列印的墨水必須具抗熱性，在印表機的熔化溫度 205 °C（400 °F）0.1 秒內不會融化、蒸發或釋出有害物質。 • 信頭紙墨水必須是不易燃的，且不應該對印表機滾輪造成有害影響。 • 表格和信頭紙在儲存時，應該保存在密封及防潮的包裝袋中，以免造成變質。 • 在裝入預印紙張 （例如表格及信頭紙）之前，請確認紙張上的墨水已乾。在鎔化過程中，濕墨水會從預印紙張上脫落，降低列印品質。

載入紙張

載入用於紙匣 1 中，大部分列印工作的列印媒體。紙匣 1 可以容納最多 250 張 21 磅的普通紙。

您可以購買選擇性紙匣 （紙匣 2）並將其附加於標準紙匣之下以載入額外的 250 張紙。如需有關選擇性紙匣的訂購資訊，請參閱 ðƒ 7.1 ¦¹。

紙匣 1 和選擇性紙匣 2 前方的紙張容量標記顯示目前紙匣中所剩餘的紙張多寡。當紙匣是空的時候，刻度顯示的顯示會完全降下。

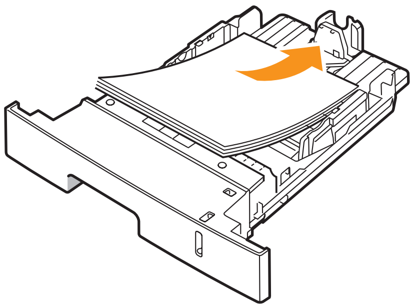


使用紙匣 1 或選擇性紙匣 2

在紙匣 1 中使用您在大部分列印工作中使用的列印材質。紙匣 1 可以容納最多 250 張 80 g/m^2 的紙張。

您可以購買選擇性紙匣（紙匣 2）並將其附加於標準紙匣之下以載入額外的 250 張紙。

若要載入紙張，請拉開紙匣，並以列印面朝下載入紙張。



您可將專用信箋，以列印面朝下載入。有上方標誌的頁面應置於紙匣的前端。

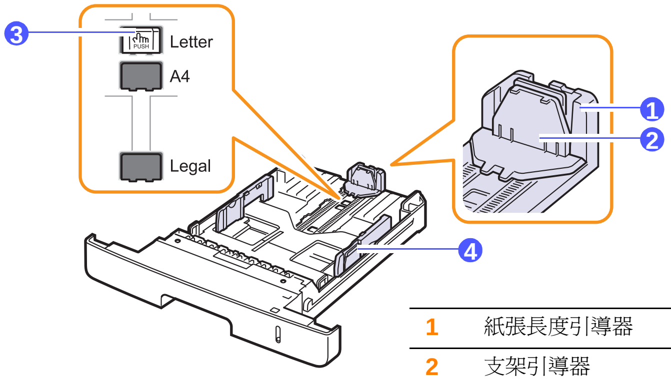


注意

- 如果進紙時發生問題，請一次將一張紙載入多功能紙匣。
- 您可以載入已經列印的紙張。列印面應該朝上，紙張頂端沒有捲曲。如果您有進紙問題，請將紙張換邊。請注意，其列印品質將無法保證。

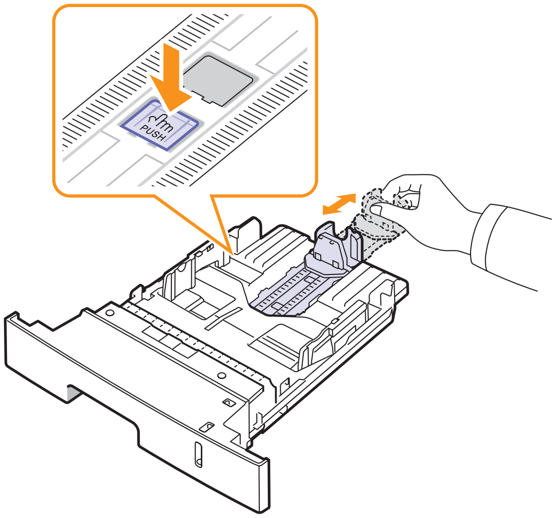
變更紙匣 1 中的紙張大小

若要載入較長的紙張，例如 Legal 尺寸的紙張，則您必須調整紙張引導器，以外拉延伸匣。

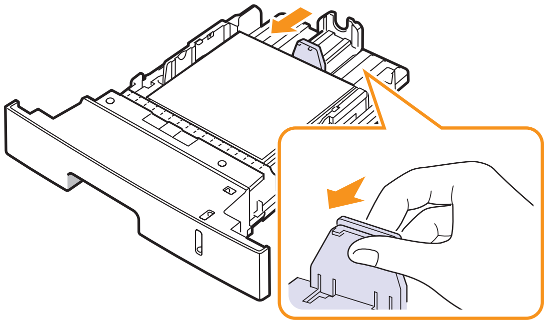


1	紙張長度引導器
2	支架引導器
3	引導器鎖
4	紙張寬度引導器

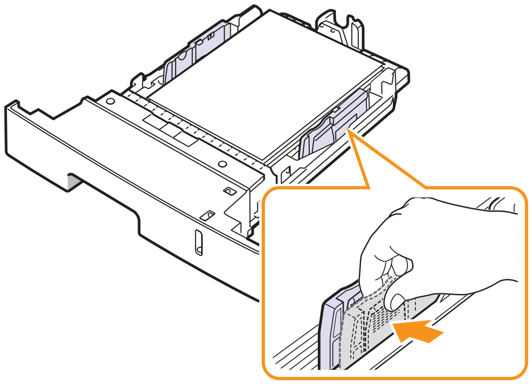
1 按住引導器鎖，然後滑動紙張長度引導器以將其定位在正確的紙張尺寸槽。



2 在將紙張插入紙匣之後，調整支架引導器使其略微接觸紙疊。

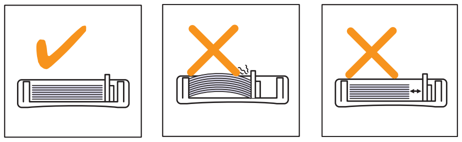


3 依圖所示緊握住紙張寬度引導器，將引導器向紙堆推動，直到略微觸及紙疊邊緣。



注意

• 請勿將紙張寬度引導器推至太遠導致材質彎曲。
• 如果您沒有調整紙張寬度引導器，可能會導致卡紙。

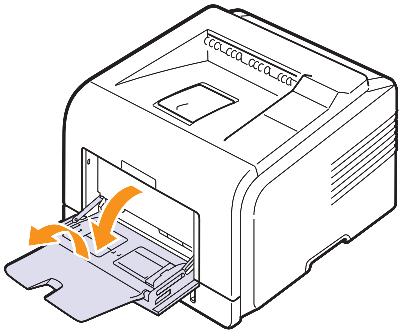


使用多功能紙匣

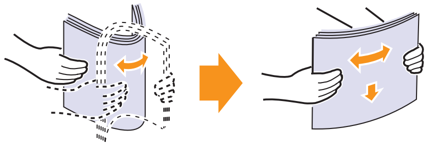
多功能紙匣可以承載特殊尺寸和類型的紙張材質，例如投影片、明信片、便籤及信封。在單張列印於專用信箋或色紙時很有用。

在多功能紙匣中裝入紙張：

1 如圖所示，打開多功能紙匣並展開多功能紙匣支撐板。

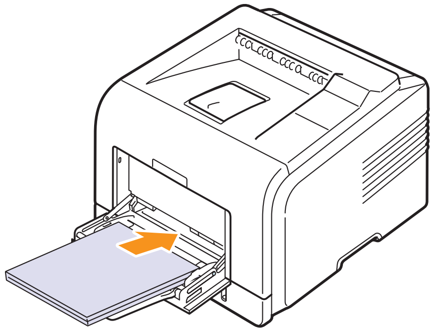


2 如果您使用紙張，在裝入之前，屈曲或扇動紙張疊的邊緣來分離它們。



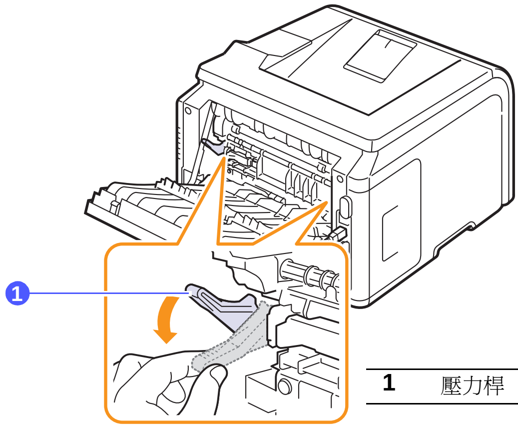
如使用投影片，請握住投影片邊緣，避免觸碰列印面。您手指上的油漬可能會造成列印品質問題。

3 載入紙張且**列印面朝上**。



視您正在使用的媒體類型而定，請遵守下列的載入指示：

• Envelope：信封的平整面朝下，貼郵票的位置在左上方。
如果您必須使用有皺褶的信封進行列印，請開啓後蓋 (請參閱 ðƒ 5.8 ¦¹)。請將每一側的壓力桿向下壓。



1	壓力桿

• 投影片：列印面朝上，有黏貼條的一邊先進入印表機。
• 標籤：列印面朝上，上方短邊緣先進入印表機。
• 預印紙張：列印面朝上，上邊緣朝向印表機。
• 卡片紙：列印面朝上，短邊緣先進入印表機。
• 已列印的紙張：已列印面朝下，沒有捲曲的邊緣朝向印表機。

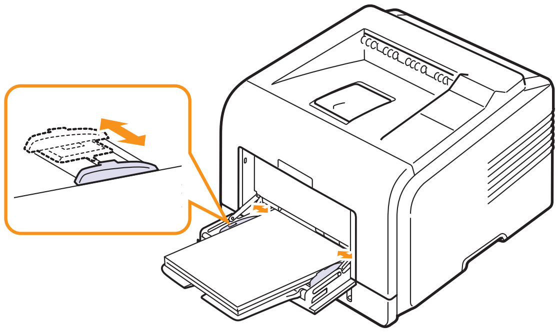
注意

請確認您沒有裝入過多的列印材質。如果您裝入一疊過多的列印材質，或將它推入太深，材質會被皺摺扭曲。

小心

當您在特殊材質上列印（例如信封、標籤、投影片或卡片）時，輸出位置應該爲後蓋。打開後蓋以便使用。請參閱 ðƒ 5.8 ¦¹。

4　緊握多功能紙匣紙張寬度引導器，然後將它們調整成紙張的寬度。請勿過分用力，否則紙張將會彎曲，進而導致卡紙或紙張歪斜。



5　當您列印一份文件時，請在軟體應用程式中設定紙張來源與類型。請參閱**軟體選項**。

如需有關在控制面板上設定紙張來源與類型的資訊，請參閱 ðƒ 2.3 ¦¹。

6　列印完成後，請將多功能紙匣支撐板摺疊然後關閉多功能紙匣。

使用多功能紙匣的秘訣

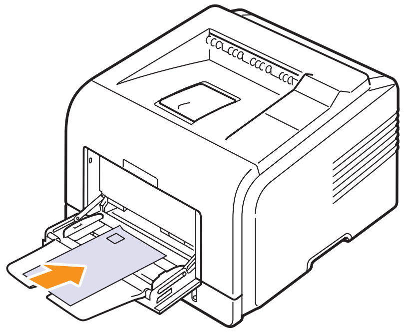
- 每一次僅在多功能紙匣中裝入一種尺寸的列印媒體。
- 當多多功能紙匣中仍有紙張時，請勿加入紙張，以免造成卡紙。其他類型的列印媒體亦適用。
- 列印媒體應該面朝上、上邊緣先進入多功能紙匣，並且被置放於紙匣的中央。
- 請僅載入 ðƒ 5.1 ¦¹ 中指定的列印媒體，以避免卡紙和發生列印品質問題。
- 先將捲曲的明信片、信封和標籤攤平，然後再將它載入多功能紙匣。
- 當您在多功能紙匣中的 76 x 127 公釐 （3 x 5 英吋）尺寸的媒體上列印時，請以筆直的紙張路徑打開後蓋以避免卡紙。
- 請確定在列印投影片時已打開後蓋。如果未將它打開，投影片在退出印表機時可能會被撕裂。

使用手動送紙模式

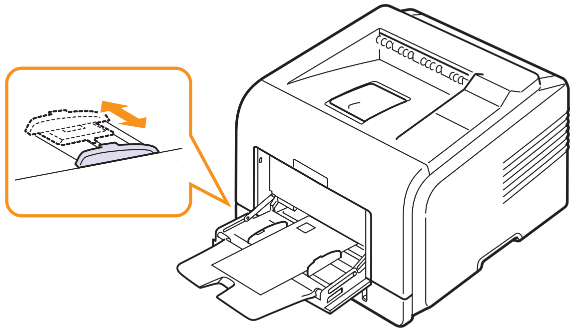
當您變更列印文件的列印設定時，在**手動送紙**標籤的**來源**選項中選取**紙張**，您可以透過手動方式在多功能紙匣中載入一張列印材質。請參閱**軟體選項**。

這個載入程序和載入多功能紙匣的程序幾乎一樣，不同的是您將一頁一頁地將紙張載入紙匣中，傳送列印資料來列印第一頁，然後按下控制面板上的 **OK** （**確定**）按鈕來列印接下來的每一頁。

1　載入紙張且**列印面朝上**。



2　緊握多功能紙匣紙張寬度引導器，然後將它們調整成紙張的寬度。請勿過分用力，否則紙張將會彎曲，進而導致卡紙或紙張歪斜。



3　當您列印一份文件時，請在軟體應用程式中將紙張來源設定為**手動送紙**，並選取正確的紙張大小與類型 。請參閱**軟體選項**。

4　列印一份文件。

顯示螢幕將會顯示一則訊息，提示您裝入紙張 **OK** （**確定**）。

5　按下 **Stop** （**停止**）。

印表機將挑選列印材質並開始列印。列印完一頁之後，該訊息會再度出現。

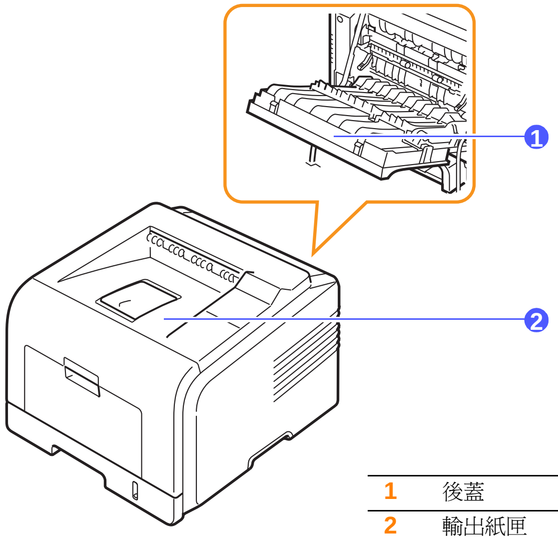
注意
如果您沒有按下按鈕，在暫停之後印表機將會自動挑選列印材質。

6　插入下一頁至多功能紙匣中，並按下 **Stop** （**停止**）。

重複這個步驟來列印每一頁。

選取輸出位置

印表機有兩個輸出位置：後蓋（列印面朝上）和輸出紙匣（列印面朝下）。



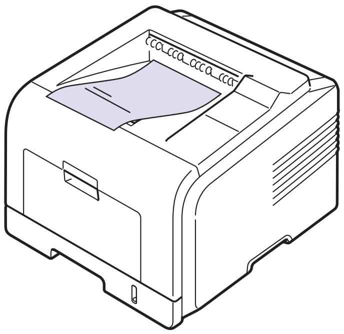
1	後蓋
2	輸出紙匣

依預設，印表機會將輸出傳送至輸出紙匣。若要使用輸出紙匣，請確定後蓋已關上。

注意
- 如果從輸出紙匣送出的紙張有問題，例如過度捲曲，請嘗試列印至後蓋。
- 爲避免卡紙，當印表機正在列印時，請不要打開或關閉後蓋。

列印至輸出紙匣 *（列印面朝下）*

輸出紙匣以紙張列印面朝下的方式匯集，紙張順序爲列印順序。前端輸出紙匣應該被使用來處理大部分的列印工作。

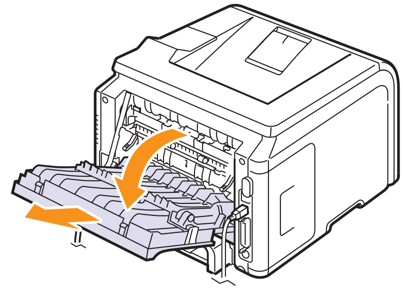


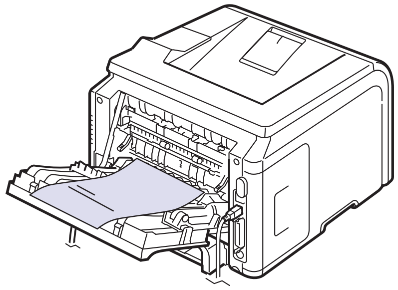
列印至後蓋 *（列印面朝上）*

使用後蓋，紙張從印表機印出（**列印面朝上**）。

從多功能紙匣列印到後蓋會提供直接紙張路徑。使用後蓋可以改善特殊列印媒體的輸出品質。

若要使用後蓋，必須以拉下的方式將其開啓。





小心
印表機後蓋內的加熱器區在使用時，會變得相當熱。使用此區域時請小心。

6 基本列印

本章將說明常見的列印工作。

本章包含：

- 列印文件
- 取消列印工作

列印文件

本印表機可允許您從各種 Windows、Macintosh 或 Linux 應用程式進行列印。事實上的文件列印步驟可能會有所不同，取決於您所使用的應用程式。

如需有關列印的詳細資料，請參閱**軟體選項**。

取消列印工作

如果列印工作已經在列印佇列或列印緩衝器（例如 Windows 中的印表機群組）中，則請依下列步驟刪除工作：

1 按一下 Windows 的**開始**按鈕。

2 對於 Windows 2000，選取**設定**，然後選取**印表機**。

對於 Windows XP/2003，選取**印表機和傳真**。

對於 Windows Vista/2008，選取**控制台** → **硬體和音效** → **印表機**。

針對 Windows 7，選取**控制台** > **硬體和聲音** > **裝置和印表機**。

針對 Windows Server 2008 R2，選取**控制台** > **硬體和聲音** > **裝置和印表機**。

3 針對 Windows 2000、XP、2003、2008 和 Vista，按兩下您的機器。

針對 Windows 7 和 Windows Server 2008 R2，用滑鼠右鍵按一下印表機圖示 > 環境定義功能表 > **查看正在列印的內容**。

4 從 「文件」功能表中，選取**取消** 。

注意
您只要連按兩下 Windows 桌面右下角的印表機圖示，就可進入此視窗。

您也可以按下您印表機控制面板上的 **Stop**（停止）按鈕來取消目前工作。

7 訂購耗材與配件

本章提供有關購買您印表機所使用之碳粉匣以及配件的資訊。

- 碳粉匣
- 配件
- 如何購買

碳粉匣

當碳粉匣中的碳粉用完時，您可以爲印表機訂購下列類型的碳粉匣：

類型	容量[a]	零件號碼
標準容量	4,000 頁	ML-D3470A
高容量	10,000 頁	ML-D3470B

a.所聲明的頁數值是遵循 ISO/IEC19752 的規定

配件

您可以購買並安裝配件以增強您的印表機性能與容量。

您的印表機可以使用下列配件：

配件	說明	零件號碼
選擇性紙匣	如果您經常遇到紙張供應的問題，您可以附加一個額外的 250 張容量的紙匣。您可以在各種尺寸和類型的列印材質上列印文件。	ML-S3050A
記憶體 DIMM	擴充您印表機的記憶體容量。	• ML-00MB：32 MB • ML-00MC：64 MB • ML-00MD：128 MB • ML-MEM140：256 MB

如何購買

若要訂購 Samsung 授權的耗材或配件，請聯絡您當地的 Samsung 經銷商或您向其購買印表機的零售商，或造訪 www.samsungprinter.com 然後選取您的國家/地區以獲得有關請求技術支援的資訊。

8 維護

本章提供維護印表機和碳粉匣的資訊，以及達成高品質和符合經濟效益的列印之建議。

本章包含：

- 列印資訊頁
- 清潔印表機
- 維護碳粉匣
- 維護零件

列印資訊頁

從印表機的控制面板，您可以列印提供有關印表機之詳細資訊的頁面。這些頁面可以協助您維護印表機。

1 按下 **Menu**（**功能表**）直到 **Information**（**資訊**）出現在顯示畫面中的最後一行，然後按下 **OK**（**確定**）。

2 按下**捲動**按鈕直到您想要的資訊頁出現，然後按下 **OK**（**確定**）。

會有一個頁面印出。

清潔印表機

在列印過程中，紙張、碳粉及灰塵會囤積在印表機內部。這些累積的髒物會造成列印品質問題，例如碳粉污點。您的印表機具有清潔模式，可以改正並避免這類問題的發生。

清潔印表機外部

使用不掉棉絮的軟布來擦拭印表機外殼。您可使用微濕的軟布，但請小心不要讓水滴在機器上或印表機內部。

小心
使用含大量酒精的清潔劑、溶劑、或其他強性物質清潔印表機外殼，可能會造成外殼褪色或龜裂。

小心
如果您的機器或其周圍被碳粉弄髒，我們建議您將布或紙巾用水沾濕然後加以清潔。如果您使用吸塵器，碳粉會吹散到空氣中並且可能對您造成傷害。

清潔印表機內部

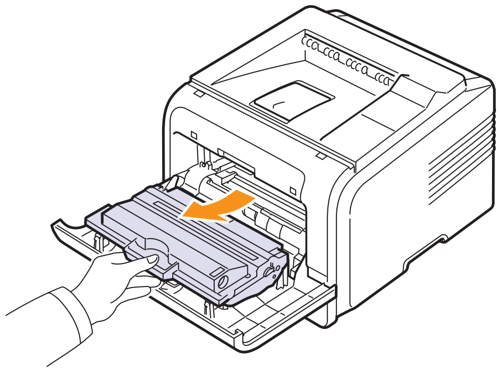
清潔印表機內部有兩種方法：

- 以手動方式清潔內部。
- 列印清潔頁，此動作可從控制面板完成。

手動清潔印表機內部

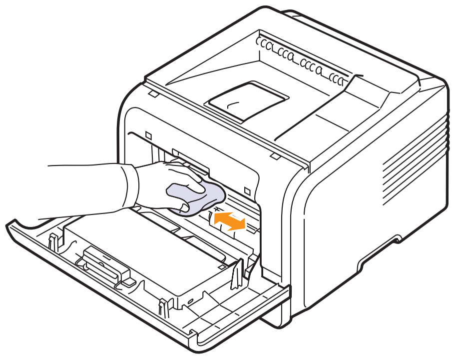
1 關閉列印機電源並拔下電源線。等印表機冷卻下來。

2 打開前蓋並將碳粉匣取出。將它放置在一個乾淨平坦的表面上。



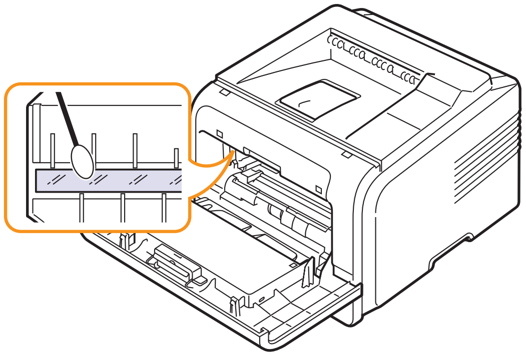
小心
- 要避免損害，請不要將碳粉匣暴露在光線下超過數分鐘。如果有需要，請以紙包裝覆蓋。
- 請勿碰觸碳粉匣的綠色底面。使用碳粉匣的把手以避免碰觸此區域。

3 使用一塊不掉棉絮的乾布，擦拭在碳粉匣區域和置放碳粉匣的地方所囤積的灰塵和溢出的碳粉。



小心
當清潔印表機內部時，請小心不要觸碰到位於碳粉匣下方的傳輸滾軸。您手指上的油漬可能會造成列印掃瞄品質問題。

4 找出碳粉匣間隔上方的長條玻璃 (LSU)，輕輕地擦拭玻璃，看看灰塵是否將白布抹黑。



5 將碳粉匣裝回並關上前蓋。

6 將電源線插回印表機，並開啓電源。

列印一張清潔頁

如果產生模糊不清、褪色、或有汙點的列印結果，您可以列印一張隨印表機所附的清潔頁來解決這個問題。您可以列印：

- OPC 清潔頁：清潔碳粉匣的 OPC 感光鼓。
- 加熱器清潔頁：清潔印表機內部的加熱器單元。

此程序會產生沾附碳粉屑的頁面，請將它丟棄。

1 請確定印表機電源已開啓，同時紙匣中已載入紙張。

2 按下 **Menu**（功能表）直到 **System Setup**（系統設定）出現在顯示畫面中的最後一行，然後按下 **OK**（確定）。

3 按下**捲動**按鈕直到 **Maintenance**（維護）出現，然後按下 **OK**（確定）。

4 當 **Clean Drum**（清潔感光鼓）出現時，按下 **OK**（確定）。

或者，按下**捲動**按鈕直到 **Clean Drum**（清潔感光鼓）或 **Clean Fuser**（清潔加熱器）出現，然後按下 **OK**（確定）。

您的印表機會從紙匣中自動挑選一張紙，並產生一張上面有碳粉屑的清潔頁。

維護碳粉匣

碳粉匣儲存

要使碳粉匣達到最大的使用效益，請牢記下列指示：

- 在尚未準備使用之前，請不要將碳粉匣從包裝中取出。
- 請不要重新補充碳粉匣。印表機保固並不包括因使用重新補充的碳粉匣所造成的損壞。
- 將碳粉匣儲存在與印表機相同的環境中。
- 要避免損害，請不要將碳粉匣暴露在光線下超過數分鐘。

預期的碳粉匣壽命

碳粉匣的壽命取決於列印工作所消耗的碳粉量。當列印內容爲紙張的 5% 時，碳粉匣平均可列印 10,000 頁或 4,000 頁。（印表機隨附的原裝碳粉匣平均可列印 4,000 頁；但是，該頁數會因產品組態的不同而異。）實際的列印數目也會因爲列印頁面的列印密度不同而有所差別，而頁數也會受到作業環境、列印間隔、媒體類型以及媒體尺寸的影響。如果您列印許多圖片，可能就需要更經常更換碳匣。

您的機器採用 3 個級別設定碳粉剩餘量：**Toner Low**（碳粉不足）、**Replace Toner** 及 **Toner Exhausted**。 該機器設計用於偵測碳粉剩餘量，並在級別爲 **Toner Exhausted** 時停止列印，以防機器受到嚴重污染或發生故障。有關耗材資訊，請參閱第 7.1 頁。

節省碳粉

若要節省碳粉，請按下控制面板上的 **Toner Save**（省碳模式）。按鈕燈亮起。

使用此項功能可延長碳粉匣的壽命，並降低每頁的列印成本，但它也會降低列印品質。

檢視碳粉剩餘容量

您可以檢視每一個碳粉匣中所剩的碳粉容量。

如果遇到列印品質的問題，它可以協助您判斷問題是否由於低碳粉所造成。

1 按下 **Menu**（功能表）直到 **System Setup**（系統設定）出現在顯示畫面中的最後一行，然後按下 **OK**（確定）。

2 按下**捲動**按鈕直到 **Maintenance**（維護）出現，然後按下 **OK**（確定）。

3 按下**捲動**按鈕直到 **Supplies Life**（耗材壽命）出現，然後按下 **OK**（確定）。

4 按下**捲動**按鈕以存取 **Toner Remains**（碳粉剩餘容量），然後按下 **OK**（確定）。

顯示螢幕將指示碳粉剩餘容量的百分比。

注意
當顯示螢幕上出現下列訊息時，可以變更 **Supplies Life**（耗材壽命）下的子功能表：
– **Invalid Toner**、**NonGenuine Toner**、**Replace Toner**、**Toner Exhausted**

搖勻碳粉匣

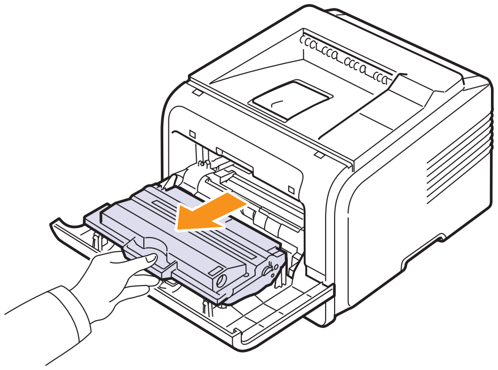
當碳粉匣壽命快到時：

- 會出現白色條紋或列印變淡。
- **Toner Low**（**碳粉不足**）將出現於顯示螢幕上。
- Smart Panel 程式視窗會出現在電腦中，告訴您碳粉的剩餘量偏低。
- **Status**（**狀態**）LED 會閃爍紅燈。

如果這樣，您可以搖勻碳粉匣中剩餘的碳粉，暫時改善列印品質。在某些情況下，即使搖勻碳粉匣中的碳粉之後，白色條紋或列印變淡問題也仍然出現。

1 開啓前蓋。

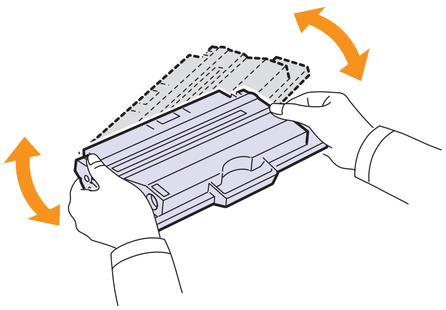
2 將碳粉匣拉出。



小心

- 避免將它推入印表機太深。加熱器區域會變燙。
- 要避免損害，請不要將碳粉匣暴露在光線下超過數分鐘。如果有需要，請以紙包裝覆蓋。
- 請勿碰觸碳粉匣的綠色底面。使用碳粉匣的把手以避免碰觸此區域。

3充分轉動碳粉匣 5 或 6 次，使碳粉均勻散佈在碳粉匣中。

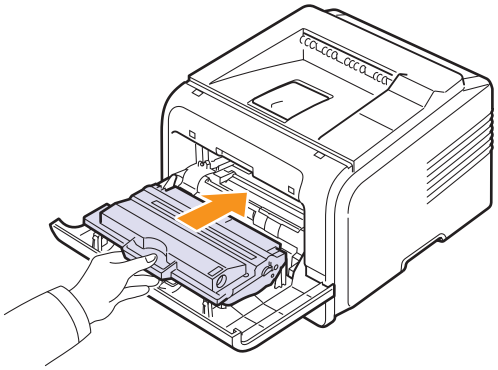


注意

如果碳粉沾污您的衣物，請以乾布擦拭並以冷水清洗。熱水會使碳粉附著於纖維上。

4 握住碳粉匣的把手，然後緩慢地將碳粉匣插入印表機的開口。

5 碳粉匣兩端的標籤與印表機中相對應的溝槽將會引導碳粉匣進入正確位置，直到完全卡住定位。



6 關上前蓋。請確認上蓋已安全關上。

更換碳粉匣

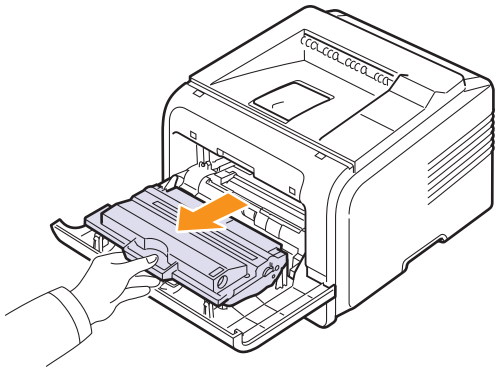
當碳粉匣中的碳粉完全用完時：

- **Toner Empty**（**缺碳粉**）將出現於顯示螢幕上。
- **Smart Panel** 程式視窗會出現在電腦上，告訴您碳粉匣中已經沒有碳粉。
- **Status**（**狀態**）LED 會閃爍紅色。

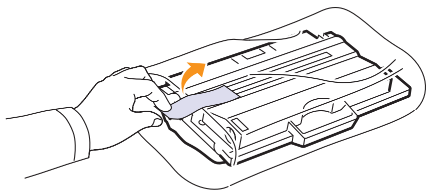
此時，就必須更換碳粉匣。如需碳粉匣的訂購資訊，請參閱 ðƒ 7.1 ¦¹。

1 開啓前蓋。

2 將碳粉匣拉出。



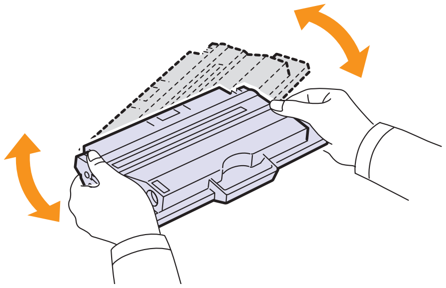
3 將新的碳粉匣從包裝中取出。



小心

請勿使用如刀剪之類的尖銳物件來打開碳粉匣的包裝。它們可能會刮傷碳粉匣的感光鼓。

4 移除包裝膠帶，然後轉動碳粉匣 5 或 6 次，使碳粉均勻散佈。



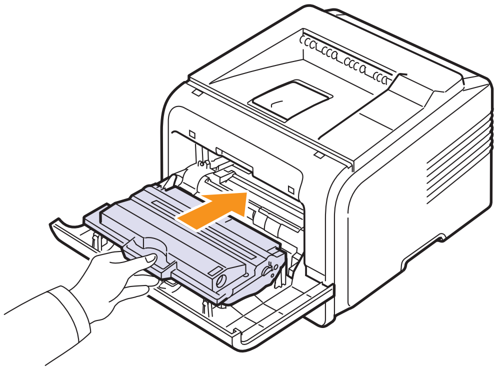
充份轉動碳粉匣可確保每個碳粉匣產生最大的列印份數。請保存運輸用的包裝盒和塑膠袋。

小心

- 如果碳粉沾污您的衣物，請以乾布擦拭並以冷水清洗。熱水會使碳粉附著於纖維上。
- 要避免損害，請不要將碳粉匣暴露在光線下超過數分鐘。如果有需要，請以紙包裝覆蓋。
- 請勿碰觸碳粉匣的綠色底面。使用碳粉匣的把手以避免碰觸此區域。

5 握住碳粉匣的把手，然後緩慢地將碳粉匣插入印表機的開口。

6 碳粉匣兩端的標籤與印表機中相對應的溝槽將會引導碳粉匣進入正確位置，直到完全卡住定位。



7 關上前蓋。請確認上蓋已安全關上。

清除 Toner Low （碳粉不足）Replace Toner 訊息

出現 **Toner Low**（碳粉不足）**Replace Toner** 訊息時，您可以設定不再顯示這則訊息以免干擾。

1 按下 **Menu** （功能表）直到 **System Setup** （系統設定）出現在顯示螢幕上的最後一行，然後按下 **OK** （確定）。

2 按下捲動按鈕直到 **Maintenance** （維護）出現，然後按下 **OK** （確定）。

3 按下捲動按鈕直到 **CLR Empty Msg.** 出現，然後按下 **OK**（確定）。

4 選擇 **On** 並按下 **OK** （確定）。

5 現在起 **Toner Low** （碳粉不足）**Replace Toner** 訊息將不會再出現，但在需要安裝新的碳粉匣時 **Replace Toner** 訊息仍會出現，提醒您更換碳粉匣以確保列印品質。

小心

選取 **On** 後，本項設定會用永遠寫入到碳粉匣的記憶體中，且此功能表會從 **Maintenance** （維護）功能表中消失。

維護零件

若要避免由於零件耗損所產生的列印品質以及送紙問題，並使得印表機維持在最佳的工作狀態，在到達指定的列印頁數或是當每個印表機項目的壽命到期時，就應該更換項目。

項目	頁數 （平均值）
傳輸滾輪	70,000
挑紙滾輪	150,000
加熱器單元	80,000

Samsung 強烈建議您將印表機攜至授權的維修商、經銷商或零售商以進行此項維護活動。使用壽命已盡的維護部件之更換部件不在保固範圍內。

9 疑難排解

本章提供在您使用印表機碰到錯誤時如何解決的有用資訊。

本章包含：

- 清除卡紙
- 疑難排解核對清單
- 瞭解顯示訊息
- 碳粉匣相關訊息
- 解決一般列印問題
- 解決列印品質問題
- 一般 **Windows** 問題
- 一般 **PostScript** 問題
- 一般 **Linux** 問題
- 一般 **Macintosh** 問題

清除卡紙

注意
當您移除卡在印表機內的紙張時，請務必順著紙張平時輸送方向拉出，以免損壞內部元件。請務必平穩地施力拉出紙張，切勿拉扯紙張。如果紙張破裂，請檢查確定所有的紙張碎片都已移除，不然還是會卡紙。

當發生卡紙時，**Status**（狀態）LED 將會亮起紅燈。開啓並關上前蓋。卡紙會自動退出印表機。

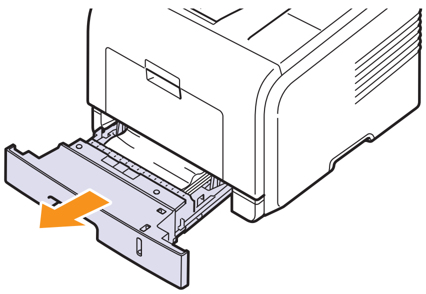
如果卡紙並未退出，請檢查控制面板上的顯示畫面。會出現一個訊息指出卡紙的相對位置。請參閱以下表格來找出卡紙位置所在並清除它：

訊息	卡紙位置	至
Paper Jam 0 （卡紙 **0**） **Open/Close Door** （打開/關閉印表機門）	在送紙區域 （紙匣 1，選擇性紙匣 2，多功能紙匣）	下方
Paper Jam 1 （卡紙 **1**） **Open/Close Door** （打開/關閉印表機門）	在碳粉匣附近	ðƒ 9.3 ¦¹
Paper Jam 2 （卡紙 **2**） **Check Inside** （檢查內部）	在紙張輸出區域	ðƒ 9.3 ¦¹
Duplex Jam 0 （雙面卡紙 **0**） **Check Inside** （檢查內部）	在雙面列印區域	ðƒ 9.4 ¦¹
Duplex Jam 1 （雙面卡紙 **1**） **Open/Close Door**（打開/關閉印表機門）	在雙面列印區域	ðƒ 9.5 ¦¹

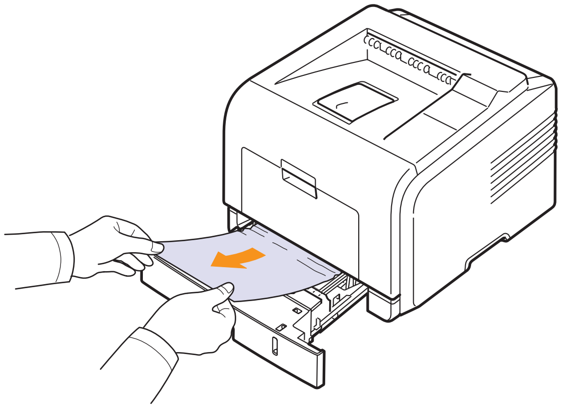
在送紙區域

在紙匣 **1** 中

1 將紙匣 1 拉開。



2 筆直地將卡紙輕輕拉出。請確定所有紙張已正確地和紙匣 1 對齊。



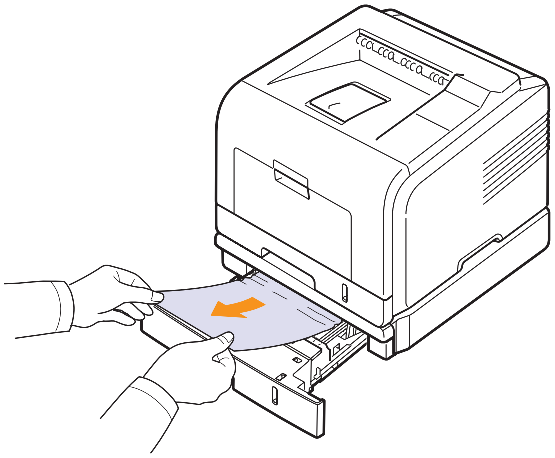
如果當您拉動紙張時拉不出來，或如果您在此區域中看不到卡紙，請檢查碳粉匣附近的加熱器區。請參閱 ðƒ 9.3 ¦¹。

3 將紙匣 1 插入印表機中，直到其卡入定位。列印工作會自動繼續。

在選擇性紙匣 2 中

1 將選擇性紙匣 2 拉出。

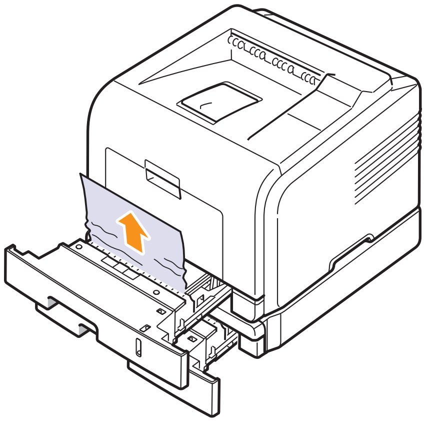
2 從印表機中移除卡紙。



如果當您拉動紙張時拉不出來，或如果您在此區域中看不到卡紙，請停止並進到步驟 3。

3 將紙匣 1 拉出一半。

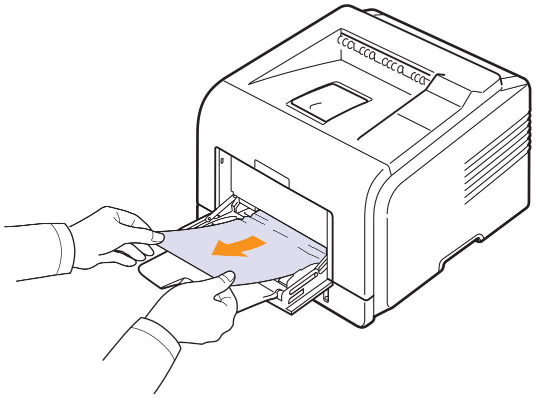
4 將紙張往上拉出。



5 將紙匣插回印表機。列印工作會自動繼續。

在多功能紙匣中

1 如果紙張送入不正常，請將紙張拉出印表機。



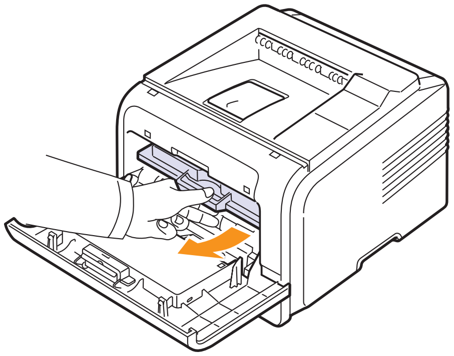
2 開啓並關上前蓋，以繼續列印。

在碳粉匣附近

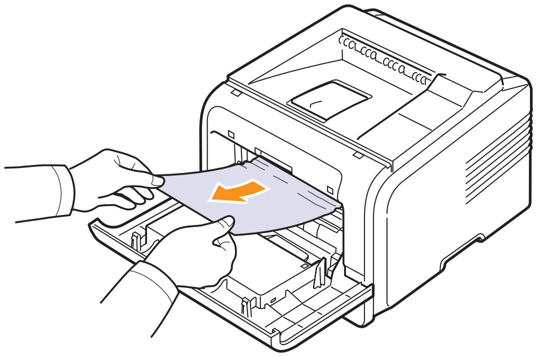
注意

加熱器區會很燙。從印表機移除紙張時請小心。

1 打開前蓋並將碳粉匣取出。



2 筆直地將卡紙輕輕拉出。

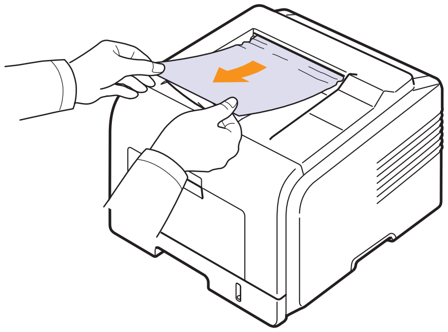


3 將碳粉匣裝回並關上前蓋。列印工作會自動繼續。

在紙張輸出區域

1 開啓並關上前蓋。卡紙會自動退出印表機。

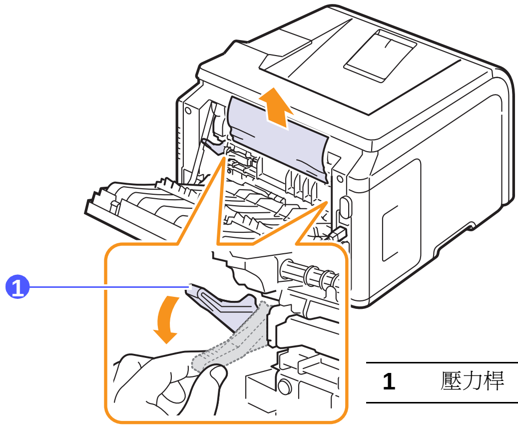
2 輕輕將紙張拉出輸出紙匣。



如果您沒有看見卡紙或者當您拉出時遇到阻力，請停止並跳至下一步驟。

3 打開後蓋。

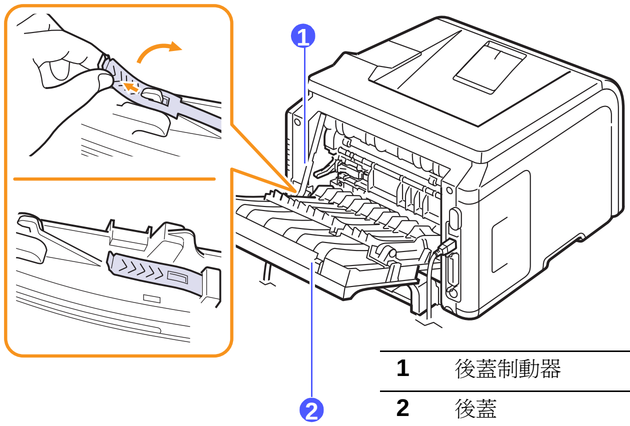
4 若您看見卡紙，請將兩側的壓力桿向下推，然後移除該紙張。使壓力桿回到其原始位置，然後跳至步驟 10。



1	壓力桿

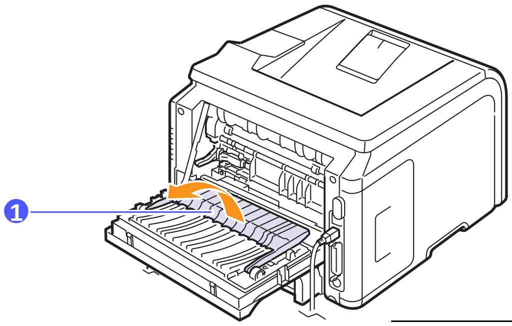
如果您仍然沒有看見卡紙，請跳至下一步驟。

5 將藍色帶、後蓋制動器鬆開，然後完全打開後蓋，如圖所示。



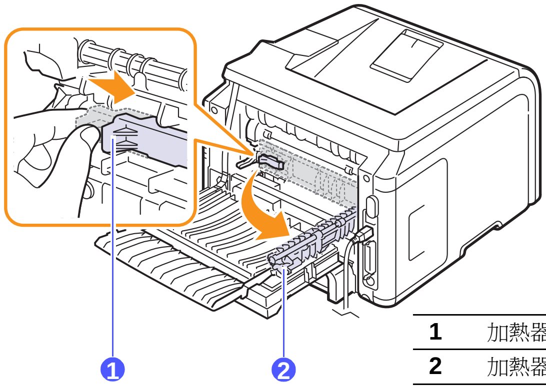
1	後蓋制動器
2	後蓋

6 完全打開雙面列印引導器。



1	雙面列印引導器

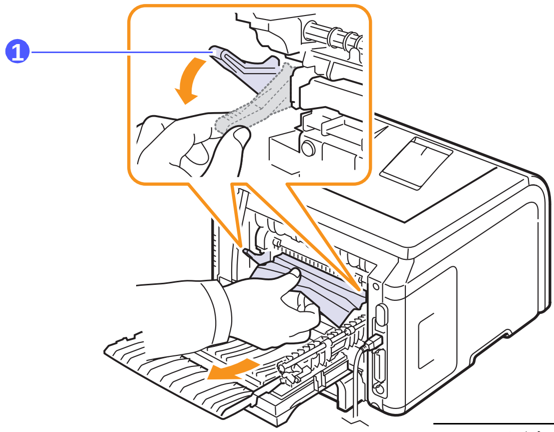
7 在將加熱器桿推至右邊的同時，打開加熱器門。



1	加熱器桿
2	加熱器門

8 將卡紙拉出。

若無法拉動卡紙，請將兩側的壓力桿向下推以鬆開紙張，然後將紙張取出。



1	壓力桿

9 將加熱器桿、加熱器門、制動器和引導器回復至原始位置。

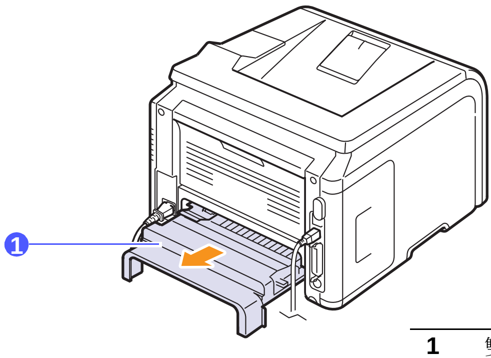
10 關閉後蓋。列印工作會自動繼續。

在雙面單元區域中

如果雙面單元未正確插入，可能會發生卡紙。請確定雙面單元已正確插入。

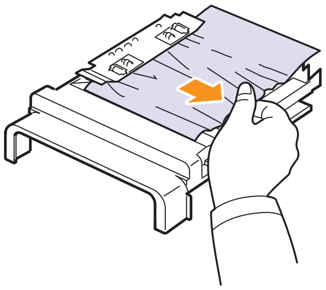
雙邊卡紙 0

1 將雙面單元拉出印表機。

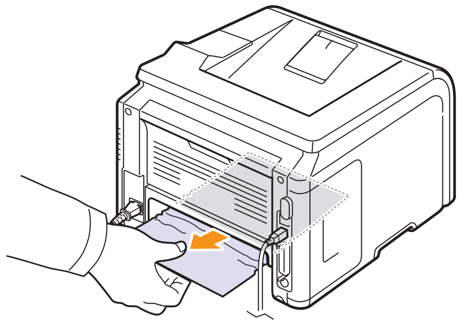


1	雙面單元

2 將卡紙從雙面單元中拉出。



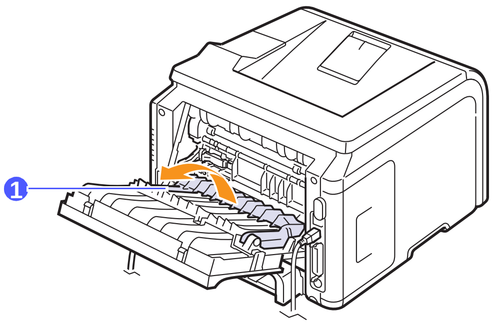
如果並未從雙面單元中拉出卡紙，請從印表機的底部將卡紙移除。



雙邊卡紙 1

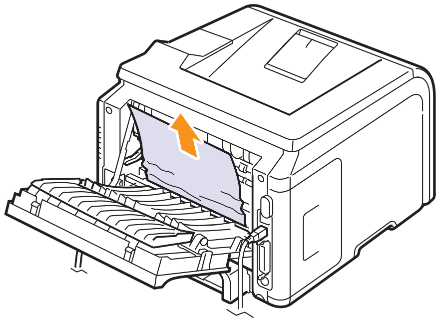
1 打開後蓋。

2 完全打開雙面列印引導器。



1	雙面列印引導器

3 將卡紙拉出。

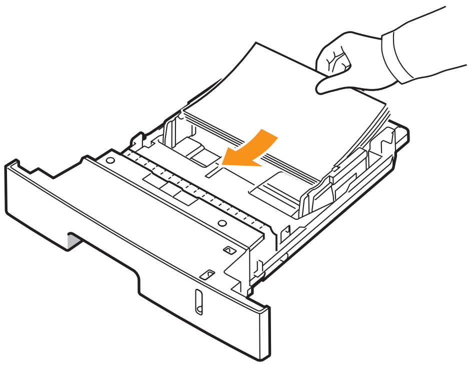


避免發生卡紙的秘訣

藉由選取正確的媒體類型，多數的卡紙情況都可以避免。如果發生卡紙，請遵照 ðƒ 9.1 ¦¹ 中列出的步驟進行。

- 遵照 ðƒ 5.5 ¦¹ 中的步驟。請確定可調引導器置放的位置是正確的。
- 請勿在紙匣中載入過多的紙張。請確定紙張沒有超過紙匣內部的紙量限制標記。
- 當印表機正在列印時，請勿將紙張從紙匣取出。
- 在裝入紙張之前，請先屈曲、翻動或拉直紙張。
- 請勿使用有油污、潮濕或過於捲曲的紙張。
- 請勿在紙匣混合放入不同種類的紙張。
- 請僅使用建議的列印媒體。請參閱 ðƒ 5.1 ¦¹。
- 請確定紙匣中列印媒體的建議列印面朝下，而在多功能紙匣中，列印面應朝上。
- 如果在 A5 紙張上列印時，經常出現卡紙現象：

  將紙張裝入紙匣，紙張的長邊朝向紙匣的前端。

  在印表機屬性視窗中，將頁面方向設定為旋轉 90 度。請參閱**軟體選項**。

疑難排解核對清單

如果印表機作業不正常，請檢視下列核對清單。如果印表機沒有通過其中一個步驟，請根據相應的疑難解決建議來嘗試解決。

狀況	建議的解決方法
確定控制面板上的 Status （狀態） LED 會亮起綠燈，同時顯示畫面會出現 **Ready** （就緒）。	• 如果 Status （狀態） LED 不亮，請檢查電源線連線。檢查電源開關。請將電源線插入另一個插座來檢查電源。 • 如果 Status （狀態） LED 亮起紅燈，請檢查顯示畫面的訊息。請參閱 ðƒ 9.6 ¦¹。
列印示範頁，確認印表機是否能正確送紙。請參閱 ðƒ 2.5 ¦¹。	• 如果無法列印示範頁，請檢查紙匣中的紙張供應。 • 如果印表機內產生卡紙，請參閱 ðƒ 9.1 ¦¹。 • 如果有錯誤訊息出現在顯示螢幕上，請參閱 ðƒ 9.6 ¦¹。
檢查示範頁查看印表機是否列印正常。	如果有列印品質問題，請參閱 ðƒ 9.10 ¦¹。
使用軟體應用程式列印一個短文件，來檢查電腦與印表機之間是否已經連線且通訊是否正常。	• 如果無法列印，請檢查印表機與電腦之間的纜線連線。 • 檢查列印佇列或列印緩衝器，查看印表機是否暫停。 • 檢查軟體應用程式，確定您使用了正確的印表機驅動程式及通訊埠。如果列印過程中發生頁面中斷現象，請參閱 ðƒ 9.8 ¦¹。
如果完成此核對清單之後仍然無法解決印表機問題，請檢查下列疑難解決部份。	• ðƒ 9.6 ¦¹§§™½°u 瞭解顯示訊息 °v。 • ðƒ 9.8 ¦¹§§™½°u 解決一般列印問題 °v。 • ðƒ 9.12 ¦¹§§™½°u 一般 Windows 問題 °v。 • ðƒ 9.13 ¦¹§§™½°u 一般 Macintosh 問題 °v。 • ðƒ 9.12 ¦¹§§™½°u 一般 PostScript 問題 °v。 • ðƒ 9.13 ¦¹§§™½°u 一般 Linux 問題 °v。

瞭解顯示訊息

Smart Panel 程式視窗或控制面板顯示畫面出現的訊息指出印表機的狀態或錯誤。請參閱以下表格來瞭解訊息的含義，並且視需要解決問題。訊息及其含義以字母順序排列。

注意
當您連絡維修服務代表時，告知服務代表特定的訊息對維修的幫助很大。

訊息	含義	建議的解決方法
Door Open （印表機門開啓）	前蓋或後蓋未正確關上。	蓋上蓋子直到它鎖入定位。
Duplex Jam 0 （雙面卡紙 **0**） **Check Inside** （檢查內部）	在雙面列印期間發生卡紙。	清除卡紙。請參閱 ðƒ 9.4 ¦¹。
Duplex Jam 1 （雙面卡紙 **1**） **Open/Close Door** （打開/關閉印表機門）	在雙面列印期間發生卡紙。	清除卡紙。請參閱 ðƒ 9.5 ¦¹。
Fuser Door Open （加熱器門開啓）	加熱器門沒有確實關上。	打開後蓋然後關閉加熱器門直到其鎖入定位。 有關加熱器門的位置，請參閱 ðƒ 9.4 ¦¹。
IP Conflict （**IP** 衝突）	您設定的網路 IP 位址正被其他人使用。	如有必要，檢查並重設 IP 位址。請參閱 ðƒ 4.2 ¦¹。
Load Manual Press Stop Key （手動載入按下停止鍵）	多功能紙匣是空的，處於手動送紙模式	裝入列印材質的紙張，然後按下 **Stop** （停止）。
Low Heat Error （低熱錯誤） **Cycle Power** （循環電源）	加熱器單元有問題。	拔下電源線，再將它插上。如果此問題仍存在，請與維修代表聯絡。
LSU Hsync Error （**LSU Hsync** 錯誤） **Cycle Power** （循環電源）	問題發生在 LSU （雷射掃瞄單元）。	拔下電源線，然後再重新插上。如果此問題仍存在，請與維修代表聯絡。
LSU Motor Error （**LSU** 馬達錯誤） **Cycle Power** （循環電源）	問題發生在 LSU （雷射掃瞄單元）。	拔下電源線，然後再重新插上。如果此問題仍存在，請與維修代表聯絡。
Main Motor Locked （主馬達鎖定）	主馬達發生問題。	開啓並關上前蓋。

訊息	含義	建議的解決方法
Open Heat Error （開啓熱錯誤） **Cycle Power** （循環電源）	加熱器單元有問題。	拔下電源線，再將它插上。如果此問題仍存在，請與維修代表聯絡。
Over Heat Error （高熱錯誤） **Cycle Power** （循環電源）	加熱器單元有問題。	拔下電源線，再將它插上。如果此問題仍存在，請與維修代表聯絡。
Paper Jam 0 （卡紙 **0**） **Open/Close Door** （打開/關閉印表機門）	紙匣的送紙區發生卡紙。	清除卡紙。請參閱 ðƒ 9.1 ¦¹ 和 ðƒ 9.1 ¦¹。
Paper Jam 1 （卡紙 **1**） **Open/Close Door** （打開/關閉印表機門）	加熱器區發生卡紙。	清除卡紙。請參閱 ðƒ 9.3 ¦¹
Paper Jam 2 （卡紙 **2**） **Check Inside** （檢查內部）	紙張輸出區發生卡紙。	清除卡紙。請參閱 ðƒ 9.3 ¦¹。
Printing... （列印 **...**）	印表機正在使用顯示的語言列印工作。	完成您的列印。
Ready （就緒）	印表機已經連線並可進行列印。	使用您的印表機。
Self Diagostics LSU （自行診斷 **LSU**）	您印表機中的 LSU (雷射掃描單元) 正在檢查偵測到的問題。	請等候數分鐘。
Self Diagostics Temperature （自行診斷溫度）	印表機中的引擎正在檢查偵測到的一些問題。	請等候數分鐘。
Sleeping... （休眠中 **...**）	印表機爲省電模式。	接收到資料時，將自動切換成連線狀態。
Tray 1 （紙匣 **1**） **Paper Empty** （紙張已空）	紙匣 1 中沒有紙張。	在紙匣 1 中裝入紙張。請參閱 ðƒ 5.5 ¦¹。
Tray 2 （紙匣 **2**） **Paper Empty** （紙張已空）	選擇性紙匣 2 中沒有紙張。	在選擇性紙匣 2 中裝入紙張。請參閱 ðƒ 5.5 ¦¹。

碳粉匣相關訊息

訊息	含義	建議的解決方法
Install Toner （安裝碳粉匣）	碳粉匣安裝不正確或未安裝。	重新安裝**碳粉匣**兩次或三次。如果問題仍然存在，則將檢測不到**碳粉匣**。請與服務代表聯絡。
Invalid Toner （無效的碳粉匣）	您安裝的碳粉匣不適用於此印表機。	安裝一個經 **Samsung** 核准、專爲您的印表機而設計的碳粉匣。
Toner Low （碳粉不足）	碳粉匣中的碳粉快用完了。	將碳粉匣取出並輕輕搖晃它。這麼做，您可暫時地改善列印品質。
NonGenuine Toner **◄ Stop ►**	您安裝的不是專用碳粉匣	您可以選取 **Stop** 或 **Continue**。 如果未選擇任何選項，則印表機會當作選擇了 **Stop** 來工作。 如果選擇了 **Stop**，則您必須安裝專用碳粉匣後才能列印。 不過您仍然可以列印各式報告 如果選擇了 **Continue**，雖然您可以繼續列印，但無法保證可呈現最佳品質，且不會再提供產品支援。 如果您想要變更選項，請將印表機關閉後重新開啓以再次顯示這則訊息，然後您即可重選 **Stop** 或 **Continue**。
NonGenuine Toner **Replace Toner1**	您安裝的不是專用碳粉匣	當您在 **NonGenuine Toner** 提示時選擇了 **Stop** 後，即會出現這則訊息。 請安裝專用碳粉匣。
NonGenuine Toner **Replace Toner** （更換碳粉）	您安裝的不是專用碳粉匣	當您在 **NonGenuine Toner** 提示時選擇了 **Continue** 後，即會出現這則訊息。 請安裝專用碳粉匣。
Toner Low（碳粉不足） **Replace Toner** （更換碳粉）	碳粉匣內已沒有碳粉。	安裝一個新的專用碳粉匣。 雖然您可以繼續列印，但不能保證可以呈現最佳品質，且不會再提供產品支援。 您可以設定不再顯示**Toner Low**（碳粉不足）**Replace Toner**（更換碳粉）訊息。 ¾ - ×—æðƒ8.4 ¦¹˚C

訊息	含義	建議的解決方法
Replace Toner（更換碳粉）	碳粉匣內已沒有碳粉。	當您關閉 **Toner Low**（碳粉不足） **Replace Toner**（更換碳粉）訊息時，即會出現這則訊息。 安裝一個新的專用碳粉匣。 雖然您可以繼續列印，但不能保證可以呈現最佳品質，且不會再提供產品支援。¾ - ×—æðƒ8.4 ¦¹˚C
Toner Exhausted	碳粉匣的壽命已盡。	當碳粉完全耗盡且機器停止列印時，將出現此訊息。請安裝原裝**碳粉匣**。

解決一般列印問題

關於操作印表機方面的問題，請參閱此表的建議解決方法。

狀況	可能的起因	建議的解決方法
印表機無法列印。	印表機無法接通電源。	檢查電源線的連線。檢查電源開關及電源。
	該印表機未被選爲預設印表機。	選取 **Samsung ML-3470 Series** 成爲您的預設印表機。
	印表機機蓋沒有合上。	關閉印表機機蓋。
	卡紙。	清除卡紙。請參閱 ðƒ 9.1 ¦¹。
	沒有裝入紙張。	載入紙張。請參閱 ðƒ 5.4 ¦¹。
	沒有安裝碳粉匣。	安裝碳粉匣。
	印表機可能處於手動送紙模式，但是紙張已用完。	檢查顯示螢幕訊息，向多功能紙匣中添加紙張，然後按下印表機控制面板中的 **OK**（**確定**）。
	電腦和印表機之間的連線纜線連線不正確。	拔下印表機纜線，然後重新連線。
	電腦和印表機之間的連線纜線損壞。	如果可能的話，將該纜線連接到另一台作業正常的電腦並嘗試列印文件。您也可以嘗試使用另一條不同的印表機纜線。
	連接埠設定不正確。	檢查 Windows 印表機設定以確定列印工作已傳送至正確的連接埠。如果電腦具有一個以上的連接埠，請確定印表機是連接到正確的那一個。
	印表機可能組態不正確。	檢查印表機內容，確保所有列印設定都正確。
	印表機驅動程式可能安裝不正確。	重新安裝印表機驅動程式；請參閱**軟體選項**。試著列印測試頁。
	印表機作業不正常。	檢查控制面板上的顯示訊息，判斷印表機是否指示出一個系統錯誤。
印表機從錯誤的紙張來源選取列印材質。	印表機屬性中的紙張來源選取可能不正確。	在許多軟體應用程式中，紙張來源選取是位在印表機屬性內的「紙張」標籤。選取正確的紙張來源。請參閱**軟體選項**。

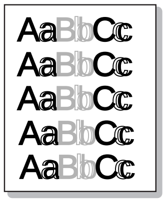
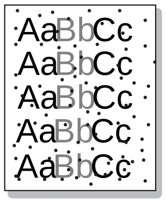
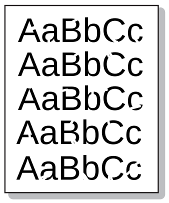
狀況	可能的起因	建議的解決方法
紙張並沒有送入印表機。	紙張並沒有被正確地載入。	將紙張從紙匣內移除，然後正確地重新裝入。 檢查紙張大小引導器是否設定正確。
	紙匣中的紙張太多。	將過多的紙張從紙匣內移除。
	紙張太厚。	請僅使用符合印表機規格的紙張。
列印工作非常緩慢。	該列印工作可能非常複雜。	降低頁面的複雜度，或嘗試調整列印品質設定。 若要調整列印品質設定，請降低解析度。如果您將解析度設定為 **1200 dpi （最佳）**，請變更為 **600 dpi （普通）**。請參閱**軟體選項**。 將連接埠設定變更為 USB 或網路埠，改善列印速度。 您的印表機列印 A4 大小的紙張時可達 33 ppm，列印 Letter 大小的紙張時可達 35 ppm；在雙面列印模式下，您的印表機列印 A4 大小的紙張時可達 17 ipm，列印 Letter 大小的紙張時可達 18 ipm。
	電腦的隨機存取記憶體 (RAM) 可能不夠。	請在您的印表機中安裝更多的記憶體。請參閱 ðƒ 10.1 ¦¹。
頁面的一半是空白的。	頁面佈局太複雜。	將頁面佈局簡化，並從文件中移除任何不必要的圖案。 請在您的印表機中安裝更多的記憶體。請參閱 ðƒ 10.1 ¦¹。
	頁面列印方向設定可能不正確。	在您的應用程式中變更頁面列印方向。請參閱**軟體選項**。
	實際紙張大小和紙張大小設定不符合。	確定印表機驅動程式設定中的紙張大小與紙匣中的紙張大小符合。 或者，確定印表機驅動程式設定中的紙張大小與所用軟體應用程式設定中的紙張選取符合。

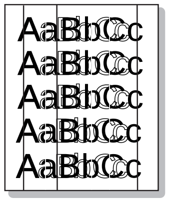
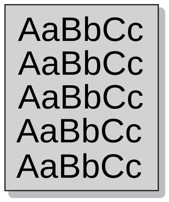
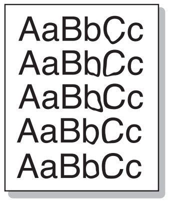
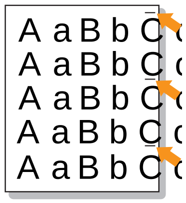
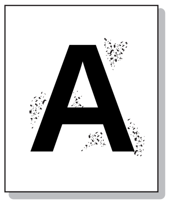
狀況	可能的起因	建議的解決方法
紙張不斷發生卡紙現象。	紙匣中的紙張太多。	將過多的紙張從紙匣內移除。 如果需要列印在特殊的材質上，請使用多功能紙匣。
	使用了不正確的紙張類型。	請僅使用符合印表機規格的紙張。 如果需要列印在特殊的材質上，請使用多功能紙匣。
	使用了不正確的輸出方法。	不應該使用輸出紙匣 （列印面朝下）來列印特殊列印材質，如較厚的紙。請改用後蓋 （列印面朝下）來列印。
	印表機內可能有灰塵。	開啓前蓋並移除異物。
印表機可以列印，但是印出來的文字是錯誤、雜亂或不完整。	印表機的纜線可能鬆脫或損壞。	中斷印表機纜線的連線，然後再重新連線。嘗試列印一個先前已成功列印的工作。如果可能的話，將纜線連接到另一台作業正常的電腦並試著列印一個已知可列印的工作。最後，嘗試使用一條新的印表機纜線。
	選取了錯誤的印表機驅動程式。	檢查應用程式的印表機選取功能表，確定您選取了正確的印表機。
	軟體應用程式運作不正常。	嘗試從另一個應用程式列印一份工作。
	作業系統運作不正常。	如果從 Windows（任何版本）列印，退出至 DOS 提示並以下列指令來確認功能是否正常：在 **C:** 提示下，鍵入 **Dir LPT1**，然後按下 **OK （確定）**。（這裡假設您已連線至 LPT1。） 結束 Windows 並重新啟動電腦。關閉印表機電源，然後重新開啓。
頁面可以列印，但為空白頁面。	碳粉匣有缺陷或沒有碳粉。	重新搖勻碳粉匣。請參閱 ðƒ 8.3 ¦¹。 如有需要，請更換碳粉匣。請參閱 ðƒ 8.3 ¦¹。
	該列印檔案也許有空白頁。	檢查檔案，確定裡面並未包含空白頁。
	某些部位 （如控制器或機板）可能發生故障。	連絡維修代表。

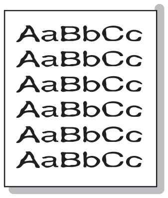
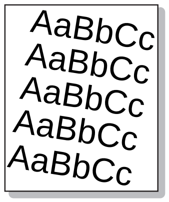
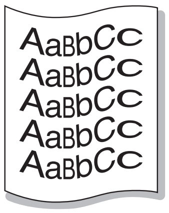
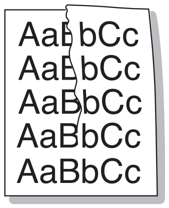
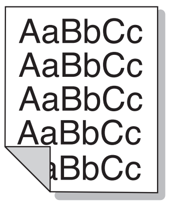
狀況	可能的起因	建議的解決方法
用 Adobe Illustrator 列印出來的圖案不正確。	軟體應用程式內的設定是錯誤的。	在圖案屬性的 **Advanced Options**（進階選項）視窗中選取 **Download as Bit Image**（下載為位元影像）。重新列印文件。

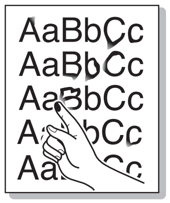
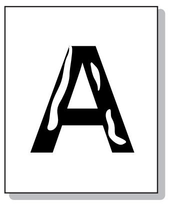
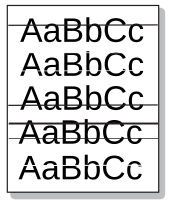
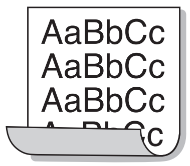
解決列印品質問題

印表機內部不清潔或不正確地裝入紙張，會降低列印品質。請參閱下表來解決這些問題。

狀況	建議的解決方法
過淺或褪色的列印 	如果有垂直白條紋或褪色區域出現在頁面上： • 碳粉匣容量可能過低。您可以暫時地延長碳粉匣的壽命。請參閱 ðƒ 8.3 ¦¹。如果這樣不能改善列印品質，請安裝一個新的碳粉匣。 • 紙張可能不符合規格（例如，紙張太潮濕或太粗糙）。請參閱 ðƒ 5.3 ¦¹。 • 如果整張紙的列印都很淡，可能是列印解析度設定太淡，或者碳粉節省模式已啓動。在印表機屬性中調整列印解析度以及省碳模式。請參閱**軟體選項**。 • 如果產生褪色或模糊不清的現象，可能表示印表機需要清潔。請參閱 ðƒ 8.1 ¦¹。 • LSU 的表面可能髒污。清潔 LSU。請參閱 ðƒ 8.1 ¦¹。
碳粉髒點 	• 紙張可能不符合規格（例如，紙張太潮濕或太粗糙）。請參閱 ðƒ 5.3 ¦¹。 • 傳輸滾輪或紙張路徑可能髒污。請參閱 ðƒ 8.1 ¦¹。
列印瑕疵 	如果褪色的區域大部份呈圓型，且隨意地出現在頁面上： • 可能表示單張紙張有問題。試著重新列印該工作。 • 紙張上的保濕內容不均勻，或紙張表面上有弄濕的斑點。嘗試使用不同牌子的紙張。請參閱 ðƒ 5.3 ¦¹。 • 紙張品質不佳。紙張製造過程中可能產生紙張上的一些區域會抗拒碳粉。嘗試使用不同種類或品牌的紙張。 • 碳粉匣可能損壞。請參閱下一頁的「垂直重複性瑕疵」。 • 如果這些步驟都不能解決您的問題，請連絡維修代表。

狀況	建議的解決方法
垂直線條 	如果有垂直黑條紋出現在頁面上： • 碳粉匣內部的感光鼓可能被刮壞了。安裝一個新的碳粉匣。
灰色背景 	如果背景陰影的程度無法接受，下列步驟可能可以解決這個問題。 • 改用重量比較輕的紙張。請參閱 ðƒ 5.3 ¦¹。 • 檢查印表機的環境；極乾（低濕度）或高濕度（高於 80% RH）的狀況可能會增加背景陰影的程度。 • 移除舊碳粉匣，並安裝新碳粉匣。請參閱 ðƒ 8.3 ¦¹。
碳粉有污點 	• 清潔印表機內部。請參閱 ðƒ 8.1 ¦¹。 • 檢查紙張類型和品質。請參閱 ðƒ 5.2 ¦¹。 • 移除碳粉匣，並安裝新碳粉匣。請參閱 ðƒ 8.3 ¦¹。
垂直重複性瑕疵 	如果有瑕疵重複並有規則地出現在列印面： • 碳粉匣可能損壞。如果重複性的瑕疵出現在頁面上，列印一張清潔頁數次來清潔碳粉匣；請參閱 ðƒ 8.2 ¦¹。如果列印完清潔頁，您還是有同樣的問題，請安裝一個新的碳粉匣。請參閱 ðƒ 8.3 ¦¹。 • 印表機內部的零件可能沾有碳粉。如果瑕疵是出現在紙張背面，列印幾張以後，問題通常會自行解決。 • 加熱組件可能損壞。連絡維修代表。
背景散佈 	背景散佈是因爲部份碳粉擴散到列印頁上。 • 紙張可能太潮濕。嘗試列印在另一疊的紙張上。若非必要請不要打開紙張包裝，以免紙張吸收到太多的溼氣。 • 如果背景散佈現象出現在信封上，變更列印佈局來避免列印在背面有重疊裂縫的地方。在裂縫上列印可能會造成問題。 • 如果背景散佈現象覆蓋了列印頁的整個表面，請透過軟體應用程式或印表機屬性視窗調整列印解析度。

狀況	建議的解決方法
字元變形 	• 如果印出來的字元出現變形現象或產生中空影像，表示紙張表面可能太光滑。嘗試使用不同牌子的紙張。請參閱 ðƒ 5.3 ¦¹。 • 如果印出來的字元有變形或產生波浪現象，掃描器單元可能需要維修。請確認該情形也發生在列印示範頁時 （請參閱 ðƒ 2.5 ¦¹）。若需要維修服務，請連絡維修代表。
頁面歪斜 	• 請確定紙張是正確地裝入。 • 檢查紙張類型和品質。請參閱 ðƒ 5.2 ¦¹。 • 請確定紙張或其他材質正確地裝入紙匣中，且導軌與紙疊間的接觸不會太緊或太鬆。
捲曲或產生波浪狀 	• 請確定紙張是正確地裝入。 • 檢查紙張類型和品質。高溫和高濕度都會造成紙張捲曲。請參閱 ðƒ 5.2 ¦¹。 • 將紙匣中的紙張疊上下顛倒置放。將紙匣中的紙張疊旋轉 180 °。 • 嘗試列印至後蓋 （面朝上）。
皺紋或折痕 	• 請確定紙張是正確地裝入。 • 檢查紙張類型和品質。請參閱 ðƒ 5.2 ¦¹。 • 打開後蓋並嘗試列印至後蓋 （面朝上）。 • 將紙匣中的紙張疊上下顛倒置放。將紙匣中的紙張疊旋轉 180 °。
列印頁的背面有髒污 	• 傳輸滾輪可能髒污。請參閱 ðƒ 8.1 ¦¹。 • 檢查碳粉匣是否有漏碳粉。清潔印表機內部。

狀況	建議的解決方法
單色或黑色頁 	• 碳粉匣可能安裝不正確。移除碳粉匣，然後重新插入。 • 碳粉匣可能損壞，需要更換。安裝一個新的碳粉匣。 • 印表機可能需要維修。連絡維修代表。
鬆散的碳粉 	• 清潔印表機內部。 • 檢查紙張類型和品質。請參閱 ðƒ 5.2 ¦¹。 • 安裝一個新的碳粉匣。請參閱 ðƒ 8.3 ¦¹。 • 如果問題持續發生，印表機可能需要維修。連絡維修代表。
字元空缺 	字元空缺表示在字元中應該是全黑色的部分卻出現白色區塊： • 如果您是使用投影片，請使用另一種類型的投影片。因為投影片的特性，有些字元空缺現象可能是正常的。 • 您可能列印到紙張的錯誤面。移除紙張，然後將它反轉過來。 • 紙張可能不符合紙張規格。請參閱 ðƒ 5.3 ¦¹。
水平條紋 	如果有水平黑條紋或模糊不清的現象出現在頁面上： • 碳粉匣可能安裝不正確。移除碳粉匣，然後重新插入。 • 碳粉匣可能損壞。安裝一個新的碳粉匣。請參閱 ðƒ 8.3 ¦¹。 • 如果問題持續發生，印表機可能需要維修。連絡維修代表。
捲曲 	如果列印的紙張捲曲或紙張無法送入印表機： • 將紙匣中的紙張疊上下顛倒置放。也嘗試將紙匣中的紙張旋轉 180 °。 • 嘗試列印至後蓋。
未知的影像不斷出現在下幾張紙上，或碳粉松散、列印較淡或出現髒污。	您的印表機可能是在 2,500 公尺 （8,200 英尺）或更高的高度上使用。 高海拔可能會影響列印品質，例如碳粉松散或圖形過淡。您可以透過**印表機設定公用程式**或印表機驅動程式內容中的**印表機**標籤來設定該選項。請參閱第 1.5 頁。

一般 Windows 問題

狀況	建議的解決方法
安裝過程中出現「檔案正在使用中」的訊息。	結束所有的軟體應用程式。將所有的軟體從「啓動群組」中移除，然後重新啓動 Windows。重新安裝印表機驅動程式。
「寫入 LPTx 錯誤」訊息出現。	• 請確定纜線已經正確連線，且印表機電源是開的。 • 如果驅動程式中的雙向通訊功能沒有開啓，也可能會出現這個訊息。
「一般保護錯誤」、「例外 OE」、「Spool32」或「無效作業」訊息出現。	關閉所有其他應用程式，重新啓動 Windows，然後再度嘗試列印。
「列印失敗」、「印表機逾時錯誤發生」訊息出現。	這些訊息可能在列印期間出現。繼續等待，直到印表機完成列印。如果訊息出現在待命模式或列印完成後，檢查連線或查看是否有錯誤發生。

注意
關於 Windows 錯誤訊息的更多資訊，請參閱您電腦隨附的 Microsoft Windows 使用者指南。

一般 PostScript 問題

下列狀況與 PostScript 語言相關，這些情形在印表機使用數個不同的印表機語言時可能會發生。

注意
當 PostScript 錯誤發生時，如果想要收到一個印出或螢幕上顯示的訊息，請打開「列印選項」視窗，然後按一下 PostScript 錯誤部份旁邊所需的選項。

狀況	可能的起因	建議的解決方法
PostScript 檔案無被列印出。	可能沒有正確安裝 PostScript 驅動程式。	• 列印一張組態頁，確定該 PostScript 版本可以用來列印。 • 安裝 PostScript 驅動程式；若要安裝 PS 印表機驅動程式，您需要選取**自訂**並且在 PS 印表機驅動程式旁邊放置一個核取記號。請參閱**軟體選項**。 • 如果問題持續存在，請聯絡服務代表。
「限制檢查錯誤」訊息將會出現。	列印工作太複雜。	您可能需要減少頁面的複雜性或安裝更多的記憶體。
列印 PostScript 錯誤頁。	列印工作可能不是 PostScript。	請確定該列印工作是一個 PostScript 工作。請檢查是否軟體應用程式預期一個設定或 PostScript header 檔案被送到印表機中。
在驅動程式中沒有選取選擇性紙匣 2。	印表機驅動程式並沒有被組態為能夠辨認出選擇性紙匣 2。	開啓 PostScript 驅動程式屬性，選取**裝置設定**標籤，然後將**可安裝選項**部份的**紙匣 2** 選項設定為**安裝**。
當使用 Acrobat Reader 6.0 或更高版本在 Macintosh 中列印文件時，彩色列印將不正確。	印表機驅動程式中的解析度設定可能與 Acrobat Reader 中的設定不相符。	請確定印表機驅動程式中的解析度設定與 Acrobat Reader 中的設定相符。

一般 Linux 問題

狀況	建議的解決方法
機器無法列印。	• 檢查系統中是否已安裝印表機驅動程式。開啓 **Unified Driver configurator** 並切換至 **Printers configuration** 視窗的 **Printers** 標籤，查看可用印表機清單。 確保您的機器出現在清單中。如果沒有，請啓動 **Add new printer** 精靈來安裝您的裝置。 • 檢查印表機是否已啓動。打開 **Printers configuration**，從印表機清單中選擇您的機器。查看 **Selected printer** 窗格中的說明。如果其狀態包含 「**(stopped)**」字串，請按下 **Start** 按鈕。之後，印表機應可恢復正常操作。當列印發生問題時，就可能啓動 「**stopped**」狀態。例如，可能是在掃描應用程式正在使用連接埠時嘗試列印文件。 • 檢查您的應用程式是否有特殊的列印選項，例如 「-oraw」。如果在指令行參數中指定 「-oraw」，請將它移除，以正確列印。若為 **Gimp Front-end**，請選擇「**print**」-> 「**Setup printer**」，然後在指令項目中編輯指令行參數。
在列印文件時，我遇到 「**Cannot open port device file**」錯誤。	請避免在列印工作進行時變更列印工作參數（如透過 LPR GUI）。每次變更列印選項然後嘗試重新啓動工作時，CUPS 伺服器的已知版本會中斷列印工作。Unified Linux 驅動程式會在列印時鎖定連接埠，因此驅動程式突然終止會使連接埠被鎖定，因而無法用於後續列印工作。如果發生此情況，請嘗試釋放連接埠。
在 SuSE 9.2 中透過網路列印文件時，機器無法進行列印。	SuSE Linux 9.2 (cups-1.1.21) 隨附的 CUPS (Common Unix Printing System) 版本發生 IPP （網際網路列印協定）列印問題。請使用套接字列印替代 IPP 列印，或者安裝更高版本的 CUPS （cups-1.1.22 或更高）。

一般 Macintosh 問題

狀況	建議的解決方法
印表機沒有從 Acrobat Reader 列印文件。	當您要從 Acrobat Reader 列印時，應該將「Print Method」（列印模式）選項變更為「**Print as Image**」（**列印為影像**）。
文件已經列印，但是列印工作並未從 Mac OS 10.3.2 中的緩衝器中消失。	將您的 Mac OS 更新為 OS 10.3.3 或更高版本。

10 安裝配件

您的印表機是一台全功能的雷射印表機，已經過最佳化來滿足您的大部份列印需求。但是考慮到每個使用者可能會有不同的需求，Samsung 推出了一些可供選擇的配件，來增強印表機的操作能力。

本章包含：

- 安裝配件時的預防措施
- 安裝記憶體 DIMM

安裝配件時的預防措施

中斷電源線：

切勿在電源仍然供應的情況下移除控制板外蓋。

為了要避免觸電的危險，在安裝或移除任何內部或外部印表機配件時，一定要中斷電源線。

釋放靜電：

控制板和內部配件（網路介面卡和記憶體 DIMM）對於靜電非常敏感。在您安裝或移除一個內部配件時，請觸摸某塊金屬（如任何插入接地電源之裝置的背面金屬板）來將靜電釋放。如果您在完成安裝前要離開，請再次釋放身上的靜電。

安裝記憶體 DIMM

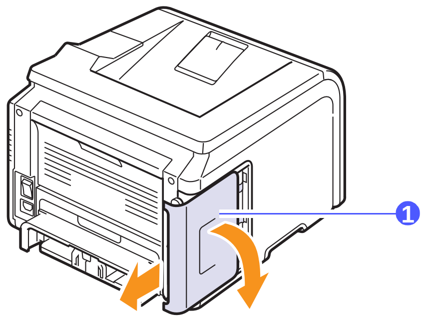
您的印表機具有一個雙排直插式記憶體模組 (DIMM) 插槽。使用此 DIMM 插槽可以安裝額外的記憶體。

ML-3470D 擁有 32MB 記憶體，可擴充至 288 MB。ML-3471ND 擁有 64 MB 記憶體，可擴充至 320 MB。

如需有關選擇性記憶體 DIMM 的訂購資訊，請參閱 ðƒ 7.1 ¦¹ 。

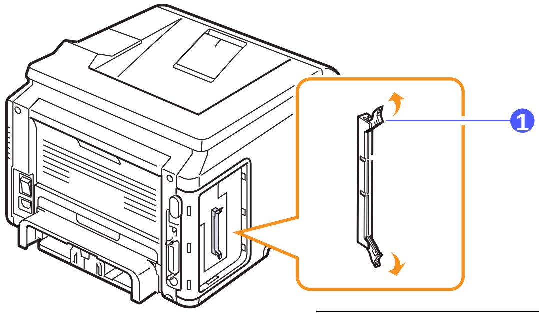
1 關閉印表機電源，並將所有線纜從印表機上拔下。

2 抓住控制板外蓋，然後朝您的方向滑動以將其開啓。



1	控制板外蓋

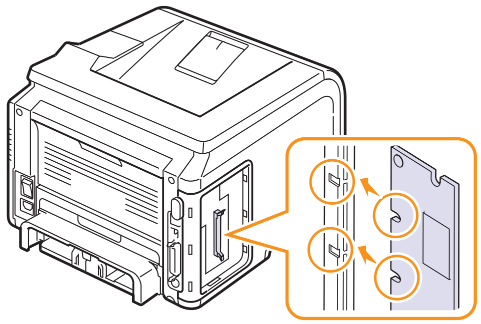
3 完全打開 DIMM 插槽每邊的卡榫。



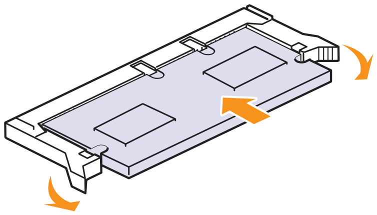
1	卡榫

4 將新的記憶體 DIMM 從塑膠袋中取出。

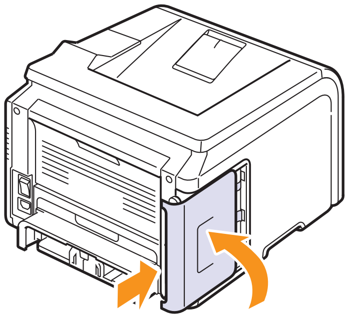
5 握住記憶體 DIMM 的邊緣，將記憶體 DIMM 上的槽口對準記憶體 DIMM 插槽上的凹槽。



6 將 DIMM 筆直推入 DIMM 插槽直到它卡入定位。請確定卡榫與 DIMM 每側的槽口相符。



7 裝回控制板外蓋。



8 重新連接電源線及印表機電線，並開啓印表機的電源。

在 **PostScript** 印表機屬性中設定記憶體

安裝記憶體 DIMM 之後，您必需在 PostScript 印表機驅動程式的印表機屬性中將其選取，以便您可以使用它。

1 確定 PostScript 印表機驅動程式已安裝於您的電腦中。若要安裝 PostScript 印表機驅動程式，您需要選取**自訂**，然後選中 PostScript 印表機驅動程式。請參閱**軟體選項**。

2 按一下 Windows 的**開始**功能表。

3 對於 Windows 2000，選取**設定**，後然選取**印表機**。

對於 Windows XP/2003，選取**印表機和傳真**。

對於 Windows Vista/2008，選取**控制台** → **硬體和音效** → **印表機**。

針對 Windows 7，選取**控制台 > 硬體和聲音 > 裝置和印表機**。

針對 Windows Server 2008 R2，選取**控制台 > 硬體和聲音 > 裝置和印表機**。

4 選取 **Samsung ML-3470 Series** 印表機。

5 在印表機圖示上按一下滑鼠右鍵，並選取**屬性**。

6 對於選取**裝置設定**標籤。

7 從**可安裝的選項**部份的**印表機記憶體**中，選取您安裝的記憶體數量。

8 按一下**確定**。

11 規格

本章包含：

- 印表機規格

印表機規格

項目	規格及說明	
型號名稱	ML-3470D、ML-3471ND	
列印速度[a]	33 ppm (A4)；35 ppm (Letter) 雙面：17 ipm (A4)；18 ipm (Letter)	
解析度	有效輸出最大爲 1200 x 1200 dpi	
暖機時間	少於 15 秒	
第一個列印出的時間	待命模式：8.5 秒 睡眠模式：25 秒	
額定電源	AC 110 - 127 V 或 AC 220 - 240 V 若需機器的正確電壓、頻率（赫茲）和電流類型，請參閱機器上的額定標籤。	
耗電量	列印模式：600 W 省電模式：少於 10 W	
噪音值[b]	待命模式：少於 26 dBA 列印模式：小於 52 dBA	
碳粉匣壽命[c]	• 隨機附送碳粉匣：4,000 頁[d] • 標準：4,000 頁 • 高容量：10,000 頁 （所聲明的頁數值是遵循 ISO/IEC19752 的規定）	
重量	總重量：15.5 公斤 / 淨重：12.2 公斤 (包括耗材)	
包裝重量	紙張：2.5 公斤，塑膠：0.6 公斤	
外部尺寸（寬 x 深 x 高）	400 x 433.4 x 285 公釐 （15.75 x 17.1 x 11.2 英吋）	
作業環境	溫度：10 ~ 32 °C (50 ~ 90 °F) 濕度：20 ~ 80% RH	
印表機語言	PCL 6[e]、PostScript 3、IBM ProPrinter、EPSON、SPL	
記憶體	ML-3470D	32 MB （最多 288 MB）
	ML-3471ND	64 MB （最多 320 MB）
	可使用 32、64、128 或 256 MB 選擇性記憶體。 請只使用 Samsung 核准的 DIMM。	

項目	規格及說明
字型	1 種點距圖，45 種可測量，136 種 PostScript3 字型
介面	• IEEE 1284 雙向平行標準 - 支援的模式：Compatible、Nibble、Byte、ECP • USB 介面標準 - USB 2.0 相容 - 480 Mbps 1 埠 • 網路介面 ML-3471ND：10/100 Base TX
作業系統相容性[f]	• Windows 2000/XP/2003/2008/Vista/7/Server 2008 R2。 • 各種 Linux 作業系統。 • Mac 8.6 ~ 9.2/10.1 ~ 10.6
選項	250 張紙匣

a. 列印速度將會受到使用的作業系統、運算效能、應用程式軟體、連線方式、媒體類型、媒體大小和工作複雜度的影響。
b. 聲壓等級，ISO7779
c. 頁數可能會受到作業環境、列印間隔、媒體類型與媒體大小的影響。
d.它會因產品組態的不同而異。
e. 與 PCL6 2.1 版本相容
f. 請造訪 www.samsungprinter.com 以下載最新的軟體版本。

索引

Samsung 印表機

軟體選項

軟體選項

目錄

第 4 章 使用 WINDOWS POSTSCRIPT 驅動程式

第 5 章 在本機共用印表機

第 6 章 使用 SMART PANEL

第 7 章 在 LINUX 系統中使用您的印表機

第 8 章 在 MACINTOSH 系統中使用印表機

1 在 Windows 中安裝印表機軟體

此章包含：

- 安裝印表機軟體
- 變更軟體語言
- 重新安裝印表機軟體
- 移除印表機軟體
-

安裝印表機軟體

您可以安裝印表機軟體以進行本機列印或網路列印。若要在電腦上安裝印表機軟體，請根據使用中的印表機來執行正確的安裝程序。

若要在電腦上安裝印表機軟體，請根據使用中的印表機來執行正確的安裝程序。安裝驅動程式的步驟會因為您使用的作業系統而有所不同。

開始安裝前，請先關閉 PC 上所有的應用程式。

安裝軟體以進行本機列印

所謂本機印表機是指使用印表機隨附的印表機纜線 (例如 USB 纜線或平行埠纜線) 直接與電腦連接的印表機。如果您的印表機是連接至網路，請跳過此步驟並前往 ? 7 ??? 安裝軟體以進行網路列印 ? 。

您可以使用一般或自訂方法來安裝印表機軟體。

注意：如果在安裝過程中出現「新增硬體精靈」視窗，請按一下方塊右上角 ☒ 來關閉視窗 ，或按一下**取消**。

典型安裝

建議大多數使用者選擇這個類型。將會安裝印表機作業所需的所有元件。

1 請確定印表機已連接至您的電腦，同時電源已開啓。

2 將隨附光碟插入您的光碟機中。

光碟會自動執行，並出現安裝視窗。

如果未出現安裝視窗，按一下**開始**後，再按**執行**。輸入 **X:\Setup.exe**，其中以您的磁碟機字母取代「**X**」，再按一下**確定**。

如果您使用 Windows Vista, Windows 7 和 Windows Server 2008 R2，請按一下**開始** → **所有程式** → **附屬應用程式** → **執行**，然後輸入 **X: \ Setup.exe**。

若 Windows Vista, Windows 7 和 Windows Server 2008 R2 中出現 **AutoPlay** （自動播放）視窗，則在 **Install or run program** （安裝或執行程式）欄位中按一下 **執行 Setup.exe**，然後在 **User Account Control** （使用者帳戶控制）視窗中按一下 **Continue (繼續)**。



3 按一下**下一步**。

- 如有必要，請從下拉式清單中選取一種語言。
- **檢閱使用手冊**：讓您檢視本使用指南。如果您的電腦尚未安裝 Adobe Acrobat，請按一下這個選項，將自動為您安裝 Adobe Acrobat Reader。

4 選取**本地印表機的典型安裝**。按一下**下一步**。



注意：如果您的印表機未連接至電腦，會出現下列視窗。



- 連接印表機後，按一下**下一步**。
- 如果您目前不想連接印表機，請按一下**下一步**，然後在後續畫面上按**否**。系統就會開始安裝，安裝結束後不會列印測試頁。
- *本「使用指南」出現的安裝視窗會因為使用的印表機和介面而有所不同。*

5 安裝完成之後，螢幕上將出現詢問您是否列印測試頁的視窗。如果您選取列印測試頁，請勾選核取方塊，然後按一下**下一步**。

或者，直接按一下**下一步**跳至步驟 7。

6 如果測試頁列印正確，請按一下**是**。

否則，請按一下**否** ，並重新列印。

7 如果您要註冊為 Samsung 印表機使用者以便能夠從 Samsung 獲取資訊，請選取該核取方塊並按一下**完成**。此時，您將會連接至 Samsung 的網站。

否則，請直接按一下**完成**。



注意：在安裝完成後，如果您的印表機驅動程式不能正常運作，請重新安裝印表機驅動程式。請參閱 ? 10 ??? 重新安裝印表機軟體 ?。

自訂安裝

您可以選擇要安裝的個別元件。

1 請確定印表機已連接至您的電腦，同時電源已開啓。

2 將隨附光碟插入您的光碟機中。

光碟會自動執行，並出現安裝視窗。

如果未出現安裝視窗，按一下**開始**後，再按**執行**。輸入 **X:\Setup.exe**，其中以您的磁碟機字母取代「**X**」，再按一下**確定**。

如果您使用 Windows Vista, Windows 7 和 Windows Server 2008 R2，請按一下**開始** → **所有程式** → **附屬應用程式** → **執行**，然後輸入 **X:\Setup.exe**。

若 Windows Vista, Windows 7 和 Windows Server 2008 R2 中出現 **AutoPlay** （**自動播放**）視窗，則在 **Install or run program** （**安裝或執行程式**）欄位中按一下 **執行 Setup.exe**，然後在 **User Account Control** （**使用者帳戶控制**）視窗中按一下 **Continue (繼續)**。



3 按一下**下一步**。

- 如有必要，請從下拉式清單中選取一種語言。
- **檢閱使用手冊**：讓您檢視本使用指南。如果您的電腦尚未安裝 Adobe Acrobat，請按一下這個選項，將自動為您安裝 Adobe Acrobat Reader。

4 選取**自訂安裝**。按一下**下一步**。



5 選取您的印表機，然後按一下**下一步**。



注意：如果您的印表機未連接至電腦，會出現下列視窗。



- 連接印表機後，按一下**下一步**。
- 如果您目前不想連接印表機，請按一下**下一步**，然後在後續畫面上按**否**。系統就會開始安裝，安裝結束後不會列印測試頁。

- *本「使用指南」出現的安裝視窗會因為使用的印表機和介面而有所不同。*

6 選取要安裝的元件，然後按一下**下一步**。



注意：您可以按一下 [**瀏覽**] 以變更想要的安裝資料夾。

7 安裝完成之後，螢幕上將出現詢問您是否列印測試頁的視窗。如果您選取列印測試頁，請勾選核取方塊，然後按一下**下一步**。

或者，直接按一下**下一步**跳至步驟 9。

8 如果測試頁列印正確，請按一下**是**。

否則，請按一下**否**，並重新列印。

9 如果您要註冊為 Samsung 印表機使用者以便能夠從 Samsung 獲取資訊，請選取該核取方塊並按一下**完成**。此時，您將會連接至 Samsung 的網站。

否則，請直接按一下**完成**。



安裝軟體以進行網路列印

當您將印表機連接至網路時，您必須先組態設定印表機的 TCP/IP 設定。在您指定並確認 TCP/IP 設定之後，您就可以開始在網路中的每台電腦上安裝軟體。

您可以使用一般或自訂方法來安裝印表機軟體。

典型安裝

建議大多數使用者選擇這個類型。將會安裝印表機作業所需的所有元件。

1 請確定印表機已連接至您的網路，同時印表機電源已開啓。如需有關連接至網路的詳細資訊，請參閱印表機隨附的「使用指南」。

2 將隨附光碟插入您的光碟機中。

光碟會自動執行，並出現安裝視窗。

如果未出現安裝視窗，按一下**開始**後，再按**執行**。輸入 **X:\Setup.exe**，其中以您的磁碟機字母取代「**X**」，再按一下**確定**。

如果您使用 Windows Vista, Windows 7 和 Windows Server 2008 R2，請按一下**開始** → **所有程式** → **附屬應用程式** → **執行**，然後輸入 **X:\Setup.exe**。

若 Windows Vista, Windows 7 和 Windows Server 2008 R2 中出現 **AutoPlay**（**自動播放**）視窗，則在 **Install or run program**（**安裝或執行程式**）欄位中按一下 **執行 Setup.exe**，然後在 **User Account Control**（**使用者帳戶控制**）視窗中按一下 **Continue (繼續)**。



3 按一下**下一步**。

- 如有必要，請從下拉式清單中選取一種語言。
- **檢閱使用手冊**：讓您檢視本使用指南。如果您的電腦尚未安裝 Adobe Acrobat，請按一下這個選項，將自動爲您安裝 Adobe Acrobat Reader。

4 選取**網路印表機的典型安裝**。按一下**下一步**。



5 隨即會出現網路上可用的印表機清單。請從清單中選取想要安裝的印表機，然後按一下**下一步**。



- 如果您在清單中沒有看見您的印表機，請按一下**更新**以重新整理清單，或是選取**新增 TCP/IP 連接埠**以便將您的印表機新增至網路中。若要將印表機新增至網路，請輸入印表機的連接埠名稱以及 IP 位址。
- 若要尋找共用的網路印表機（UNC 路徑），請選取**共用印表機 (UNC)**，然後手動輸入共用名稱或按一下**瀏覽**按鈕以尋找共用印表機。

注意：若在網路中找不到機器，請關閉防火牆並按一下**更新**。

6 在安裝完成後，會出現一個視窗要求您列印測試頁，並且註冊爲 Samsung 印表機的使用者，以便獲得 Samsung 的相關資訊。如果需要，請選取對應的核取方塊，然後按一下**完成**。

否則，請直接按一下**完成**。



注意：在安裝完成後，如果您的印表機驅動程式不能正常運作，請重新安裝印表機驅動程式。請參閱？10 ??? 重新安裝印表機軟體？。

自訂安裝

您可以選擇個別的元件以安裝並設定特定的 IP 位址。

1 請確定印表機已連接至您的網路，同時印表機電源已開啓。如需有關連接至網路的詳細資訊，請參閱印表機隨附的「使用指南」。

2 將隨附光碟插入您的光碟機中。

光碟會自動執行，並出現安裝視窗。

如果未出現安裝視窗，按一下**開始**後，再按**執行**。輸入 **X:\Setup.exe**，其中以您的磁碟機字母取代「**X**」，再按一下**確定**。
如果您使用 Windows Vista, Windows 7 和 Windows Server 2008 R2，請按一下**開始** → **所有程式** → **附屬應用程式** → **執行**，然後輸入 **X:\Setup.exe**。
若 Windows Vista, Windows 7 和 Windows Server 2008 R2 中出現 **AutoPlay**（自動播放）視窗，則在 **Install or run program**（安裝或執行程式）欄位中按一下 **執行 Setup.exe**，然後在 **User Account Control**（使用者帳戶控制）視窗中按一下 **Continue (繼續)**。



3 按一下**下一步**。

- 如有必要，請從下拉式清單中選取一種語言。
- **檢閱使用手冊**：讓您檢視本使用指南。如果您的電腦尚未安裝 Adobe Acrobat，請按一下這個選項，將自動爲您安裝 Adobe Acrobat Reader。

4 選取**自訂安裝**。按一下**下一步**。



5 隨即會出現網路上可用的印表機清單。請從清單中選取想要安裝的印表機，然後按一下**下一步**。



- 如果您在清單中沒有看見您的印表機，請按一下**更新**以重新整理清單，或是選取**新增 TCP/IP 連接埠**以便將您的印表機新增至網路中。若要將印表機新增至網路，請輸入印表機的連接埠名稱以及 IP 位址。

  若要檢查印表機的 IP 位址或 MAC 位址，請列印網路設定頁。

- 若要尋找共用的網路印表機（UNC 路徑），請選取**共用印表機 (UNC)**，然後手動輸入共用名稱或按一下**瀏覽**按鈕以尋找共用印表機。

注意：若在網路中找不到機器，請關閉防火牆並按一下**更新**。

要訣：如果您想要在特定的網路印表機上設定特定的 IP 位址，請按一下**設定 IP 位址**按鈕。隨即會出現「Set IP Address」（設定 IP 位址）視窗。



a. 從清單中選取要使用特定 IP 位址設定的印表機。
b. 以手動方式爲印表機組態設定 IP 位址、子網路遮罩和閘道，然後按一下**組態設定**以便爲網路印表機設定特定的 IP 位址。
c. 按一下**下一步**。

---

6 選取要安裝的元件。在選取元件之後，隨即會出現下列視窗。您也可以變更印表機名稱、將印表機設定爲在網路上共用、將印表機設定爲預設印表機，以及變更每台印表機的連接埠名稱。按一下**下一步**。



若要在伺服器上安裝此軟體，請選取**在伺服器上設定此印表機**核取方塊。

7 在安裝完成後，會出現一個視窗要求您列印測試頁，並且註冊爲 Samsung 印表機的使用者，以便獲得 Samsung 的相關資訊。如果需要，請選取對應的核取方塊，然後按一下**完成**。

否則，請直接按一下**完成**。



注意：在安裝完成後，如果您的印表機驅動程式不能正常運作，請重新安裝印表機驅動程式。請參閱 ? 10 ??? 重新安裝印表機軟體 ?。

變更軟體語言

軟體安裝完成後，您可以更改顯示的語言。

1 按一下 Windows 的**開始**功能表。
2 選取**程式集**或**所有程式**，然後選取**您的印表機驅動程式名稱**。
3 選取**語言選擇**。
4 在語言選擇視窗中選擇您需要的語言，然後按一下**確定**。

重新安裝印表機軟體

如果安裝失敗，您可以重新安裝軟體。

1 啓動 Windows。
2 從**開始**功能表選取**程式集**或**所有程式** → **您的印表機驅動程式名稱** → **維修**。
3 選取**修復**，然後按一下**下一步**。
4 隨即會出現網路上可用的印表機清單。請從清單中選取想要安裝的印表機，然後按一下**下一步**。



- 如果您在清單中沒有看見您的印表機，請按一下**更新**以重新整理清單，或是選取**新增 TCP/IP 連接埠**以便將您的印表機新增至網路中。若要將印表機新增至網路，請輸入印表機的連接埠名稱以及 IP 位址。

  若要檢查印表機的 IP 位址或 MAC 位址，請列印網路設定頁。

- 若要尋找共用的網路印表機（UNC 路徑），請選取**共用印表機 (UNC)**，然後手動輸入共用名稱或按一下**瀏覽**按鈕以尋找共用印表機。

您會看見一份元件清單，您可以個別重新安裝任何項目。

注意：如果您的印表機未連接至電腦，會出現下列視窗。



- 連接印表機後，按一下**下一步**。
- 如果您目前不想要連接印表機，請按一下**下一步**，然後在後續畫面上按**否**。然後就會開始安裝，而安裝完成後不會列印測試頁。
- *本「使用者指南」出現的安裝視窗會因為使用的印表機和介面而有所不同。*

5 選擇您想要重新安裝的元件，然後按一下**下一步**。

如果您安裝印表機軟體以進行本機列印，而且您選取了**您的印表機驅動程式名稱**，將會出現一個要求您列印測試頁的視窗。請進行下列步驟：

a. 若要列印測試頁，請選取核取方塊，再按一下**下一步**。

b. 若測試頁列印正確，請按一下**是**。

若列印不正確，請按一下**否**重新列印。

6 重新安裝完成後，按一下**完成**。

移除印表機軟體

1 啟動 Windows。

2 從**開始**功能表選取**程式集**或**所有程式** → **您的印表機驅動程式名稱** → **維修**。

3 選取**移除**，然後按一下**下一步**。

您看會到一份元件清單，您可以個別移除清單中的任何項目。

4 選擇您要移除的元件，然後按一下**下一步**。

5 當電腦要求您確定選取元件時，按一下**是**。

選取的驅動程式及其所有元件都會從電腦移除。

6 軟體移除後，按一下**完成**。

2 基本列印

本章說明 Windows 中的列印選項及一般列印工作。

此章包含：

- 列印文件
- 列印到檔案 (PRN)
- 印表機設定
  - 版面設定標籤
  - 紙張標籤
  - 圖形
  - 其他標籤
  - 關於標籤
  - 印表機標籤
  - 使用喜好設定
  - 使用說明

列印文件

注意：

- 出現於使用指南的印表機驅動程式**內容**視窗可能會因爲使用中的印表機而有不同。然而，印表機屬性視窗的特性都是類似的。
- *檢查與您印表機相容的作業系統。請參考印表機使用指南中「印表機規格」一節的 「 作業系統相容性」段落。*
- 如果您需要知道印表機正確的名稱，您可以檢查隨附的光碟。

下列程序描述從不同 Windows 應用程式列印的一般步驟。事實上的文件列印步驟可能會有所不同，取決於您所使用的應用程式。請參閱軟體應用程式的使用指南，來獲得正確的列印步驟。

1 開啓您想要列印的文件。

2 選擇**列印**（從**檔案**功能表中）。顯示列印視窗。視您的應用程式而定，其外觀可能會略有不同。

在列印視窗中選取基本列印設定。這些設定包括了列印數量及列印範圍。



3 從**名稱**下拉式清單中選取您的**印表機驅動程式**。
要運用您的印表機所提供的功能，按一下應用程式「列印」視窗中的**內容**或**喜好設定**。有關詳細資訊，請參閱 ? 13 ??? 印表機設定 ?。

若您在列印視窗中看到**設定**、**印表機**或**選項** ，則按這些按鈕。
按一下下個畫面中的**內容**。
按一下**確定**關閉印表機內容視窗。

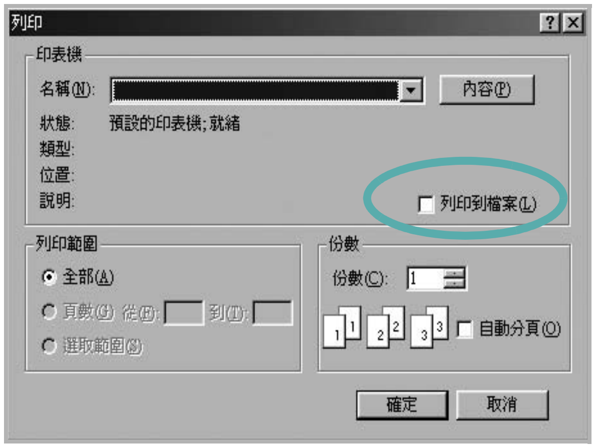
4 在列印視窗中按一下**確定**或**列印**，開始列印。

列印到檔案 (PRN)

您有時可能需將列印資料存成檔案做不同用途。

若要建立檔案：

1 勾選**列印**視窗內的**列印至檔案**方塊。



2 選取資料夾並指定檔案名稱，然後按下**確定**。

印表機設定

您可以使用印表機設定內容視窗，讓您存取您在使用機器時所需的全部印表機選項。當印表機內容顯示時，您可以依據列印需要預覽及改變設定。

印表機的內容視窗可能視您的作業系統而有不同。此軟體使用指南會顯示 Windows XP 的內容視窗。

出現於使用指南的印表機驅動程式**內容**視窗可能會根據使用中的印表機而有不同。

您可以透過印表機資料夾存取印表機內容，您可檢視更多 Windows 內建的標籤（請參考您的 Windows 使用指南）與印表機標籤（請參閱 ? 17 ??? 印表機標籤 ?）。

注意：

- 大部分的 Windows 應用程式會將您在印表機驅動程式中指定的設定值覆蓋。先改變軟體應用程式中可用的設定項目，然後使用印表機驅動程式改變剩下的設定。
- 您改變的設定，只有當您在使用目前的程式時，才會發揮作用。**若要永久改變這些設定**，請在「印表機」資料夾中改變。
- 下列程序是專爲 Windows XP 所編寫。至於其他的 Windows 作業系統，請參考對應的 Windows 使用指南或線上說明。
  1. 按一下 Windows 的**開始**按鈕。
  2. 選取**印表機和傳真**。
  3. 選取**您的印表機驅動程式圖示**。
  4. 在印表機驅動程式圖示中按滑鼠右鍵，然後選取**列印喜好設定**。
  5. 在每一個標籤上變更設定，然後按確定。

版面設定標籤

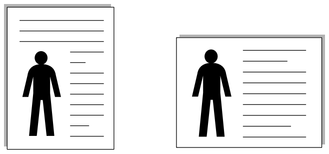
此**佈局**設定標籤提供您一些選項，讓您可以調整您想要文件如何出現在列印頁上。此**佈局選項**包括**單面列印多頁**與**海報列印**。請參閱 ? 12 ??? 列印文件 ? 以取得更多關於存取印表機設定內容的資訊。



方向

方向讓您選擇頁面上資訊列印的方向。

- **縱向**會橫跨紙張的寬度列印，信件格式。
- **橫向**會橫跨紙張的長度列印，試算表格式。
- **旋轉**讓您以選擇的度數旋轉頁面。



▲ 縱向　▲ 橫向

佈局選項

佈局選項允許您選擇進階的列印選項。您可以選擇**單面列印多頁**與**海報列印**。

- 有關詳細資訊，請參閱 ? 18 ??? 在單頁上列印多頁（N 頁列印）?。
- 更多詳細資訊，請參閱 ? 19 ??? 列印海報 ?。
- 更多詳細資訊，請參閱 ? 19 ??? 列印手冊 ?。

雙面列印

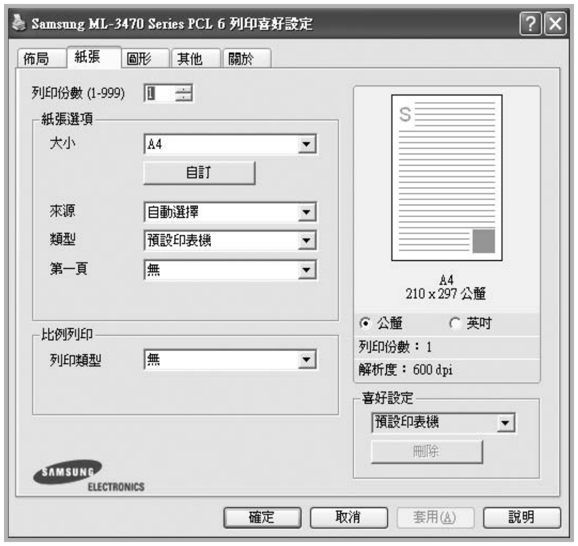
雙面列印可以讓您在紙張的雙面上進行列印。*如果這個選項並未出現，則表示您的印表機沒有此功能。*

- 更多詳細資訊，請參閱 ? 20 ??? 在紙張的雙面列印 ?。

紙張標籤

當您存取印表機設定內容時，使用下列選項來設定基本紙張處理規格。請參閱 ? 12 ??? 列印文件 ? 以取得更多關於存取印表機設定內容的資訊。

按一下**紙張**，來存取各種不同的紙張屬性。



列印份數

列印份數可讓您選擇列印的份數。您可選擇列印 1 至 999 份。

大小

大小可讓您設定您載入到紙匣中的紙張大小。

如果您想要的尺寸沒有列出在**大小**方塊中，按一下**自訂**。當出現**自訂紙張設定**視窗時，請設定紙張大小並按一下**確定**。您的設定就會出現在清單中供您選取。

來源

請確定已將**來源**設定為相對應的紙匣。

當您在特殊材質例如信封與投影片上列印時，請使用**手動送紙**。您必須將紙張送入手動紙匣或多功能紙匣，一次送入一張。

如果紙張來源設定為**自動選取**，印表機會自動依照下列紙匣順序挑選列印材質：手動紙匣或多功能紙匣，紙匣 1，選用紙匣 2。

類型

設置**類型**，使其設定值與載入在紙匣中所要列印的紙張相符， 從而獲得最佳的列印輸出品質。 否則，列印品質可能無法達到您的要求。

棉質：75~90 g/m^2 綿紙，例如 Gilbert 25 % 與 Gilbert 100 %。

一般紙張：普通紙。若您使用單色印表機且在 60 g/m^2 的綿紙上列印時，請選擇此紙張類型。

再生紙：75~90 g/m^2 資源回收紙。

色紙：75~90 g/m^2 色紙。

資料庫：如果需要列印輸出 （如文件紙）較長一段時間，請選擇此選項。

第一頁

此功能讓您使用與文件其餘頁不同的紙張種類來列印第一頁。您可以選取列印工作第一頁的紙張來源。

例如，將列印第一頁所需的厚紙載入多功能紙匣，然後將一般紙張載入紙匣 1。然後，選取**紙匣 1**（在**來源**選項中），然後在**第一頁**選項選擇**多功能紙匣**。*如果這個選項並未出現，則表示您的印表機沒有此功能。*

比例列印

比例列印讓您自動或手動調整頁面上的列印比例。您可以從**無**、**縮小/放大**與**調整爲頁面大小**中選擇。

- 有關詳細資訊，請參閱 ? 20 ??? 列印縮小或放大的文件 ?。
- 更多詳細資訊,請參閱? 20 ???將您的文件配合所選紙張尺寸來列印 ?。

圖形

使用下列圖形選項來調整您特定列印需求的列印品質。請參閱 ? 12 ??? 列印文件 ? 以取得更多關於存取印表機設定內容的資訊。

按一下**圖形**，來顯示設定內容如下。



解析度

*您能夠選擇的「解析度」選項會因爲您的印表機型號而有所不同。*設定値愈高，列印文字和影像的品質就愈加銳利。較高的設定可能也會增加列印文件的時間。

影像模式

可用的選項爲正常和文字強化。*某些印表機不支援此功能。*

- **印表機設定**：當您選擇此選項，此功能將由您在印表機控制面板所做的設定而決定。
- **一般**：本項設定適用於一般文件。
- **文字強化**：影像模式可讓使用者強化列印結果。

碳粉節省模式

選擇此選項可以延長碳粉匣的壽命，並減少列印每一頁的支出，並且不會顯著地降低列印品質。*某些印表機不支持此功能。*

- **印表機設定**：當您選擇此選項，此功能將由您在印表機控制面板所做的設定而決定。某些印表機不支援此功能。
- **開啓**：選擇此項目讓您使用較少的碳粉列印每一頁。
- **關閉**：如果您不需要節省碳粉，請選擇此選項。

進階選項

您可以按一下**進階選項**按鈕來設立進階設定。

- **TrueType 選項**：此選項決定驅動程式該如何告知印表機，關於如何將文字顯像在您的文件中。據您的文件的狀態選擇適當的設定。
  - **下載為邊框**：選取此選項時，驅動程式將下載所有用於您的文件中，且尚未儲存（常駐）在印表機中的 TrueType 字型。如果在列印文件後發現字型未正確列印，請選擇下載為位元影像並重送列印工作。列印 Adobe 時，下載為位元影像設定通常很有用。*這個功能只有當您使用 PCL 印表機驅動程式時才能使用。*
  - **下載為點陣圖**：選擇此選項時，驅動程式會將字型資料下載為點距圖圖形。在這種設定下，可以以較快的速度列印具有各種其他字型的文件，如韓文或中文，或許多其他的字型。
  - **列印為圖形**：選擇此選項時，驅動程式會將字型資料下載為圖形。當列印文件含有高圖形內容且僅具有少數 TrueType 字型時，選擇此選項可加強列印效能（速度）。
- **將所有文字列印為黑色**：如果核取此**將所有文字列印為黑色**選項，則文件中的所有文字都會以純黑色列印，不管這些文字在螢幕上顯示成什麼顏色。
- **將所有文字列印為加深文字**：當**將所有文字列印為加深文字**選項核選之後，文件中的所有文字皆允許以比正常文件更深的顏色列印。*某些印表機不支持此功能。*

其他標籤

您可以為您的文件選取輸出選項。請參閱 ? 12 ??? 列印文件 ? 以取得更多關於存取印表機設定內容的資訊。

按一下**其他**標籤以存取以下功能：



浮水印

您可以在文件的每一頁上建立背景文字影像。有關詳細資訊，請參閱 ? 21 ??? 使用浮水印 ?。

重疊

重疊通常被使用在預先列印格式或專用信箋上。有關詳細資訊，請參閱 ? 22 ??? 使用重疊 ?。

輸出選項

- **列印順序**：您可以設定列印頁面的順序。從下拉式清單中選取所需的列印順序。
  - **一般 (1, 2, 3)**：您的印表機從第一頁到最後頁，列印所有頁面。
  - **顛倒所有頁面 (3,2,1)**：您的印表機從最後頁到第一頁，列印所有頁面。
  - **列印奇數頁**：您的印表機僅會列印文件的奇數頁。
  - **列印偶數頁**：您的印表機僅會列印文件的偶數頁。
- **使用印表機字型**：如果核選「使用印表機字型」選項，印表機將使用儲存在其記憶體中的字型（常駐字體）來列印您的文件，而不下載您文件中所使用的字型。因為下載字型需耗費時間，選取此選項可縮短您的列印時間。在使用印表機字型時，印表機會嘗試將文件中使用的字型與儲存在其記憶體中的字型加以比對。如果文件中使用的字型與印表機中常駐的字型有很大的不同，則您的列印輸出將會與您在螢幕上看到的結果有極大差異。*這個功能只有當您使用 PCL 印表機驅動程式時才能使用。*

關於標籤

使用**關於**標籤來顯示著作權聲明以及驅動程式的版本編號。如果您有網際網路瀏覽器，您可以按一下網頁圖示，連接到網際網路。請參閱 ? 12 ??? 列印文件 ? 以取得更多關於存取印表機設定內容的資訊。

印表機標籤

若您透過**印表機**資料夾存取印表機內容，則您可以檢視**印表機**標籤。您可以設定印表機配置設定。

下列程序是專爲 Windows XP 所編寫。至於其他的 Windows 作業系統，請參考對應的 Windows 使用指南或線上說明。

1 按一下 Windows 的**開始**功能表。
2 選取**印表機和傳真**。
3 選取**印表機驅動程式**圖示。
4 在印表機驅動程式圖示中按滑鼠右鍵，然後選取**內容**。
5 按一下**印表機**標籤，然後設定選項。

使用喜好設定

喜好設定選項出現在每一個內容標籤中，可讓您儲存目前的內容設定以便重複使用。

若要儲存**喜好設定**項目：

1 依照需要在每一個標籤作設定改變。
2 在**喜好設定**輸入方塊中輸入項目的名稱。



3 按一下**儲存**。

當您儲存**喜好設定**時，所有目前的驅動程式設定隨之儲存。

要使用一個儲存的設定，從**喜好設定**下拉式清單選取所需的項目。之後印表機會根據您所選取之「喜好設定」中的設定來進行列印。

要刪除一個喜好設定項目，從清單中選取然後按一下**刪除**。

也可以選取清單中的**預設印表機**，來還原印表機驅動程式的預設設定。

使用說明

您的印表機具有一個說明視窗，按一下印表機驅動程式的內容視窗中**說明**按鈕來啓動它。這些說明視窗提供有關印表機驅動程式所提供之功能的資訊細節。

您也可以按一下視窗右上角的 ?，然後按一下任何設定。

3 進階列印

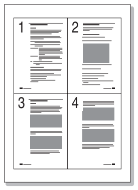
本章說明列印選項及進階列印工作。

注意：
- 出現於使用指南的印表機驅動程式**內容**視窗可能會因爲使用中的印表機而有不同。然而，印表機屬性視窗的特性都是類似的。
- 如果您需要知道印表機正確的名稱，您可以檢查隨附的光碟。

此章包含：

- 在單頁上列印多頁（**N** 頁列印）
- 列印海報
- 列印手冊
- 在紙張的雙面列印
- 列印縮小或放大的文件
- 將您的文件配合所選紙張尺寸來列印
- 使用浮水印
- 使用重疊

在單頁上列印多頁（N 頁列印）

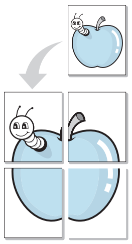


您可以選擇要在單張紙上列印多少頁。在單張紙上列印多頁時，各頁會以較小的尺寸，並依您指定的順序列印在同一張紙上。您最多可以在一張紙上列印 16 頁。

1. 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機內容。請參閱 ? 12 ??? 列印文件 ? 。
2. 從**佈局**標籤中，選擇**單面列印多頁**（在**佈局類型**下拉式清單中）。
3. 選擇您想要在單張紙上列印的頁數（1、2、4、6、9 或 16）（在**單面的頁數**下拉選單中）。
4. 必要時在**頁面順序**下拉式清單中選取頁面的順序。

   選取**列印頁面邊界**可讓您在每一頁印上框線。
5. 按一下**紙張**標籤，選擇紙張來源、大小和紙張類型。
6. 按一下**確定**並列印該文件。

列印海報

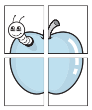


此功能讓您將一個單頁的文件列印在 4，9 或 16 張紙上，目的是將所有的紙張黏貼起來，形成一個如海報般大的文件。

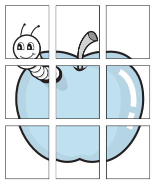
注意：當在 **圖形** 標籤上的解析度選項中選擇了 600 dpi 時，海報列印選項可用。

1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機內容。請參閱 ? 12 ??? 列印文件 ?。
2 按一下**佈局**標籤，選擇**海報列印** （在**佈局類型**下拉式清單中）。
3 配置海報選項：

您可以從**海報 2 x 2**、**海報 3 x 3** 或**海報 4 x 4** 中選擇頁面佈局。如果您選擇**海報 2 x 2**，列印輸出會將列印內容自動地在 4 張紙上放大。

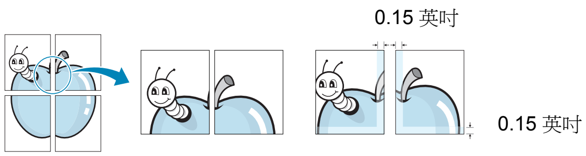


▲ 2x2



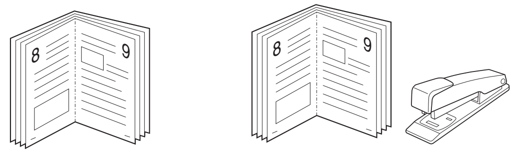
▲ 3x3

以公釐或英吋為單位來指定每一頁之間要重複的邊緣大小，這樣是為了方便黏貼海報。



4 按一下**紙張**，選擇紙張來源、大小和紙張類型。
5 按一下**確定**並列印該文件。將所有的列印頁黏貼組合起來，就完成了海報的製作。

列印手冊



手冊列印功能可讓雙面列印文件和排列頁面，以便您將頁面摺疊裝訂成冊。

1 要從軟體應用程式變更列印設定，請存取印表機內容。請參閱 ? 12 ??? 列印文件 ?。
2 從**佈局**標籤的**佈局類型**下拉清單中選擇**手冊列印**。

注意：該**手冊列印**選項並非對所有紙張大小均可用。為了查明可使用此功能的紙張大小，請在紙張標籤上的**大小**選項中選擇 「紙張大小」，然後檢查是否啓動**佈局**標籤上的**佈局類型**下拉清單中的**手冊列印**。

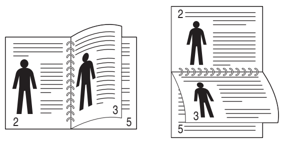
3 按一下**紙張**標籤，選取紙張來源、大小和類型。
4 按一下**確定**並列印該文件。
5 列印完畢，您只需將列印文件摺疊並裝訂在一起。

在紙張的雙面列印

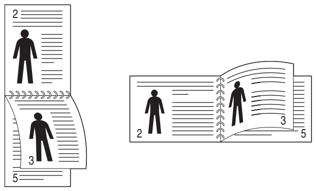
您可以在紙張的雙面列印。列印前，您可決定紙張列印的方向。

選項有：

- **印表機設定**，如果選擇此選項，此功能將由您在印表機控制面板所做的設定而決定。*如果這個選項並未出現，則表示您的印表機沒有此功能。*
- **無**
- **長邊緣**，是一般書本使用的裝訂形式。
- **短邊緣**，是日曆常用的裝訂形式。



? 長邊緣



? 短邊緣

- **反向雙面列印**，可讓您選取一般列印順序，而非雙面列印順序。*如果這個選項並未出現，則表示您的印表機沒有此功能。*

注意：如果列印輸出的背面不乾淨，請將印表機設定的紙張類型變更為再生紙。請參閱第 14 頁。

注意：請不要在標籤、投影片、信封或其他厚紙張上執行雙面列印。否則可能會損害印表機或造成卡紙。

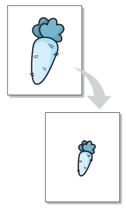
---

1. 當您從軟體應用程式中變更列印設定時，存取印表機內容。請參閱 ? 12 ??? 列印文件 ?。
2. 從**佈局**標籤中選取紙張列印方向。
3. 從**雙面列印**選項中，選取您想要的雙面裝訂選項。
4. 按一下**紙張標籤**，選取紙張來源、大小和類型。
5. 按一下**確定**並列印該文件。

   印表機會先列印文件中的其他每一頁。

注意：如果您的印表機沒有雙面單元，則應手動完成列印工作。印表機會先列印文件中的其他各頁。在列印完工作的第一面之後，將會出現列印秘訣 s 視窗。請依螢幕上的指示完成列印工作。

列印縮小或放大的文件

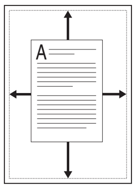


您可以將頁面內容大小變更為在列印頁面上顯示更大或更小。

1. 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機內容。請參閱 ? 12 ??? 列印文件 ?。
2. 從**紙張**標籤中，選擇**縮小/放大** （在**列印類型**下拉式清單中）。
3. 在**百分比**輸入方塊中輸入想要的縮放比例。

   您也可以按一下 ▼ 或 ▲ 按鈕。
4. 在**紙張選項**中選擇紙張來源、大小和紙張類型。
5. 按一下**確定**並列印該文件。

將您的文件配合所選紙張尺寸來列印



此印表機功能讓您在任何紙張大小上，以比例縮放您的列印工作，不管文件的數位尺寸為何。當您想要查看一個小文件的細節，此功能非常有用。

1. 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機內容。請參閱 ? 12 ??? 列印文件 ?。
2. 從**紙張**索引標籤中，選擇**調整為頁面大小**（在**列印類型**下拉式清單中）。
3. 從**輸出尺寸**下拉式清單選取正確的尺寸。
4. 在**紙張選項**中選擇紙張來源、大小和紙張類型。
5. 按一下**確定**並列印該文件。

使用浮水印

浮水印選項讓您在現有文件上加印文字。例如，您可能想要在文件的第一頁或每一頁上斜斜地印上灰色的草稿或最高機密等字樣。

印表機內已經附有幾種預先設定好的浮水印，您可以更改它，或加入新的浮水印至清單中。

使用現有的浮水印

1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機內容。請參閱 ? 12 ??? 列印文件 ? 。

2 按一下**其他**標籤，並在**浮水印**下拉式清單中選擇想要的浮水印。您會在預覽影像中看到所選取的浮水印。

3 按一下**確定**以開始列印。

注意：預覽影像顯示頁面列印出來的樣子。

建立浮水印

1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機內容。請參閱 ? 12 ??? 列印文件 ? 。

2 按一下**其他**標籤，然後按一下**編輯**按鈕（在**浮水印**選項中）。將出現**編輯浮水印**視窗。

3 在**浮水印訊息**方塊中輸入想要的文字訊息。您可以輸入最多 40 個字元。輸入的訊息就會出現在預覽視窗中。

   如果您勾選**僅第一頁**方塊，則浮水印只會被列印在第一頁上。

4 選取浮水印選項。

   您可以從**字型屬性**選項中選擇字型名稱、樣式、大小以及灰階，並從**訊息角度**選項中選擇浮水印顯現的角度。

5 按一下**新增**來加入一個新浮水印至清單中。

6 當您完成編輯時，請按一下**確定**並開始列印。

若要停止列印浮水印，請在 **< 無浮水印 >** 下拉式清單中選擇**浮水印**。

編輯一個新浮水印

1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機內容。請參閱 ? 12 ??? 列印文件 ? 。

2 按一下**其他**索引標籤，然後按一下**浮水印**選項中的**編輯**按鈕。將出現**編輯浮水印**視窗。

3 在**目前的浮水印**清單中選取您想要編輯的浮水印，然後改變浮水印訊息及選項。

4 按一下**更新**來儲存修改。

5 按一下**確定**，退出列印視窗。

刪除浮水印

1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機內容。請參閱 ? 12 ??? 列印文件 ? 。

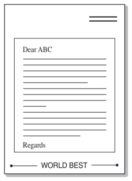
2 從**其他**標籤中，按一下 「浮水印」選項中的**編輯**按鈕。將出現**編輯浮水印**視窗。

3 在**目前的浮水印**清單中選取您想要刪除的浮水印，然後按一下**刪除**。

4 按一下**確定**，退出列印視窗。

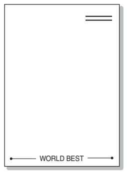
使用重疊

什麼是重疊？



「重疊」是一個儲存在電腦硬碟 (HDD) 中的文字或圖形，它是一個特殊的檔案格式，可以被列印在任何文件上。重疊通常被使用在預先列印格式或專用信箋上。與其使用預先列印的專用信箋，您可以建立一個「重疊」，它可以包含與您目前使用的專用信箋上一模一樣的資訊。要列印您公司專屬的專用信箋，您不需要載入預先列印的紙張到印表機中。您只需要告訴印表機將 「專用信箋重疊」印到您的文件中。

建立一個新的頁面重疊



要使用頁面重疊，您必須建立一個新頁面重疊，裡面包含您想要的標誌或圖形。

1 建立或打開一個內含文字或任何圖形的文件，來當作新頁面重疊。以您想要該重疊被列印出來的樣子配置這些項目的位置。
2 若要將文件儲存爲重疊，請存取印表機內容。請參閱 ? 12 ??? 列印文件 ?。
3 按一下**其他**標籤，然後按一下**編輯**按鈕 （在**重疊**選項中）。
4 在編輯重疊視窗中，按一下**建立重疊**。
5 在建立重疊視窗中，在**檔名**方塊中輸入一個最多八個字元的名稱。如果有需要，選擇目的地路徑。（預設路徑爲 C:\Formover）。
6 按一下**儲存**。此名稱就會出現在**重疊清單**方塊上。
7 按一下**確定**或**是**來完成建立。

   該檔案不會列印出來。取而代之的，它已經被儲存在您電腦的硬碟中。

注意：重疊文件大小必須與您想要與重疊一起列印的文件一樣。請不要在重疊中使用浮水印。

使用頁面重疊

一旦重疊被建立，它已經準備好與您的文件一起列印。要在一份文件上列印重疊。

1 建立或打開您想要列印的文件。
2 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機內容。請參閱 ? 12 ??? 列印文件 ?。
3 按一下**其他**標籤。
4 從**重疊**下拉式清單選取想要的重疊。
5 如果想要的重疊檔案並未出現在**重疊**清單中，按一下**編輯**按鈕及**載入重疊**，然後選擇重疊檔案。

   如果您將一個想要使用的重疊檔案儲存在一個外接式來源中，當存取**載入重疊**視窗時，您可以載入該檔案。

   選擇該檔案後，按一下**開啓**。該檔案顯示在**重疊清單**方塊中，並且可以列印。從**重疊清單**方塊中選取想要的重疊。
6 如果有需要，按一下**列印時確認頁面重疊**。如果該方塊已經核選，每一次您列印一份文件，一個訊息視窗會出現，詢問您是否要列印重疊在文件上。

   如果已選取該方塊，且一個重疊已經被選取，則它會自動地與您的文件一起被列印出來。
7 按一下**確定**或**是**直至開始列印。

   所選取的重疊將會與您的列印工作一起被下載，並且列印在您的文件上。

注意：重疊文件的解析度必須與您想要與重疊一起列印的文件一樣。

刪除頁面重疊

您可以刪除一個已經不再使用的頁面重疊。

1 在印表機內容視窗中，按一下**其他**標籤。
2 按一下**編輯**按鈕 （在**重疊**選項中）。
3 從**重疊清單**方塊中選取想要刪除的重疊。
4 按一下**刪除重疊**。
5 當出現確認訊息視窗時，按一下**是**。
6 按一下**確定**，退出列印視窗。

4 使用 Windows PostScript 驅動程式

如果您想要使用系統光碟中提供的 PostScript 驅動程式以列印文件。PPD 與 PostScript 驅動程式組合，可以存取印表機功能，並允許電腦與印表機通訊。隨附的軟體光碟中有提供 PPD 安裝程式。

此章包含：

印表機設定

您可以使用印表機設定內容視窗，讓您存取使用機器時所需的全部印表機選項。當印表機內容顯示時，您可以依據列印需要預覽及改變設定。

印表機的內容視窗可能視您的作業系統而有不同。此軟體使用指南會顯示 Windows XP 的內容視窗。

出現於使用指南中的印表機驅動程式**內容**視窗可能會因爲使用的印表機而有不同。

注意：

- 部分 Windows 應用程式會將您在印表機驅動程式中的設定值覆蓋。先變更軟體應用程式中可用的設定項目，然後使用印表機驅動程式變更剩下的設定。
- 有當您在使用目前的程式時，您的設定變更才會發揮作用。**若要永久改變這些設定**，請在 「印表機」資料夾中改變。
- 下列程序用於 Windows XP。至於其他 Windows 作業系統，請參考對應的 Windows 使用指南或線上說明。

  1. 按一下 Windows 的**開始**按鈕。
  2. 選取**印表機和傳真**。
  3. 選取**印表機驅動程式圖示**。
  4. 在印表機驅動程式圖示中按滑鼠右鍵，然後選擇**列印喜好設定**。
  5. 在每一個標籤上變更設定，然後按 「確定」。

進階傳真

您可以使用進階設定，方法是按一下**進階傳真**按鈕。



- **紙張 / 輸出**此選項可讓您選擇紙匣中裝入的紙張大小。
- **圖形**此選項可讓您調整列印品質，以符合特定的列印需求。
- **文件選項**選項可讓您設定 PostScript 選項或印表機功能。

使用 「說明」

您可以按一下視窗右上角的 ?，然後按一下任何設定。

5 在本機共用印表機

您可以直接將印表機連接到在網路上選取的電腦（又稱為「主機電腦」）。

下列程序是專為 Windows XP 所編寫。至於其他的 Windows 作業系統，請參考對應的 Windows 使用指南或線上說明。

注意：
- 檢查與您的印表機相容的作業系統。請參考您的印表機使用者指南「印表機規格」中的作業系統相容性一節。
- 如果您需要知道印表機正確的名稱，您可以檢查隨附的光碟。

設定主機電腦

1 啓動 Windows。
2 從**開始**功能表，選取**印表機和傳真**。
3 按兩下**您的印表機驅動程式圖示**。
4 從**印表機**功能表選取**共用**。
5 核選**共用此印表機**方塊。
6 填入**共用名稱**欄位，然後按一下**確定**。

設定用戶端電腦

1 在 Windows **開始**按鈕上按一下滑鼠右鍵，選擇**檔案總管**。
2 選取**網路上的芳鄰**並在**搜尋電腦**上按一下滑鼠右鍵。
3 在**電腦名稱**欄位中填入主機電腦的 IP 位址，然後按一下**搜尋**。(如果主機電腦需要輸入**使用者名稱**和**密碼**，請填入主機電腦帳戶的使用者 ID 和密碼。)
4 連按兩下**印表機和傳真**。
5 在印表機驅動程式圖示上按一下滑鼠右鍵，選取**連接**。
6 出現安裝確認訊息後，按一下**是**。

6 使用 Smart Panel

Smart Panel（智慧面板）是一種程式，可監控並通知您印表機的狀態，並允許您自定印表機的設定。如果您是 Windows 或 Macintosh 作業系統使用者，則當您安裝印表機軟體時，會自動安裝 Smart Panel。 如果您是 Linux 作業系統使用者，請從 Samsung 網站（www.samsung.com/printer）下載並安裝 Smart Panel。

注：

- 若要使用此程式，您需要：
  - 若要查看與您的印表機相容的作業系統，請參考「印表機使用指南」中的「印表機規格」。
  - Mac OS X 10.3 或更高版本。
  - Linux。若要查看與您的印表機相容的 Linux 系統，請參閱「印表機使用指南」中的「印表機規格」。
  - 如果要看到 HTML 說明中的 flash 動畫，則需安裝 Internet Explorer 5.0 或更高版本。
- 如果您需要知道印表機的正確名稱，可以查看提供的光碟。

瞭解 Smart Panel

如果在列印時發生錯誤，Smart Panel 會自動出現並顯示錯誤。

Smart Panel 也可以通過以下方法手動啓動。在 Windows 工作列（在 Windows 中），或提示區（在 Linux 中）的 Smart Panel 圖示上按兩下。或者在狀態列（在 Mac OS X 中）的相同圖示上按一下。

在 Windows 中按兩下此圖示。



在 Mac OS X 中按一下此圖示。



在 Linux 中按兩下此圖示。



若您爲 Windows 使用者，請從**開始**功能表中，選擇**程式集**或**所有程式** → **您的印表機驅動程式名稱** → Smart Panel。

注意：

- 如果您安裝了多台 Samsung 印表機，請先選取想要使用的印表機型號，以便使用相應的 Smart Panel。用右鍵按一下（在 Windows 或 Linux 中）或按一下（在 Mac OS X 中）Smart Panel 圖示並選擇**您的印表機名稱**。
- 「軟體使用者指南」中顯示的 Smart Panel 視窗及其內容會因爲使用不同的印表機或作業系統而有所差別。

Smart Panel 程式會顯示目前的印表機狀態、碳粉匣中的碳粉餘量以及其他各種資訊。您也可以變更設定。



❶ 碳粉剩餘量

您可以檢視碳粉匣中的碳粉剩餘量。以上視窗中顯示的印表機和碳粉匣編號會因爲所用印表機的不同而有所差別。某些印表機不支援此功能。

立即購買

您可以線上訂購替換的碳粉匣。

疑難排解指南

您可以檢視「說明」以解決問題。

印表機設定

您可以在 Printer Settings Utility（印表機設定公用程式）視窗中設定各種印表機設定。某些印表機不支援此功能。

注：如果您的印表機連接到網路並且您是 Windows 和 Mac OS X 使用者，將出現 SyncThru Web Service（SyncThru **網路服務**）視窗而不是「印表機設定公用程式」視窗。Linux 不支援網路環境。

驅動程式設定 （僅適用 Windows）

您可以使用印表機設定內容視窗，訪問在使用印表機時所需的全部印表機選項。有關詳細資訊，請參閱 ?13??? 印表機設定 ?。

開啓「疑難排解指南」

使用疑難排解指南，您可以檢視錯誤狀態問題的解決方法。

用右鍵按一下（在 Windows 或 Linux 中）或按一下（在 Mac OS X 中） Smart Panel 圖示並選擇**疑難排解指南**。

使用印表機設定公用程式

使用印表機設定公用程式，您可以設定與檢查列印設定。

1 用右鍵按一下（在 Windows 或 Linux 中）或按一下（在 Mac OS X 中） Smart Panel 圖示並選擇**印表機設定**。
2 變更設定。
3 若要將變更傳送至印表機，請按一下**套用** 按鈕

注意：若您的印表機與網路連接，則將顯示 SyncThru Web Service（SyncThru **網路服務**）視窗而非印表機設定公用程式視窗。

使用螢幕說明檔案

如需有關**印表機設定公用程式**的詳細資訊，請按一下 。

變更 **Smart Panel** 程式設定

用右鍵按一下（在 Windows 或 Linux 中）或按一下（在 Mac OS X 中） Smart Panel 圖示並選擇**選項**。

從 **選項**視窗中選擇您想要的設定。

7 在 Linux 系統中使用您的印表機

您可以在 Linux 環境中使用您的機器。

本章包含：

- 開始使用
- 安裝 **Unified Linux Driver**
- 使用 **Unified Driver Configurator**（聯合驅動程式設定程式）
- 設定印表機內容
- 列印文件

開始使用

您需要從 Samsung 網站（www.samsung.com/printer）下載 Linux 軟體包，以安裝印表機和掃描軟體。

在 Linux 系統安裝驅動程式後，驅動程式套件可讓您同時透過快速 ECP 平行埠和 USB 來監視多種機器裝置。

Unified Linux Driver 套件隨附智慧型且有彈性的安裝程式。您不需搜尋 Unified Linux Driver 軟體可能需要的其他元件：所有必要的套件都會傳送至您的系統上進行自動安裝，適用於常見的 Linux 複製完整架構中。

安裝 Unified Linux Driver

安裝 Unified Linux Driver

1 確定您已將機器連接至電腦。啓動您的電腦和機器。

2 當 Administrator Login（管理員登入）視窗出現，請在 Login（登入）欄位輸入 *root*，再輸入系統密碼。

注意：您必須登入爲 super user （root）才能安裝印表機軟體。如果您不是 super user，請洽詢您的系統管理員。

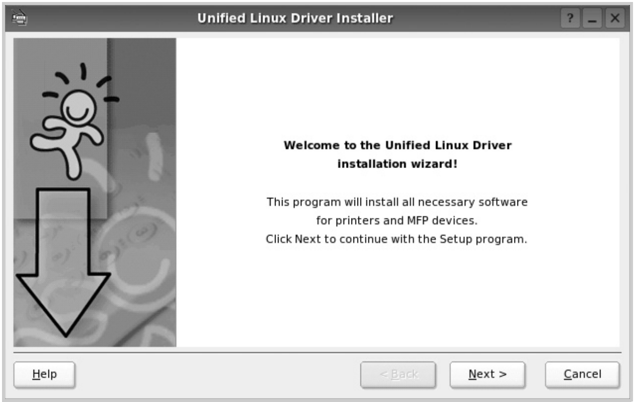
3 從 Samsung 網站將 Unified Linux Driver 軟體包下載到您的電腦，並將其解壓縮。

4 按一下螢幕底部的 ▣ 圖示。當終端機畫面出現時，請輸入：

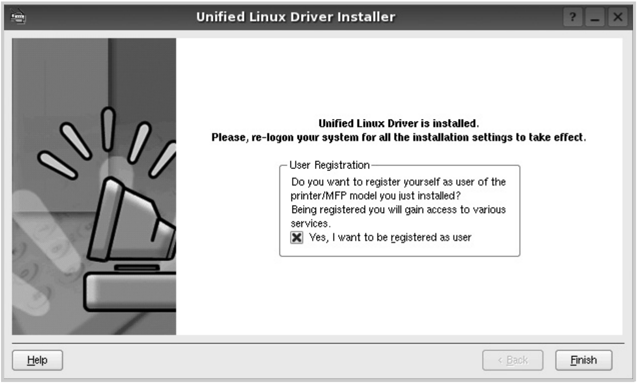
```
[root@localhost root]#tar zxf [????]/
UnifiedLinuxDriver.tar.gz[root@localhost root]#cd [????]/
cdroot/Linux[root@localhost Linux]#./install.sh
```

注意：若您未使用圖形介面或是無法安裝驅動程式，就必須以文字模式使用驅動程式。遵循步驟 3 至 4，然後遵循終端機畫面中的指示。

5 當出現歡迎畫面時，按下 **Next**（下一步）。



6 安裝完成時，按一下 **Finish**（完成）。



爲了您的方便，安裝程式已新增 Unified Driver Configurator（聯合驅動程式設定程式）桌面圖示和 Samsung Unified Driver 群組至系統。

如果有任何問題，請參閱螢幕說明，您可從系統功能表或驅動程式套件視窗應用程式（例如 **Unified Driver Configurator（聯合驅動程式設定程式）**。

解除安裝 Unified Linux Driver

1 當 Administrator Login（管理員登入）視窗出現，請在 Login（登入）欄位輸入 *root*，再輸入系統密碼。

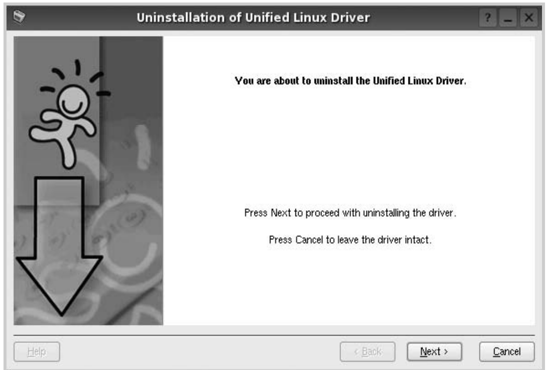
注意：您必須登入爲 super user （root）才能安裝印表機軟體。如果您不是 super user，請洽詢您的系統管理員。

2 按一下螢幕底部的 圖示。當終端機畫面出現時，請輸入：

[root@localhost root]#cd /opt/Samsung/mfp/uninstall/
[root@localhost uninstall]#./uninstall.sh

3 按一下 **Uninstall**（解除安裝）。

4 按一下 **Next**（下一步）。



5 按一下 **Finish**（結束）。

使用 Unified Driver Configurator（聯合驅動程式設定程式）

Unified Linux Driver Configurator 是一個主要用於組態印表機。

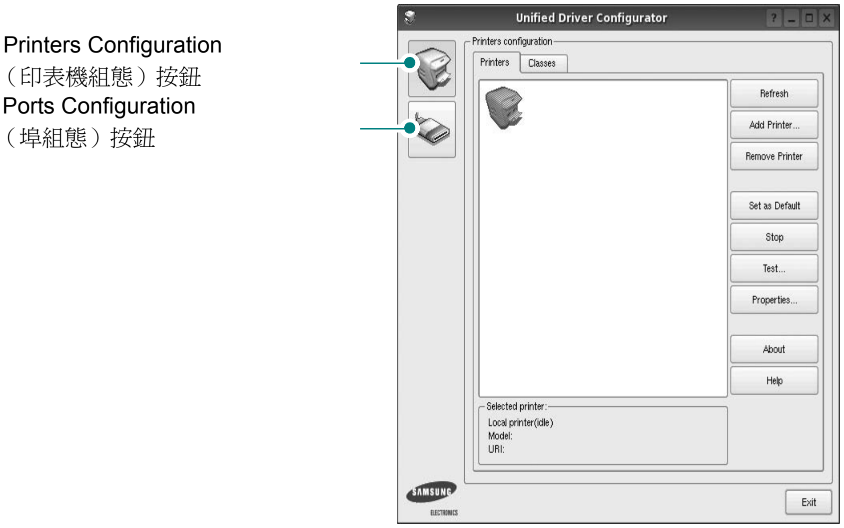
在安裝 Unified Linux Driver 之後，Unified Linux Driver Configurator 圖示將會自動在桌面上建立。

開啓 Unified Driver Configurator（聯合驅動程式設定程式）

1 連按兩下桌面上的 **Unified Driver Configurator（聯合驅動程式設定程式）**。

您也可以按一下 Startup Menu（啓動功能表）圖示，選取 **Samsung Unified Driver** 然後選取 **Unified Driver Configurator（聯合驅動程式設定程式）**。

2 按下 Modules（模組）面板上的每個按鈕，就可切換至對應的組態視窗。



若要取得線上說明，請按一下 **Help（說明）**。

3 在變更組態後，按一下 **Exit（結束）**以關閉 Unified Driver Configurator（聯合驅動程式設定程式）。

Printers Configuration（印表機組態）

Printers Configuration（印表機組態）包含 2 個標籤：**Printers（印表機）**和 **Classes（類別）**。

Printers（印表機）標籤

按下「Unified Driver Configurator（聯合驅動程式設定程式）」視窗左側的印表機圖示按鈕，就會看到目前系統的印表機組態。



您可使用下列印表機控制按鈕：

- **Refresh（重新整理）**：更新可用的印表機清單。
- **Add Printer（新增印表機）**：讓您新增印表機。
- **Remove Printer（移除印表機）**：移除選取的印表機。
- **Set as Default（設爲預設）**：將目前的印表機設爲預設印表機。
- **Stop/Start（停止 / 開始）**：停止 / 開始印表機。
- **Test（測試）**：讓您列印測試頁，來檢查機器是否正常運作。
- **Properties（屬性）**：讓您檢視和變更印表機屬性。更多詳細資訊，請參閱 ? 30 ?。

Classes（類別）標籤

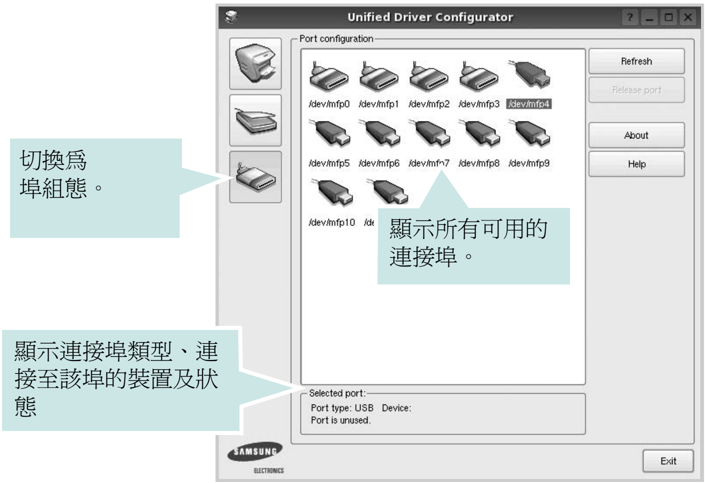
Classes（類別）標籤列出可用的印表機類別。



- **Refresh**（**重新整理**）：更新類別清單。
- **Add Class**（**新增類別**）**...**：讓您新增印表機類別。
- **Remove Class** （**移除類別**）：移除選取的印表機類別。

Ports Configuration（埠組態）

在此視窗中，您可檢視可用埠清單，檢查每個埠的狀態，並且在連接埠擁有者中止後，釋放該原本處於忙碌狀態的連接埠。



- **Refresh**（**重新整理**）：更新可用的連接埠清單。
- **Release port** （**釋放連接埠**）：釋放選取的連接埠。

設定印表機內容

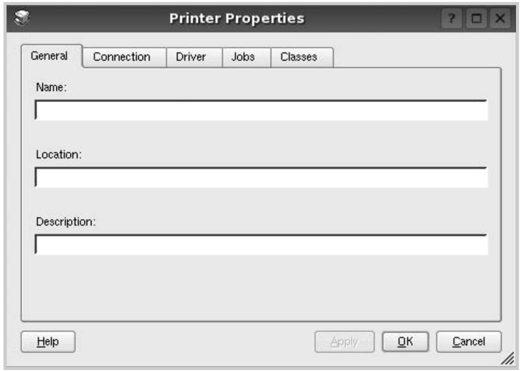
使用 「Printers configuration」（印表機組態）提供的內容視窗，您就可變更機器的多項印表機內容。

1 開啓 Unified Driver Configurator（聯合驅動程式設定程式）。

視需要切換至 「Printers configuration」（印表機組態）。

2 在可用印表機清單選擇您的機器，並按一下 **Properties**（內容）。

3 Printer Properties（印表機內容）視窗開啓。



在視窗上方會出現下列 5 個標籤：

- **General**（一般）：讓您變更印表機位置和名稱。在此標籤中輸入的名稱會顯示在 「Printers configuration」（印表機組態）的印表機清單中。
- **Connection**（**連接**）：讓您檢視或選取另一個連接埠。如果您將使用中的印表機埠從 USB 變更為平行埠 （反之亦然），則必須在此標籤中重新設定印表機埠。
- **Driver**（**驅動程式**）：讓您檢視或選取另一個印表機驅動程式。按一下 **Options**（**選項**）以設定預設裝置選項。
- **Jobs**（工作）：顯示列印工作清單。按一下 **Cancel job**（取消工作），以取消選取的工作，然後勾選 **Show completed jobs**（**顯示已完成的工作**）核取方塊，在工作清單上檢視之前的工作。
- **Classes**（**類別**）：顯示您印表機所屬的類別。按一下 **Add to Class**（**新增至類別**），將印表機新增至特定類別，或按一下 **Remove from Class**（**從類別移除**），以從選取的類別移除印表機。

4 按一下 **OK**（**確定**）以套用變更，然後關閉 Printer Properties（印表機內容）視窗。

列印文件

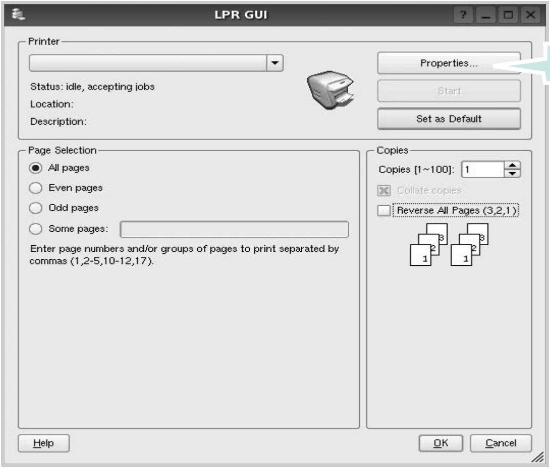
從應用程式列印

許多 Linux 應用程式可讓您使用 Common UNIX Printing System（CUPS）進行列印。您可從此類應用程式來使用機器列印。

1 在您使用的應用程式中，從 **File**（**檔案**）功能表選擇 **Print**（列印）。

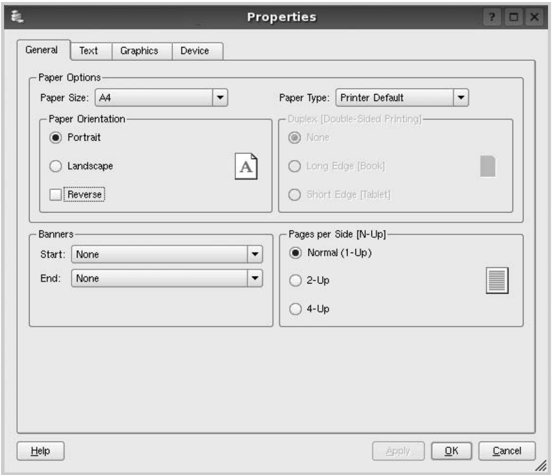
2 使用 **lpr** 直接選擇 **Print**（列印）。

3 在 LPR GUI 視窗中，從 Printer（印表機）清單選取您機器的型號，再按一下 **Properties**（內容）。



按一下。

4 變更印表機及列印工作的內容。



在視窗上方會出現下列 4 個標籤：

- **General**（一般）- 讓您變更紙張大小、紙張類型及文件列印方向，啟用雙工功能、新增開始和結束標題並更改每頁的頁碼。
- **Text**（文字）- 讓您指定頁面邊界並設定文字選項，例如行距或欄。
- **Graphics**（圖形）- 讓您設定列印影像檔案時使用的影像選項，例如色彩選項、影像大小或影像位置。
- **Device**（裝置）- 讓您設定列印解析度、紙張來源和目的地。

5 按一下 **Apply** 以套用變更，然後關閉 Properties（內容）視窗。

6 在 LPR GUI 視窗中按一下 **OK**（確定）以開始列印。

7 Printing（列印）視窗出現，讓您監視列印工作的狀態。

若要中止目前的工作，按一下 **Cancel**（取消）。

列印檔案

您可使用標準 CUPS 方式（直接從指令行介面），在 Samsung 機器裝置上列印許多不同的檔案類型。CUPS lpr 公用程式可讓您進行上述動作。不過驅動程式套件會以更方便使用的 LPR GUI 程式來取代標準的 lpr 工具。

若要列印文件檔案：

1 從 Linux shell 指令行，輸入 *lpr <file_name>*，再按 **Enter**。LPR GUI 視窗出現。

當您只輸入 *lpr* 就按 **Enter** 時，就會先出現 Select file(s) to print（選取列印檔案）視窗。選取您要列印的檔案，再按 **Open**（開啓）。

2 在 LPR GUI 視窗中，從清單中選取您的印表機，再變更印表機及印列工作內容。

若需有關內容視窗的詳細資訊，請參閱 ? 31 ?

3 按一下 **OK**（確定）以開始列印。

8 在 Macintosh 系統中使用印表機

您的機器支援帶有內建 USB 介面或 10/100 Base-TX 網路介面卡的 Macintosh 系統。當您從 Macintosh 電腦列印檔案時，您可以安裝 PPD 檔案以使用 PostScript 驅動程式。

注意：*有些印表機並不支援網路介面。請參考印表機使用者指南中的「印表機規格」以確定您的印表機支援網路介面。*

此章包含：

- 安裝 **Macintosh** 系統軟體
- 設定印表機
- 列印

安裝 Macintosh 系統軟體

您機器隨附的 PostScript 驅動程式光碟將提供您 PPD 檔案，以使用在 Macintosh 電腦上進行列印所需的 PS 驅動程式、Apple LaserWriter 驅動程式。

印表機驅動程式

安裝印表機驅動程式

1 使用 USB 纜線或乙太網路纜線將機器連接至電腦。
2 啟動您的電腦和機器。
3 將機器隨附的 PostScript 驅動程式光碟插入光碟機內。
4 在 Macintosh 桌面上連按兩下 **Samsung_LBP**。
5 連按兩下 **MAC_Installer** 資料夾。
6 連按兩下 **MAC_Printer** 資料夾。
7 如果是 Mac OS 8.6 ~ 9.2，請連按兩下 **Samsung_LBP Installer Classic** 圖示。

   如果是 Mac OS 10.1 或更高版本，請連按兩下 **Samsung_LBP Installer OSX** 圖示。
8 按一下**繼續**。
9 按一下**安裝**。
10 安裝完成後，按一下**結束**。

解除安裝印表機驅動程式

1 將隨您印表機所附的光碟插入光碟機中。
2 按兩下您麥金塔桌面上所顯示的光碟機圖示。
3 在 Macintosh 桌面上連按兩下 **Samsung_LBP**。
4 連按兩下 **MAC_Installer** 資料夾。
5 連按兩下 **MAC_Printer** 資料夾。
6 如果是 Mac OS 8.6 ~ 9.2，請連按兩下 **Samsung_LBP Installer Classic** 圖示。

   如果是 Mac OS 10.1 或更高版本，請連按兩下 **Samsung_LBP Installer OSX** 圖示。
7 從安裝類型中選擇 **Uninstall**，接著按一下 **Uninstall**。
8 按一下 **Continue**。
9 解除安裝完成後，按一下 **Quit**。

設定印表機

依據您用來連線印表機和電腦的電纜的不同（網路電纜或 USB 電纜），設定印表機的方式將有所不同。

網路連接的 Macintosh

注意：*有些驅動程式並不支援網路介面。在連接印表機之前，請先參考印表機使用者指南中的「印表機規格」，以確定您的印表機支援網路介面。*

Mac OS 8.6 ~ 9.2

1 依據 ? 33 ??? 安裝 Macintosh 系統軟體 ? 上的指示安裝 PPD 檔案至您的電腦上。
2 從 **Apple** 功能表選取**選配器**。
3 按一下 **LaserWriter 8** （Macintosh 系統隨附的 PostScript 驅動程式）。

   您機器的名稱將出現在清單中。
4 從印表機方塊（其中 xxxxxxxxx 會因爲機器而有所不同）選取 **SEC000xxxxxxxxx**，然後按一下**選擇**。

   如果自動安裝無法正確執行，請按一下 **Select PPD**，選擇**您的印表機名稱**，然後按一下**好**。
5 安裝完成後，您將看見建立爲桌上印表機的機器圖示。
6 關閉**選配器**。
7 當訊息視窗開啓時，即告知您已經變更目前機器，請按一下**好**。

Mac OS 10.1 或更高版本

1 依據 ? 33 ??? 安裝 Macintosh 系統軟體 ? 上的指示安裝 PPD 檔案至您的電腦上。
2 開啓**應用程式**資料夾 → **Utilities** 以及 **Print Setup Utility**。
   • 若是 MAC OS 10.5~10.6，請開啓**應用程式**資料夾中的**系統偏好設定**，並按一下**列印與傳真**。
3 在 **Printer List** 中卻一下 **Add**。
   •若是 MAC OS 10.5~10.6，請按下「**+**」圖示，然後會顯示視窗。
4 選取 **AppleTalk** 標籤。
   • 對於 MAC OS 10.3，請選取 **Rendezvous** 標籤。
   • 對於 MAC OS 10.4，請按一下 **Default Browser** 然後找到 **Bonjour**。
   • 對於 MAC OS 10.5~10.6，請按一下 **Default** 然後找到 **Bonjour**。

   您機器的名稱將出現在清單中。從印表機方塊中選取 **SEC000xxxxxxxxx**，其中 **xxxxxxxxx** 會因爲機器而有所不同。
5 如果自動選取未能正常工作，請選取 **Samsung** （**列印機型號**中），並在**型號名稱**中選取**您的印表機名稱**。

   您機器的名稱將出現在「印表機清單」中，並設爲預設印表機。
   • 對於 MAC OS 10.5~10.6，如果 Auto Select 無法正確運作，請選取 **Select a driver to use...** 以及 **Print Using** 中的印表機名稱。
6 按一下**新增**。

使用 USB 連線的 Macintosh 系統

Mac OS 10.1 或更高版本

1 依據? 33 ???安裝 Macintosh 系統軟體?上的指示安裝 PPD 檔案至您的電腦上。
2 開啓**應用程式**資料夾 → **Utilities** 以及 **Print Setup Utility**。
   • 若是 MAC OS 10.5~10.6，請開啓**應用程式**資料夾中的**系統偏好設定**，並按一下**列印與傳真**。
3 在 **Printer List** 中卻一下 **Add**。
   • 若是 MAC OS 10.5~10.6，請按下「**+**」圖示，然後會顯示視窗。
4 選取 **USB** 標籤。
   • 若是 MAC OS 10.4，請按一下**預設瀏覽器**並尋找 USB 連線。
   • 若是 MAC OS 10.5~10.6，請按一下**預設值**並尋找 USB 連線。
5 選取**您的印表機名稱** ，然後按一下**新增**。
6 如果自動選取未能正常工作，請選取 **Samsung** （**列印機型號**中），並在**型號名稱** 中選取**您的印表機名稱**。

   您機器的名稱將出現在「印表機清單」中，並設爲預設印表機。
   • 對於 MAC OS 10.5~10.6，如果 Auto Select 無法正確運作，請選取 **Select a driver to use...** 以及 **Print Using** 中的印表機名稱。
7 按一下**新增**

列印

注意：

- 在本使用者指南中出現的 Macintosh 印表機內容視窗可能會因為使用的印表機而有所不同。但是印表機內容視窗的特性則是類似的。
- *您可以在提供的光碟中檢查您的印表機名稱。*

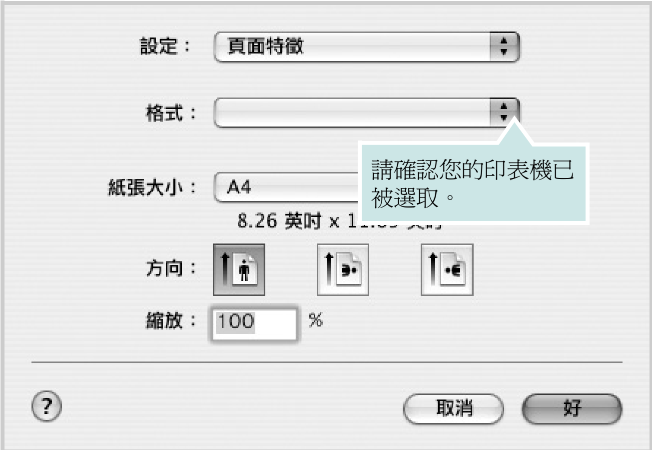
列印文件

當您以 Macintosh 系統列印，您必須檢查您每個使用應用程式的印表機軟體設定。依據這些步驟從 Macintosh 系統進行列印。

1 開啟 Macintosh 應用程式，並選取您要列印的檔案。

2 開啟 **File(檔案)** 功能表然後按一下 **Page Setup(頁面設定)**（在某些應用程式中為 **Document Setup(文件設定)**）。

3 選取您的紙張大小、方向、比例和其他選項，然後按一下 **OK(好)**。



4 開啟 **File(檔案)** 功能表，然後按一下 **Print(列印)**。

5 選取列印份數並指定您要列印的頁面。

6 當您完成設定選項時，按一下 **Print(列印)** 。

變更印表機設定

當您使用印表機時，您可以使用進階的列印功能。

在您的 Macintosh 應用程式中，選取 **Print(列印)**（**File(檔案)** 功能表）。在印表機內容視窗中出現的印表機名稱會因為使用的印表機不同而有所差異。除了名稱以外，印表機內容視窗的特性是類似的。

注意：設定選項可能會因印表機及 Mac OS 版本的不同而異。

Layout(佈局)

Layout(佈局) 標籤提供了一些選項，用於調整文件在列印出的頁面上的顯示方式。您可以在單一紙張上列印多頁。從 **Presets(預設)** 下拉清單中選擇佈局以使用下列功能。



- **Pages per Sheet(每張紙包含的頁數)**: 此功能確定在單一紙張上列印多少頁。有關詳細資訊，請參見下一列的「在單一紙張上列印多頁」。
- **Layout Direction(佈局方向)**: 您可以在頁面上選擇列印方向，與 UI 上的範例一樣。

Graphics (圖形)

Graphics (圖形) 標籤提供用於選擇 **Resolution (Quality) / 輸出解析度（品質）**的選項。從 **Presets** （**預設**）下拉清單中選擇 **Graphics (圖形)** 以使用圖形功能。



- **Resolution (Quality) / 輸出解析度（品質）**：您可以選擇列印解析度。解析度設定值愈高，列印字元和圖形的清晰度也會相應提高。較高的設定值也可能會增加列印文件所需的時間。
- 產

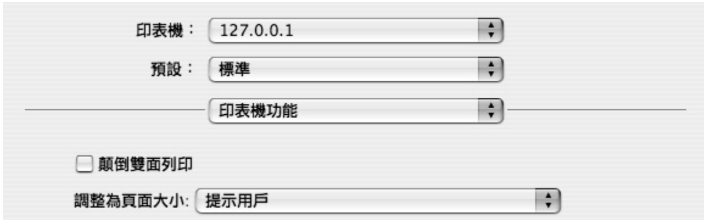
Paper （紙張）

設定 **Paper Type(紙張類型)** 以便與要從中列印的紙匣中裝載的紙張對應。這將使您獲得最佳品質的列印輸出。若載入其他類型的列印材質，請選擇相應的紙張類型。



Printer Features （印表機功能）

此標籤提供了用於選擇紙張類型和調整列印品質的選項。從 **Presets** （**預設**）下拉清單中選擇 **Printer Features** （**印表機功能**）以使用下列功能。



- **Reverse Duplex Printing**（**顛倒雙面列印**）：可讓您選擇一般列印順序而非雙面列印順序。
- **Fit to Page**（**調整爲頁面大小**）：此設定可讓您縮放列印工作，使其適合任何選定的紙張大小，而無需考慮數位文件的大小。當您想要查看小文件的細節時，此功能非常有用。
- **Image Mode** （**影像模式**）：影像模式可讓使用者強化列印輸出。可用的選項爲 「正常」和 「文字強化」。

在單頁上列印多頁

您可以在單頁上列印多頁。此功能以經濟方式列印草稿頁。

1 在您的 Macintosh 應用程式中，選取 **Print(列印)**（**File(檔案)** 功能表）。

2 選擇 **Layout(佈局)**。



3 在 **Pages per Sheet(每張紙包含的頁數)** 下拉式清單中，選擇您要在單張紙上列印的頁數。

4 從 **Layout Direction(佈局方向)** 選項中選取頁面順序。

若要在每頁列印框線，請在 **Border(邊界)** 下拉式清單中選擇想要的選項。

5 按一下 **Print(列印)**，印表機會在單頁列印選取數目的頁面。

雙面列印

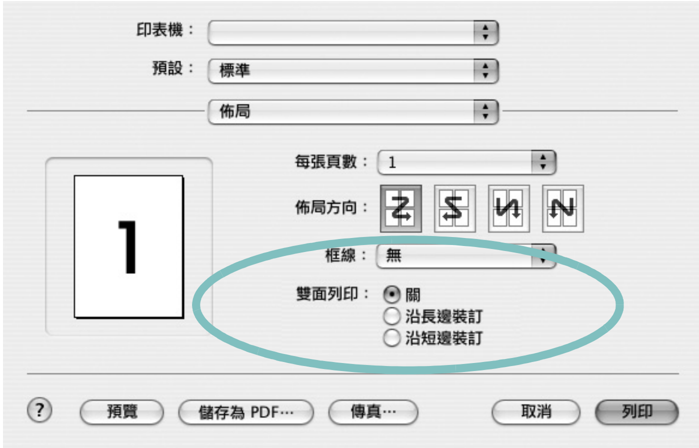
以在紙張的雙面進行列印。在使用雙面列印模式前，請確定列印頁的裝訂邊。裝訂選項：

Long-Edge Binding(沿長邊裝訂): 一般書本使用的裝訂形式。

Short-Edge Binding(沿短邊裝訂): 月曆常用的裝訂形式。

1 在您的 Macintosh 應用程式中，選取 **Print(列印)**（**File(檔案)** 功能表）。

2 選取 **Layout(佈局)**。



3 從 **Two Sided Printing(雙面列印)** 選項中選取裝訂方向。

4 按一下 **Print(列印)**，印表機將列印紙張雙面。

小心：如果選擇了雙面列印，然後嘗試列印多份文件，則印表機可能不會以您所要的方式列印文件。對於「分頁影印」，如果您的文件有奇數頁，則第一份的最後一頁與第二份的第一頁將會列印在紙張的正面與背面。對於「非分頁影印」，一張紙的正面與背面將會列印相同的頁面。因此，如果需要多份文件，並且想在紙張的兩面列印，則必須將其作爲單獨的列印工作分次列印。

軟體選項

索引

www.samsungprinter.com